高压辊磨机的磨矿机理

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

高压辊磨机的磨矿机理

三沅HFKG矿用高压辊磨机的详细描述：HFKG型高压辊磨机控制系统的配置优势：）控制系统满足傻瓜式控制，在现场或中控只需一键启动和一键停止可。

如：温度压力电流位移的检测，设备或工况出现异常时的报警和设备停机，所有电机的启动停止加压卸压补压稀油站的启停，压力控制等均由控制系统自我完成，不需要人工干预。在触摸屏上可以分级别操作：如操作员级工程师和管理员级，不同的级别可以对不同级别的参数进行设置，保证控制系统的安全性。）PLC采用SIEMENS的S系列，人机界面采用SIEMENS的MP77型触摸屏，均为世界顶级产品。该产品具有以下优点：压辊表面为硬质合金柱钉嵌装结构(已申请专利)，硬质合金柱钉与辊套表面盲孔采用间隙配合，并用高强度粘接胶进行粘接固化，一旦柱钉磨损或断裂，可通过局部加热，取出柱钉进行更换，从而大大延长了辊套的使用寿命，缩短了检修时间，提高了设备整体作业率。

该专利技术的有益效果是：可大大提高辊子的使用寿命，使用寿命比原压配合柱钉结构可提高一倍以上，并缩短了停机维护时间，一旦。

该产品具有以下优点：压辊表面为硬质合金柱钉嵌装结构(已申请专利)，硬质合金柱钉与辊套表面盲孔采用间

隙配合，并用高强度粘接胶进行粘接固化，一旦柱钉磨损或断裂，可通过局部加热，取出柱钉进行更换，。现代矿业增刊年月高压辊磨机选矿自动控制系统的设计葛之辉赵福刚中钢集团马鞍山矿山研究院有限摘要结合马钢集团南山矿业凹山选矿自动控制系统项目的实施介绍了自动控制系统在高压辊磨机超细碎中的应用。关键词高压辊磨多碎少磨超细碎选矿自动控制在国内外选矿破碎粉磨工程领域“多碎少磨”是普遍推崇的节能降耗理念人们围绕这一理念来。轴承等转动部件规格大,抗压抗磨损能力强,使用寿命长;与物料接触件少易磨损部位耐磨处理技术先进,检修量少;自动控制自动检测自动保护与预警预报系统先进,人机对话界面简单易操作;工作时两辊间距大于给矿最大粒度,与给矿最大粒度相当的金属块的混入不致伤害辊面。

高压辊磨机可对细碎产品进行预粉磨(产品粒度㎜,-㎜占%以上);也可对中碎产品进行破碎,同时完成常规细碎和超细碎两段破碎作业工作量(产品粒度㎜)。

高压辊磨机生产能力大破碎比正常在~倍,所承担的碎磨工作越多,系统流程的长度后续工艺配置的宽度越小。设备生产能力大,工艺配置简单;结构紧凑外形尺寸小,占地面积小;破碎作用发生在两个辊子间,产生的挤压力被机架吸收,设备基础基本无需考虑动载荷,基础工程量小,土建投资少。以预粉磨为代表的破碎作业,不但有较好的选择性破碎效果,而且形成大量的细粒和微细粒产品,大量的矿物完成了初步解离,因此具备了较好的分选条件。

高压辊磨机的

层压破碎为高效的压应力破碎,效率明显高于以压应力和剪应力为主的球磨破碎(压应力效应是剪应力效应的倍左右),因此破碎能耗低;高压辊磨料饼中大量的细粒和微细粒,以及粗粒内部丰富的应力裂纹,意味着磨矿功指数显著降低,后续球磨系统电耗下降,并且产能提高%以上,见表。高压辊磨作业使矿石颗粒内两种矿物界面处应力较为集中,解理面处容易发生分离或形成微裂纹,有利于在较粗的磨矿细度下形成有用矿物单体,从而减少磨矿作业量降低磨矿细度减少过磨带来的金属流失改善选别指标和过滤作业效率。设备给料破碎排料都在相对密闭的系统内完成,而且设备数量少除尘点少,易于实现除尘,因而扬尘少生产环境整洁。梯型磨摘要：随着近年高压辊磨机在黑色矿山的推广,在工艺方案设计时,需要对高压辊磨的破碎机理作必要的了解,以帮助设计工作的顺利进行。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/PPgHGaoYaeFE8d.html