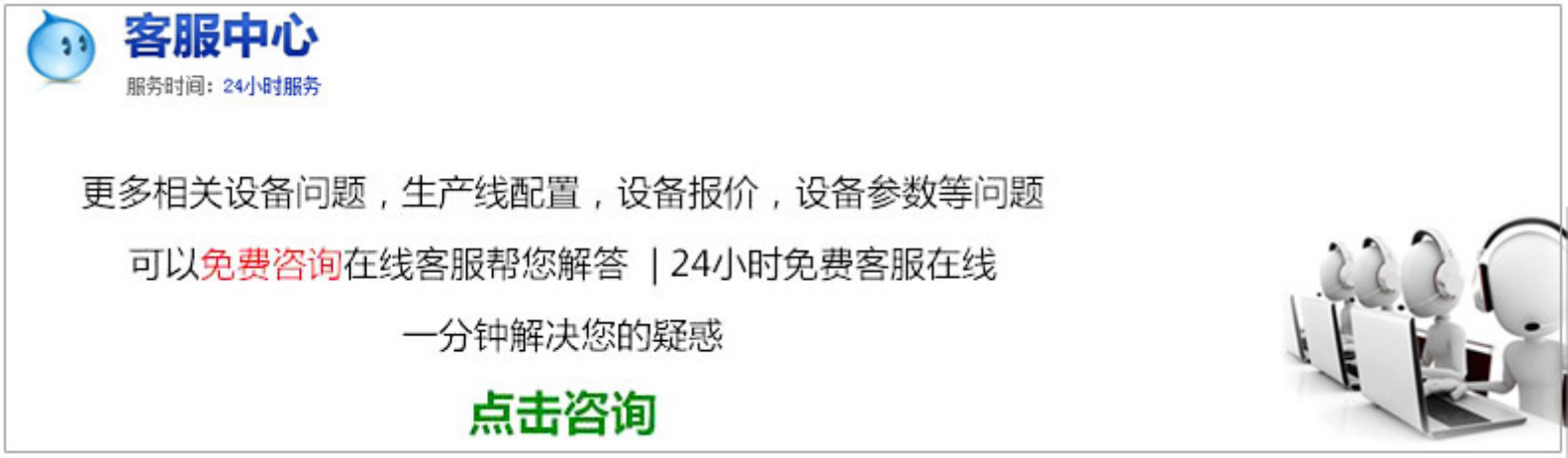
金湿法冶炼

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



金湿法冶炼

据有关机构不完全统计，我国难处理金矿远景储量达多吨，已探明的储量中有吨的含砷硫金矿难以直接氰化，至少有个以上储量为～00吨难处理金矿因环境问题而无法开发利用。在难处理金矿资源预处理技术方面，加速推广新法预处理技术及加热氧化法等先进技术，加快金矿科技相关成套设备的引进和二次开发是十分迫切和急需的。国家对环境保护问题越来越重视，鉴于黄金冶炼技术上的落后的工艺对水环境和大气环境较大影响，应该用先进的工艺代替旧工艺。为此，我们建议在我国的黄金生产中引进国际先进高效环保的黄金滴淋作业系统，通过必要的试验研究和工程示范尽快推广，以提高难处理金矿的生产效率和保护环境。除了寻找新的高效的或无毒的浸金溶剂和加压氧化工艺细菌氧化工艺化学氧化工艺以及氯化法和含硫试剂氧化法等，我们金湿法冶炼还应改进浸金技术方法，譬如：采用喷淋和滴淋等通过管道添加氰化物的方法。url=堆浸处理工艺关键技术/url为解决该工艺存在的问题，相应的将浸金溶剂均匀地可靠地分配并均布于黄金矿粉中，采用先进技术手段是十分必要的。但是喷淋方法有的不容易控制浸金溶剂的量，难以提高浸出率，同时喷洒到空中含氰化物的微小水珠容易扩散，对人体和环境造成伤害和污染等缺点。为了更好地解决环保问题，降低能耗，优化浸金溶液配比提高浸出率减少浸金溶液用量，应对湿法处理工艺技术中的堆淋方式进行改进。图金矿生产流程示意图url=3环境保护要求/url喷淋时浸金溶剂内含的氰化物，会严重污染大气和水环境。随着易浸金矿石资源的不

断减少和世界范围内对环境保护要求的日益迫切，与工艺相配套的堆淋技术变得越来越重要，因此，喷淋工艺将会受到滴淋堆浸处理工艺的挑战。

作为今后难选冶技术研究和开发的主攻方向，但从国内外的技术发展趋势来看，具有环境保护功能的针对难处理金矿石的预处理技术，将会成为今后一段时期开发应用的重要目标。

url=浸金溶液分布技术/url浸金溶液分布淋洒技术是堆浸法的关键技术，本文着重对喷洒和滴淋两种技术进行比较和分析。采用传统的喷淋进行堆淋的情况下，开始时，由于喷洒强度不超过矿粉的入渗能力，矿粉表面将不形成水层，这种情况下的入渗称为自由入渗。随着喷洒强度很大和喷洒时间的增加，矿粉表面很快形成积水层，形成板结入渗过程转为有压入渗，淋洗的效率随着降低。利用滴渗方法，溶液直接作用于矿粉堆表面，矿粉表面将不形成水层，入渗速度快，而且能够与浸金溶剂充分接触，并冲刷矿粉表面，这将对金粉的析出十分有利。现代滴淋设备具有压力补偿防止堵塞装置，出流均匀且可以根据矿石成分品位和破碎程度采用最佳滴淋强度和浸金溶液浓度。url=浸金溶液滴淋方法/urlurl=.1滴淋方法概述/url将滴淋技术应用于浸金溶液输送及将浸金溶液均匀地洒布于矿粉的方法，在国外已经得到广泛地应用。

攻克难处理金矿选冶技术难关，实现产业化，利用难处理金矿资源吨；解决矿山企业地探采矿和环保等专项技术问题，并使资源消耗比由现在下降到。

在环境保护方面要提高环保意识，积极推行清洁生产工艺，搞好综合利用，企业“三废”排放必须达到国家或地方规定标准。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/P8wRJinShiv1BSG.html