

石英砂加工工艺制砂流程

，一高纯石英砂生产工艺水洗脱泥高纯硅材料精细加工及综合利用项目破碎后产生的小于cm的石英块矿在储存于堆场前，为减少起尘先用水喷淋矿石，然后储存于堆场用篷布遮盖。生产时首先对矿石进行深度水洗脱泥，表面潮湿的原料矿石在转运过程不会产生粉尘，由手动液压叉车转运至洗矿机，加水搅拌清洗，洗净矿放入内表面用尼龙板覆盖和打孔的翻斗小推车，由压缩空气对小车内块矿鼓风加速水分流出，水分含量极少自然挥发，待无明显滴水后，推至进料斗，皮带输送至洗净容量t内衬微晶玻璃的块矿料仓进行储存，等待下一步煅烧水淬处理。

煅烧水淬石英矿煅烧电炉为台车式，加热元件为硅碳棒，石英由不锈钢托盘盛装，由取料叉放入煅烧炉内煅烧，煅烧温度~，保温小时由取料叉迅速出炉，以最快速度倾倒进准备好的冷水箱进行水淬，在石英砂没有完全冷却的时候，把水槽排水孔打开，石英砂的余热温度石英砂加工工艺制砂流程还会超过00，利用余温把剩余的水分蒸发，装袋备用。

硅碳棒是用高纯度绿色六方碳化硅为主要原料，按一定料比加工制坯，经高温硅化再结晶烧结而制成的棒状管状非金属高温电热元件。氧化性气氛中正常使用温度可达，连续使用可达小时，本工艺煅烧温度~，硅碳棒不会出现气化现象，故煅烧电炉工作时仅有少量水蒸气排出。两级粗破粗破采用氧化锆颚式破碎机两级破碎，水洗脱泥小块料仓内的矿石由电磁振动给料机给一级破碎机进料斗供料，经过一级破碎后，通过下料溜槽进入二级破碎机进料斗，粗碎后的矿石进圆振筛，mm以上颗粒返回二级颚式破碎机进一步破碎，mm以下硅微粉分袋包装后入细料仓库暂存，合格粒度~mm的石英颗粒通过皮带输送至内衬PP板的0t料仓，等待下一工序处理。摇床重选~mm小颗粒料仓底部配有振动给料机，下料口输送至摇床进料斗，通过振动给料机给矿浆斗供料，矿浆斗边进料边进水同时不停搅拌，矿浆连续流入摇床矿浆槽，进行摇床重选，用摇床加适当水流可以有效减少云母含量。离心脱水摇床重选结束的含水合格砂颗粒装蛇皮袋，每袋装0斤左右，扎上袋口装入转运托盘，由手动液压叉车转运到离心脱水处，人工装到离心式脱水机进行甩干，甩干的颗粒砂装袋扎口，每袋0kg，手动液压叉车运转入库等待进行下一步色选。电脑色选色选采用德国SBS的色选机，利用高感光的CCD传感器对石英颗粒进行分辨，对有颜色或杂色的石英颗粒，采用气动喷嘴去除，经色选后的石英颗粒质量要求无肉眼可见杂质和带颜色颗粒，装袋，登记编号，入库。细碎制粉细碎制粉选用一台内衬聚氨酯的粉碎机，石英加入后，先在粉碎机的破碎腔周围形成厚厚的积料，后续原料通过离心力的加速，在瞬间获得巨大的动能冲向积料，实现石英与石英的自我碰撞而达到粉碎目的，石英在自我剧烈的碰撞中，伴随着高速的对流湍流，使原料产生自我磨擦，边角棱均被磨掉针状被磨断片状被磨碎，产生颗粒度规则的石英砂，粉碎的颗粒经直线振动筛分得~目产品，先经永磁选再经电磁选后包装入库等待下一步的浮选。浮选酸洗将磁选精砂运至提纯楼三楼进行浮选，浮选采用波轮式浮选机，浮选剂选用十二胺和石油磺酸钠，浮选完毕，将浮选机内矿浆直接放入酸洗反应釜进行酸洗。云母的可浮性很好

石英砂加工工艺制砂流程

，其零电点为，石英零电点为~，云母表面荷负电，石英表面少量荷正电或不带电荷，胺类阳离子捕收剂能够吸附云母随气泡上浮排出。

酸洗采用盐酸硝酸氢氟酸的混酸进行，最大限度的去除石英颗粒里面的杂质，酸洗完毕再用去离子水洗，直至清洗干净，整个酸洗过程不与外界接触，避免杂质的引入。

氯化提纯原理：高纯石英砂氯化工艺采用的是沸腾氯化，又称流态化氯化，是利用氯化氢氯气等流体的作用将石英砂颗粒悬浮起来，使石英砂颗粒具有流体的某些表现特征，强化了气-固液-固气-液-固间的接触，在特定的条件下完成化学反应，金属氯化物所具有的低熔点高挥发性，是氯化可以实现提纯的关键。

一石英砂破碎机的用途本机石英砂加工工艺制砂流程适用于细碎水泥建筑耐火材料冶金矿山化工等各种中等硬度以下，抗压强度不大于MPa（兆帕）得物料。二石英砂破碎机工作原理和结构特征该系列粉碎机主要由辊轮总成辊轮支撑轴承压紧和调节装置以及驱动装置等部分组成。两辊轮分别以键固定在两转轴上，轴两端各有一组轴承支撑，固定轮用螺栓固定在机架上，活动轮则装有安全弹簧和滑动轴承盒。活动轮是用来调节间隙成品粒度或者当两辊轮间落入金属杂物时，活动辊轮可以横向移动，从而不至于损坏设备。出料粒度的调节：两辊轮之间装有楔形或垫片调节装置，楔形装置的顶端装有调整螺栓，当调整螺栓将楔块向上拉起时，楔块将活动辊轮顶离固定轮，两辊轮间隙变大，出料粒度变大，当楔块向下时，活动辊轮在压紧弹簧的作用下两轮间隙变小，出料粒度变小。垫片装置是通过增减垫片的数量或厚薄来调节出料粒度大小的，当增加垫片时两辊轮间隙变大，出料粒度变大，当减少垫片时两辊轮间隙变小，出料粒度变小。

河南铂思特机械制造有限公司专业生产提供钼矿选矿设备铅锌矿选矿设备磁铁矿选矿设备砂金矿选矿设备，铜矿选矿设备褐铁矿选矿设备金矿选矿设备钢渣选铁设备河沙选铁设备赤铁矿选矿设备等。

石英砂生产线基本流程石英砂生产线，首先粗碎机把石料进行初步破碎，然后，产成的粗料由胶带输送机输送至细碎机进行进一步破碎，细碎后的石料进振动筛，振动筛把石英砂加工工艺制砂流程筛分出两种石子，满足制砂机进料粒度的石子进制砂机制砂，另一部分返料进细破。石英砂生产线性能介绍河南石英砂生产线的自动化程度高，石英砂加工工艺制砂流程的运行成本低，破碎率高，石英砂生产线节约能量，石英砂生产线的产量大，最主要的是石英砂加工工艺制砂流程的污染小，维修起来很简便，石英砂生产线生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，石英砂加工工艺制砂流程的产品粒度非常均匀，并且颗粒的形状很均匀，级配合理。该石英砂制砂生产线设备配置主要依据客户对石料规格以及产量和石料的用途来确定，所以很受人们的追捧，我们提供售前售中后期的全面服务，依据客户生产现场来配置流程，力求为客户做到最合理最经济的石英砂生产线。

石英砂加工工艺制砂流程

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/McD8ShiYingS9ItA.html>