

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



锤头碎石机

最大进料边长小于应用领域主要用于中小型破碎水泥生料熟料，为水泥厂技术改造或新建水泥生产线提供了一种理想的细碎设备。气孔直接影响破碎机锤头的使用寿命和耐磨性能，公司配件部严把质量关，对出厂的破碎机锤头挨个检验，并对成品耐磨件的硬度强度和韧性进行分析，硬度小于-以下的产品不能出厂；破碎机锤头生产的每一个环节都有4小时摄像头监控，出厂前必经化验室质检科等部门挨个检查，层层监控，确保每一批锤头的质量。郑州与西安交通大学成立耐磨材料研究所，其研发生产的破碎机锤头通过铸造进行生产，抵抗严酷磨料磨损，使用更加安全可靠。此外，郑州是天瑞水泥华新水泥银盛水泥等水泥公司的破碎机锤头长期供应商，以天瑞水泥为例，郑州常年为天瑞水泥集团提供共计-吨左右的破碎机锤头，足以见证其锤头质量的稳定性能。郑州生产的大金牙破碎机锤头凭借其良好的耐磨性能，在江西亚东水泥有限公司使用过程中创下长达7个月破碎物料万吨的使用寿命纪录，深受水泥厂客户喜爱。与同类产品相比，郑州工程技术有限公司的高铬复合锤头的使用寿命是锻造锤头或高锰钢锤头的倍，怀化江鸿建材有限公司一次性订购800只高铬复合锤头足见高铬复合锤头质量的可靠性。

锤头破碎机

郑州生产的三合一复合锤头是自主研发的专利产品，专门针对细碎机特点设计，主要应用于熟料细碎设备，自投放市场以来，以其无可比拟的高科技优势，彻底解决了困扰水泥耐磨材料几代科技人员的难题。公司建立了完善的质量管理和质量保证体系，不仅拥有技艺精湛的专业测检人员负责质量检测，而且配置了大量先进的生产设备和检测仪器。包括KG中频炉吨中频炉自动热处理炉万能材料试验机布洛维硬度计远红外线测温仪冲击试验机磨损试验机落球试验机金相显微镜等，严格确保了产品的质量。材质：高铬高猛复合锤头碎石机适用物料：锤式破碎机锤头的材料采用?合金，是目前国内最为先进的技术和最为耐磨金属件，这一技术的采用大大提升了产品的工作稳定性，使用寿命较未采用此工艺的产品延长%以上。产品简介破碎机锤头，准确的定义应该是锤式破碎机锤头，锤头是锤式破碎机核心零部件之排列在破碎机转子的锤轴上，锤头在破碎机高速运转时直接打击物料，最终破碎成合适的物料粒度。由于破碎物料，头部需要良好的耐磨性而柄部又需要足够韧性，通常用合金钢高锰钢铸钢加高铬铸铁双金属复合等材料用锻造或铸造方法一次成型，配上相应的热处理工艺就比较经济一点，破碎机锤头根据材质可以分为种：高锰钢锤头双金属锤头复合锤头大金牙锤头中铬合金锤头硬质合金锤头等。现在市场上哪种锤头最耐磨呢？主要因素是二氧化硅的含量，现代工业下的技术表明：采用硬质合金锤头在耐磨性上表现良好。二产品材料做为耐磨配件，我公司生产的锤式破碎机锤头的材料采用?合金，是目前国内最为先进的技术和最为耐磨金属件，这一技术的采用大大提升了产品的工作稳定性，使用寿命较未采用此工艺的产品延长%以上。第一：在含铬%时可以形成CrC型碳化物，显微硬度HV100~，比普通白口铁中FeC型碳化物的显微硬度(HV~)高很多，因此耐磨性好。第二：碳化物形状变为断网状菊花状，因此比网状碳化物韧性高；此外，高铬铸铁的基体可以通过不同的热处理工艺来获得从全部奥氏体到全部马氏体的各种基体，扩大其应用范围，满足不同工况条件的需要。新乡市鼎力矿山设备有限公司生产的锤式破碎机锤头采用高铬铸铁工艺，经复合变质处理，细化晶粒，净化晶界；铸造中控制凝固方式，优化热处理工艺，铸件硬度高，韧性好，抗冲击度高，耐磨性强，锤头碎石机适用于各种型号锤式破碎机的需要。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/M0lyChuiTouLxV4r.html>