矿渣微粉生产线设计原理

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

矿渣微粉生产线设计原理

例如×混凝土有限责任公司,年产万吨矿渣微粉生产线,从设计到投产试车仅用个月时间生产线顺畅,布局简便合理,如图所示。矿渣出炉时经水淬急冷，保留了微晶态高活性玻璃体结构，具有较高的物理化学活性和潜在的水硬性，在我国水泥行业中广泛地作为混合材使用，尤其是水泥生产线中作为掺合料使用，既节省了其他原材料，又可以起到理化反应的良好效果。由于矿渣的易磨性较差，与水泥熟料等混在一起粉磨无法磨得很细，其性能不能充分得到发挥，矿渣的掺入量及应用受到一定的限制。目前矿渣粉磨的工艺设备较多，技术水平参差不齐，产量低能耗高，有的烘干煤耗达kg/t，粉磨电耗kWh/t以上，技术经济指标急需提高。

本文重点介绍XH高产节能烘干机KFM型风选预粉磨XL高产高细磨组成的开流高细粉磨系统的应用情况，而应用后取得的满意效果将在后文中说明。矿渣堆场设有一台链斗卸车机，湿矿渣由链斗卸车机卸进矿渣堆场堆存，矿渣的转运由矿渣堆场上的两台装载机喂入带式输送机上方的受料斗，由带式输送机送入配料站的矿渣仓内。烘干系统矿渣烘干系统由三个部分组成，供热系统热交换系统通风除尘系统，各系统有机地结合并发挥最佳效果。其中高温沸腾炉烘干机分段烘干方法和高湿高温气体粉尘收集方法有创新，整套系统集供热烘干收尘为一有机整体。

矿渣微粉生产线设计原理

KFM矿渣预粉磨系统KFM型矿渣风选预粉磨系统，利用大球滚动挤压破碎理论，充分发挥矿渣易碎特点，彻底解决矿渣的破碎问题，达到半终粉磨效果，出FM型风选磨粒度mm筛余在%～%，小于1mm，出磨物料带有微裂纹，这样进入管磨粉磨。

水泥磨机粉磨效率大大提高，可增产%～%，电耗降低1～kWh/t，比表面积提高3～m/kg。WS高产高细磨系统WS型矿渣高细粉磨系统，磨机磨内结构根据矿渣易磨性确定磨机仓位长度衬板和隔仓板形式以及研磨体球径配比。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/LBaEKuangZhamtOUH.html