

## 混凝土生产流程图,混凝土生产线价格

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 混凝土生产流程图,混凝土生产线价格

简易述解，混凝土生产流程图,混凝土生产线价格是将粉煤灰或硅砂加水磨成浆料，加入粉状石灰，适量水泥石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下形成多孔轻质的加气混凝土制品。加气混凝土制品主要原材料粉煤灰：应符合JC/T-规定，技术要求如下：放射性物质应符合GB996-之规定。SiO<sub>2</sub>及Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>含量大于%，烧失量小于%，0.0mm筛筛余小于%；块状生石灰：应符合JC/T61-之规定，技术要求如下：A-CaO含量大于%，消解时间-min，消解温度大于度，过烧石灰含量小于%，粉灰含量小于%，MgO含量小于%；石膏：技术要求如下：二水生石膏或磷石膏，SO<sub>3</sub>大于%；铝粉或铝粉膏：固体分含量大于%，活性铝含量大于%；水泥：应符合GB17-9之规定，R散装水泥。

加气混凝土生产线工艺特点定点浇注：运用定点浇注可以节省厂房面积，便于集中控制，解决了固定式浇注后浇先硬，不能切割的弊病，同时操作安全卫生；切割技术：加气混凝土砌块前需要静停室进行热室养护，加快坯体的硬化，减少坯体的静停时间，提高生产效率；并且坯体发育均匀，气孔结构好，制品的强度高，抗冻性好；也便于冬季生产，不会因环境温差导致坯体中间硬，周边软。须注意的是：蒸养前先预养，蒸养时采用快速升压，缩短蒸养时间，提高生产效率，且使制品不爆裂，产品的成品率高。加气混凝土砌块生产流程是将粉煤灰或硅砂加水磨成浆料，加入粉状石灰，适量水泥石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，

切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下形成多孔轻质的加气混凝土制品。原材料：主原料有多种可任选其一（可以使用电厂粉煤灰石英砂河沙黄砂尾矿砂石粉）辅助原料：生石灰石膏铝粉或铝粉膏水泥等原料要求（以粉煤灰为例）：加气混凝土制品-主要原材料粉煤灰：应符合JC/T-规定，技术要求如下：放射性物质应符合GB996-之规定。

SiO<sub>2</sub>布凹瘠L暉含量大于%，烧失量小于%，0.0mm筛筛余小于%；块状生石灰：应符合JC/T61-之规定，技术要求如下：A-CaO含量大于%，消解时间-min，消解温度大于度，过烧石灰含量小于%，粉灰含量小于%，MgO含量小于%；石膏：技术要求如下：二水生石膏或磷石膏，SO<sub>3</sub>大于%；铝粉或铝粉膏：固体分含量大于%，活性铝含量大于%；水泥：应符合GB17-9之规定，.R散装水泥。尾矿渣加气混凝土具有质量轻保温性能好，吸音效果好，且具有一定的强度和可加工等优点，作为围护结构的填充和保温材料，被广泛地应用于建筑中，受到世界各国的普遍重视，成为许多国家大力推广和发展的优选建筑材料。

在尾矿渣得到综合治理和利用的同时（尾矿渣加气混凝土生产线很好的解决了磷矿渣长期堆放占用土地并对环境造成污染等问题。

尾矿渣加气混凝土原料配比：磷渣%~%；粉煤灰~%；水泥~%；水料重量比是~；碱类激发剂占胶凝材料总重量的~%；发气剂占胶凝材料总重量的~%。尾矿渣加气混凝土生产过程：将矿渣加水磨成浆料，加粉状石灰适量水泥石膏和发泡剂稳泡剂经搅拌注入模框内，静养发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜内，经高温高压蒸气养护形成多孔轻质的混凝土制品。矿渣加气混凝土生产线装备：尾矿渣加气混凝土设备的选型和数量根据工艺设计方案而确定，由于加气混凝土生产工艺不同，形成体现工艺特点的不同装备技术。虽然设备生产工艺方面不同，可是设备是大致相同的，主要有：鄂式破碎机，球磨机，搅拌浇注机，模具和空翻吊具等配套设备，DYKF空翻加气混凝土切割机组以及蒸压釜等设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/NFYiHunNingJvRdf.html>