

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 迪庆石灰石900型喷砂工艺

世邦机器机制砂论坛圆满举办“VU骨料优化系统”首次发布备受瞩目年月日，由上海石材行业协会砂石分会上海市建设工程交易中心砂石分中心上海市钢筋混凝土预制构件质量监督分站共同举办的“世邦机器中国（上海）机制砂生产和应用论坛暨世邦VU系统发布会”在上海召开。详细VU系统干法制砂案列客户状况：该公司业已在制砂行业有着丰富经验，与世邦机器一直维持着良好的关系，为了改善制砂品质提升产品附加值，从世邦机器购买了一套VU-制砂成套设备。

详细石灰岩喷砂面处理是利用磨料（金刚砂石英砂河沙刚玉与碳化硅等）在压缩空气货水的带动下冲击石灰岩表面，使石灰岩的表面组织不断受到莎莉的冲击破坏产生毛面，获得不光滑的文理，获得类似玻璃磨砂效果的表面加工。喷砂加工作为一种加工面均匀的磨料冲击处理技术，应用范围非常广，不仅能用于薄板规格板等天然石板材类产品的大面积表面的处理，同时也可以对线条柱子栏杆台阶拐角等异性面进行加工，而且喷砂加工也非常广泛的应用在雕刻当中，特别是用于墓碑表面的刻字。喷砂常用的工艺参数有喷砂压力，磨料类型喷枪的距离和喷砂角度等；喷砂压力越大，喷射的速度度越高，喷砂效率也越高，被加工表面越粗糙，反之，表面相对较光滑。

磨料按颗粒状态主要分为球形和菱形两类，喷砂通常采用金刚砂（白刚玉棕刚玉）为菱形磨料，玻璃珠为球形磨料。

石灰岩表面加工方式 剥斧加工过程中需要注意的技术问题剥斧加工过程中需要注意的技术问题是需要了解不同石灰岩的矿物结构物理性能孔隙等性质，一边掌握被加工石灰岩是否能够承受冲击。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/LLbRDingr5omj.html>