

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 离心式选粉机

目前，大多数选粉机的机械撒料盘为平板状（如图一），这种形状的撒料盘不能将物料中粒子团打散，并且从理论上讲，也不能使物料粒子得到应用的加速，因此，分散效率很低，这样就使喂入选粉机物料中应该成为成品的微粉或多或少的离心式选粉机还未进行分级就落入粗粉中去了。图一由此可见，若能改进撒料盘的结构，改善分散能力，提高选粉机性能，这样才能真正使粉磨系统增产节能，而XLS型高效螺桨选粉机根据以上这些生产中的难题，进行了进一步改进，用螺桨式撒料盘代替原平板撒料盘，使生产能力和选粉效率明显提高。传动部分包括有电动机通过大小带轮齿轮副及联轴器传递主轴回转主轴部分包括大风叶小风叶撒料盘，风叶可根据需要做作径向调整，风叶数量也可以根据需要增减。选粉机的壳体是由顶盖和内壳体组成，在内外壳的上部内壁均设有可更换的衬板，内壳壳体通过支承件相连接，其内壳体的下端为粗粉出口，外壳体下端为细粉出口，在内柱体和内锥体连接处分别有撞击导流板和进风板，此导流板和进风板可根据用户具体情况确定安装数量和要求。

（二）工作原理XLS型选粉机根据旋转时物料因重量不同而产生不同离心力导致粗细粉分离的原理，当物料落在一定转速的螺桨撒料盘时使物料在撒料盘上产生更大的离心力，细粉颗粒物料由于重量较轻，在高速选状上升气流的作用下，刚离开撒料盘便随上升气流迅速进入外壳体内，这样，粗细粉的物料就可以分别落入不同区

域，从而使分散性更好，提高了分选效率。XLS型选粉机由于采用了螺旋式撒料盘，撒出的物料分散性能好，物料的分选值可降低，因此，磨机的循环负荷率大大降低。

由于物料的循环负荷大大降低，使闭路系统磨机内物料通过量也相应大大减少，磨内料层厚度减弱，提高了磨机的粉碎能力，磨机产量可提高10%。另外，由于选粉机处理能力提高，故XLS型选粉机规模相同情况下，选粉机的规格可相应减少，设备电耗可降低10%，大大提高了社会效益。

安装在主轴上的回转部分，必须经过静平衡试验，并能轻快的传动，对于主轴部分的安装要注意以下几点齿轮装配后，其齿侧间隙不大于0.1毫米。张保玉摘要：生料磨系统改产水泥,由于产品细度有较大差别,在对钢球级配和选粉系统进行调整的同时,选粉系统的锁风也是一个关键因素,这个因素往往易被忽视而使调整陷入困境。更小的颗粒穿过小风叶,经由内筒顶出口进入两筒间夹层,由于通道扩大,气流速度降低,被带出的细小颗粒陆续下沉,由细粉出口排出。离心式选粉机的工作原理：由于内部气流及物料运动比较复杂，速度场也不均匀，至今离心式选粉机还没有能作出精确的理论分析。合力方向决定颗粒走向； $R/F = \tan(\alpha)$ 当颗粒刚能飞出内筒口边，其运动走向角为 $\alpha$ ，解上面三式可得：(一)上式就是分级极限粒径公式，粗粉和细粉以此为界，一定程度上也反映产品细度。当设备一定，处理物料一定时，上式可以简化为：(一)式中 $r$ ——撒料盘半径； $n$ ——主轴转速； $k$ ——有关常数；其余符号意义同前。

共页上一页下一页当前第/页选粉机创新设计：采用“新型组合式设计”，将原有离心式旋风式双转子式先进性能集于一体，节能降耗大幅度提高。高效节能：物料在多个分级区层层分级，独特的撒料分散结构，分散选粉效果好，效率达80%以上，单位电耗比传统选粉机降低10%以上。离心式选粉机使用常见问题分析王云，周建军江苏省海安建材设备制造总厂离心式选粉机在使用过程中常出现机体振动，细度难以控制，选粉效率低等问题，水泥厂难以解决。若电动机与减速器的同轴度误差较大，而电动机是用联轴器与减速器相连，减速器与选粉机上盖直接连接，减速器振动，便引起选粉机机体振动。

解决这一问题的办法是：先松开联轴器上的连接螺栓和电动机与底座上的连接螺栓，移动电动机，把电动机和减速器上的联轴器卸下来，然后在减速器输入轴上装一只百分表，百分表测头靠在电动机轴上，用垫铁调整电动机，旋转电动机轴头，使百分表上的示值不大于0.1mm，再装上联轴器，拧紧所有螺栓可。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/01CPLiXinI0vSS.html>