

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



人工砂石系统

走进水电九局索风营电站人工砂石系统施工现场，听不到震耳的机器轰鸣声，更不见昔日粉尘如“浓烟滚滚”的可怕场景，这里一片绿色，几十台洗石机破碎机筛分机皮带机，在自动化控制和电视监控系统的监控下静悄悄地工作着，将高质量的各种级配的骨料直接输送至用户的混凝土拌和站。

年月，水电九局中标贵州省境内乌江干流索风营水电站当时国内生产规模最大的石灰岩人工砂石生产系统的建设和运行。按照多年来的常规，这种规模的人工砂石生产系统的建设工期至少在一年半时间，而由于种种原因，业主方将原设计为一年的工期压缩了天，在合同直线工期压缩到天的情况下，水电九局项目部的干部职工凭着丰富的施工经验，科学的设计，合理的安排，从破土动工到个土建单元工程。吨金属结构制作安装台套设备及全部控制系统安装，仅用17天时间全部完成，联动调试并一次试机成功投入成品料生产，如此短的工期在国内同行业尚属首例。历年来，困扰国内人工制砂的两大难题一是环境保护问题难以很好解决；二是成品砂的细度模数偏大（砂粒较粗）石粉含量和含水率难以控制。传统的干法和湿法制砂工艺虽然可以解决第二个问题，但环保问题却一直是业内人士研究和探讨的难题，许多大型水电建设工程投入巨额资金，采取多种方法均未能有效解决。湿法制砂所排放的粉泥严重污染环境和原河流水质；干法制砂造成严重的大气污染，直接危害运行人员的身体健康，而我国近几年来对建设水电公园，开发清洁能源，杜绝施工用水污染原河流的呼声越来越高。

水电九局索风营项目部针对石灰岩的特性,创造性地提出“采用立轴式制砂机‘以破代磨’半干式制砂工艺,结合粉砂废水回收利用与环保工程配套”的设计思路,将设备布置与周围环境有机地融为一体,通过植树种草环境美化,在水电站建设工地上建成了国内第一座绿色环保型人工砂石系统。因采用半干式制砂工艺,有效控制了人工砂的含水率,使含水率稳定在%—%,同时人工砂石系统还抑制了粉尘扩散,消除了粉尘大气污染。

特别是在解决粉砂废水回收利用方面,他们借鉴城市污水处理的思路,结合人工砂在水力作用下自然沉淀的机理,经沉淀刮泥分离回收污水中可利用粉砂,同时分离出污水中泥土等杂质,经过再沉淀,排出污泥干化后运至弃渣场,最终达到粉砂及生产用水的回收再利用,污水处理达到国家规定的排放标准,砂水回收利用率达到%,创造了国内领先水平。作者:肖洪腾来源:贵州日报贵州建成国内第一座绿色环保型人工砂石系统金黔在线讯上世纪年代初期,水电九局在国内率先研究和开发石灰岩人工砂石用于贵州猫跳河梯级水电站建设,并在全国推广应用至今;如今,他们又在国家“西电东送”重点工程索风营水电站建设中,首创半干式制砂工艺,建成国内第一座绿色环保型人工砂石生产系统。作者:肖洪腾来源:贵州日报万家寨水利枢纽人工砂石系统建设实践贾世良黄河万家寨水利枢纽主体工程混凝土总量为65万m³,需要约万m³骨料。枢纽附近缺乏足够的天然砂石料场,为了供应主体工程混凝土所需骨料,根据地质勘测和枢纽施工总平面布置设计,选定在枢纽左岸建立人工砂石生产系统。根据混凝土工程施工高峰年浇筑混凝土万m³,并且冬季停产个月的施工强度,确定人工砂石系统生产规模为t/h,高峰月生产能力为万t。

一系统工艺流程及设备配置。系统布置系统生产流程包括从石料开采粗碎预筛分中碎筛分细碎制砂二次筛洗等,一直到混凝土拌和系统预热调节料仓前的所有生产工序及各工序之间的骨料运输衔接工作。根据地形特点,将系统加工厂分两部分布置:粗碎预筛分中碎车间及半成品料堆布置在采石场附近,距采石场.km;筛分细碎制砂二次筛洗车间及成品料堆集中布置在枢纽左岸坝头下游,靠近混凝土拌和系统。两部分之间通过皮带机运输线衔接,并且充分利用了地形高差,减小了皮带机倾角,以降低电能消耗及土建工程量。有效层岩石为灰岩和白云质灰岩,其灰岩的平均干抗压强度MPa,白云质灰岩的平均干抗压强度MPa。粗碎车间为m×m×m的钢筋混凝土结构体,设置台PXE/X型液压旋回破碎机,其允许最大进料粒径为mm,单台处理能力70t/h。预筛的作用是将不符合本工程骨料粒径范围的超径料(大于mm)筛分出来,然后送入圆锥破碎机进行中碎。中碎后的料径应小于mm,与预筛筛下料一起,经皮带机栈桥堆入半成品料堆(小于mm的混合料)。骨料运输线半成品料从半成品料堆下的廊道皮带机送出,经骨料运输线长距离运至位于左坝头的筛分加工系统。筛分细碎制砂成品料堆及二次筛洗部分半成品料通过皮带机输送到筛分调节料仓,再用皮带机从筛分调节料仓下廊道取料送至筛分楼进行分级筛分。

各种碎石成品仓的盈余碎石均可通过廊道出料皮带机和二次筛洗车间进出料皮带机送回制砂(小石)或细碎(

特大石大石中石)。二骨料级配平衡计算图工艺流程图根据设计条件，该系统将承担65万m混凝土的骨料供应，其中四级配混凝土占%，三级配混凝土占%，二级配混凝土占0%。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/PDoGRenGongg6HOT.html>