皮带机KTW3-380S

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

皮带机KTW3-380S

膨润土设备高岭土/粘土/膨润土烘干机是一种处理大量物料的干燥设备，运转可靠，操作弹性大，适应性强，处理能力大，物料的适应性强，可以烘干各种物料，且设备操作简单可靠生产膨润土需要哪些设备我想建设这样的厂，都需要哪些设备，请大家帮你用哪里的矿生产？生产什么产品？产品主要用于什么行业？要求是不一样20年月日膨润土防水毯的设备必须要得以监理工程师的批准才能使用，不允许使用没有保护的剃刀或者“ 快速刀 ”。I可能损伤到膨润土毯的施工设备不能年月日烘干机可用于水泥矿山建材化工粮食复合肥生产等行业的物料烘干，当然不同种类的物料要使用不同种类的烘干机，例如：高岭土要采用年月日本文介绍了一种先进的干燥设备—火筒式滚筒干燥机，该机效率高，能耗低，操作简单，产品成本低，符合国家环保要求。适合各膨润土厂家使用，并河南是农业大省，对复合肥的需求量很大，河南地区生产复合肥的主要设备有鸡粪复合肥烘干机,高岭土/膨润土烘干机,锯末木屑烘干机，这些设备生产的复合肥，用于复合肥生产线所用烘干机主要有高岭土烘干机膨润土烘干机鸡粪烘干机复合肥烘干机以及锯末木屑烘干机。这些烘干机因作用物料不同，生产的复合肥种类也不生产的烘干机有：高岭土烘干机膨润土烘干机稀土矿烘干机污泥烘干机焦炭烘干机锯末木屑烘干机生铁屑烘干机氧化铁皮烘干机等等。我司生产的CS系列圆锥破鄂式破碎机移动破碎站反击式破碎机，以及球磨机雷蒙磨立式磨都是很好的矿石膨润土烘干机是一种处理量大的干燥设备，应用于膨润土的烘干机是根

据膨润土的具体特性，分析了烘干机的结构对膨润土的产量质量等影响而设计的。根据膨润土年月日HGM系列膨润土磨粉机是一种加工微粉及超微粉的设备，主要皮带机KTW3-380S适用于中低硬度，莫氏硬度级的非易燃易爆的脆性物料，如方解石白垩石灰石VisitSoilmecsiteThisisthe膨润土泥浆设备section年月日河南矿山机器有限公司生产的系列烘干机设备，广泛应用在河沙海沙萤石矿水渣钢渣金矿粉石油焦铅精粉精铁矿高岭土膨润土年月日重工是一家专门的膨润土加工设备和膨润土粉碎设备提供商。改造前工作情况矿井煤流集中由高山主斜井强力胶带输送机（年改造前后设备参数见表送至煤厂洗选外运。现采用三台kV，kW笼形异步电机与调速型液力耦合器驱动两个主动滚筒，其中号电机和号电机同轴拖动卸煤滚筒。机头楼层的楼板浇筑厚度为cm，楼层主次梁的强度及布局设计是针对改造前的拖动装置的，而现在的拖动装置由于电机功率增大。

减速机体积增加，同是又增加了调速型液力耦合器，促使三台拖动装置各增加了一个联轴环节,电机距主梁间隔增加了m，电机轴向中心线偏离次梁中心m，使楼层无法吸收传动机构的振波。该楼层个窗户玻璃无法安装，只好全部封堵，司控室地板砖全震碎，图牌无法上墙，为减轻震动影响，在该楼层下支了根m长的木柱。由于以上三个题目的存在而又衍生出以下几个题目，这几个题目互相依靠，恶性循环由于液力耦合器技术要求高，输进及输出真个联轴同轴度均不得大于mm，现场也很难达到要求，使达到，也由于系统震动剧烈而又难以保持。由于同轴传动的液力耦合器滑差不等，传动效率不同，使得减速机各级齿轮变差液啮合状况变差，转动啮合过程存在着滑动，从而导致二轴及三轴齿出现疲惫片状剥蚀，高速轴轴承易损，机箱壳体研磨等，既增加自身震动烈度，又反过来影响各联轴节的同轴度。由于液力耦合器因工作压力高而导致油温高，其专用水冷却器为根Φ×Φ×00紫铜管组成，细管内结垢后不易清除，使每次目检都安排专人“ 捅 ”，也不能恢复其冷确效果。使液力耦合器长时期在高压，高温,高速的工况下工作，使得工作油稀释，化学成分变化，轴承润滑状况恶化，泵轮平衡铅块因孔壳膨胀飞脱，而导致消息失衡,自身震动加剧,现场维护难度加大,故障频繁,成为制约矿井生产的一个重要原因。改造地点及技术条件基于强力胶带输送机所存在的上述题目及其在生产环节方面的重要性，原有的驱动及控制已经不能满足矿井安全及生产的需要，必须立加以改造，矿党政领导对此题目高度重视，矿长郭海同一方面全面及时的向团体公司领导反映情况，争取技改立项和资金，另一方面组织本矿技术职员搜集资料，进行技改方案论证。在团体公司吴汉庭副总经理及张义副总经理的大力支持下，在黄远平及吴兴利副总工程师的具体组织及机电处的大力协助下，经公然招标，决定使用成都佳灵电气制造有限公司生产的“ JCC系列IGBT高压变频器 ”对该驱动系统进行改造，同时使用上普昱矿山设备有限公司生产的“ KTW-80S ”主斜井皮带控制设备，以实现该系统的控制要求。IGBT高压变频器拟安装地点为高山主斜井井口配电室，用以驱动STJ-/×型强力胶带输送机，该斜井倾角及胶带机各主要参数如表所示。

由于以上三个问题的存在而又衍生出以下几个问题，这几个问题互相依赖，恶性循环由于液力耦合器技术要求高，输入及输出端的联轴同轴度均不得大于mm，现场也很难达到要求，使达到，也由于系统震动剧烈而又难以

保持。由于同轴传动的液力耦合器滑差不等，传动效率不同，使得减速机各级齿轮变差液啮合状况变差，滚动啮合过程存在着滑动，从而导致二轴及三轴齿出现疲劳片状剥蚀，高速轴轴承易损，机箱壳体研磨等，既增加自身震动烈度，又反过来影响各联轴节的同轴度。

使液力耦合器长时期在高压，高温,高速的工况下工作，使得工作油稀释，化学成分变化，轴承润滑状况恶化，泵轮平衡铅块因孔壳膨胀飞脱，而导致动静失衡,自身震动加剧,现场维护难度加大,故障频繁,成为制约矿井生产的一个重要原因。改造地点及技术条件基于强力胶带输送机所存在的上述问题及其在生产环节方面的重要性，原有的驱动及控制已经不能满足矿井安全及生产的需要，必须立加以改造，矿党政领导对此问题高度重视，矿长郭海同一方面全面及时的向集团公司领导反映情况，争取技改立项和资金，另一方面组织本矿技术人员搜集资料，进行技改方案论证。在集团公司吴汉庭副总经理及张义副总经理的大力支持下，在黄远平及吴兴利副总工程师的具体组织及机电处的大力协助下，经公开招标，决定使用成都佳灵电气制造有限公司生产的“JCC系列IGBT高压变频器”对该驱动系统进行改造，同时使用上普昱矿山设备有限公司生产的“KTW-80S”主斜井皮带控制设备，以实现该系统的控制要求。全楼有t天车一台和提料通道；三层配电室有足够的变频器安装空间，并有变频器及控制设备所需的高低压电源及通断设备，四层司控室也有新型控制设备足够的安装空间，总之具备变频器工业试验的一切硬件设施。现场试验的主要内容与要求成都佳灵电气制造有限公司生产的“IGBT高压变频器”是为我矿高山主斜井强力胶带机的技术改造而量身订做的，尽管其本身有许多优异特性，在订做时技术协议中也有许多具体要求，但由于该胶带机为在线生产设备，故此200年月日安装投运以来按生产工况需求进行如下试验。功率自动平衡功能通过触摸屏液晶显示，三机的三相平均电压和电流基本一致，为kVA左右（随扫描频率而跳变）,整机运行平稳。

电磁兼容性能该设备使用IGBT绝缘栅双极晶体管，其开关速度高达kHz，电磁辐射较严重，内部干扰也很严重。

经过较长时间的现场分析调试，多次调整抗干扰电路电容参数，使得其电磁兼容性能得以良好体现，变频器运行相当平稳可靠。低频性能该设备设计调整范围为Hz～Hz，恒转矩频段为Hz～0Hz，在此频段运行频率可任意设定，远控频率转换功能为级：HzHzHzHzHzHz，完全满足现场低频降容运行的节能需求。

保护功能通过现场故障显示，证明该套设备具备过载过压欠压桥臂主器件自保护，风机断电保护等功能灵敏，其他如接地电涌过电压因无发生此类故障，故本机无显示。故障率该设备自年月日正式投运以来，前期故障基本为抗共模电路及抗干扰电路部分元件参数的设计或质量方面的缺陷，而导致个别保护的误动作；截止月日（月日至日为本矿停产检修时间），厂家对抗干扰电容参数又做了一次调整,在此以后,再未发生过一次误动作,此阶段故障率为零。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/OrKrPiDaiPNyV7.html