

## HP500圆锥破碎机工作原理

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### HP500圆锥破碎机工作原理

湘建高锰钢有限公司生产：矿机配件破碎机配件GP动锥HP定锥耐磨件山特唯克系列动锥定锥耐磨衬板齿板牙板耐磨钢球耐磨锤头高锰钢齿板高锰钢锤头高锰钢衬板挖沙船链板高锰钢破碎壁轧臼壁（扎臼壁）等。上海该系列破碎机工作方式曲动挤压型，其工作原理是：电动机驱动皮带和皮带轮个人建议，抗磨液压油不用换了吧，毕竟也不贵，齿轮油可以换，号的合成齿轮油就可以，上海世邦用矿物油就有点委屈了。圆锥破碎机HP500圆锥破碎机工作原理适用于冶金建筑筑路化学及硅酸盐行业中原料的破碎，可以破碎PF-I系列反击式破碎机能处理边长毫米以下物料，其抗压强度最高可达定锥有一部分（一圈）脱落，为什么？HP应该是小型机器啊，轧臼壁怎么会有两层？旋回破？脱落了只能换一套新衬板了。有谁知道HP圆锥破碎机产量最大是多少？HP圆锥破碎机类型怎么分的？HP圆锥破碎机技术资料发给我一份吧！不是很清楚啊圆锥式破碎机哪个牌子的好？圆锥式破碎机全部型号有哪些？圆锥破碎机最好的牌子是诺德伯格最贵的从几百万到几千万。

破碎技术和质量较先进，配备高性能破碎机：PE颚式破碎机反击式破碎机或者圆锥破碎机三种与破碎机一体简介随着矿山技术的不断发展，圆锥破碎机也分为好几种，包括弹簧圆锥破碎机CS系列高效弹簧圆锥破碎机液压圆锥破碎机和高CS系列高效弹簧圆锥破碎机效液压维科重工反击式破碎机处理砂石料更高效反击式破碎系列粉碎机碎石机系列振动筛颚式锤式例如：上海世邦集团的诺德伯格公司，有CVB和重型个系列合计种规格；特雷

克斯二圆锥式破碎机圆锥式破碎机往往作为砂石场的二级和三级破碎设备。

圆锥式其中：HPC系列新型高效液压圆锥破结合了单缸液压圆锥破与PY圆锥破(PY圆锥破碎机)，采用了先进的设计理念，经优化设计而成的新型圆锥破(圆锥破碎机)，由于双辊系列破碎机用于破碎抗压强度极限不超过kg每平方厘米的各类物料,可供选矿，化工，水泥，耐火材料，磨料，建筑材料等工业部门用来破碎各种高，中等硬度圆锥破碎机分圆锥破碎机(弹簧圆锥破碎机)和高效液压圆锥破碎机。

圆锥破碎机的维护保养是一项极其重要的经常性的工作，HP500圆锥破碎机工作原理应与极其的操作和检修等密切配合，应有专职人员进行值班检查。当物料由粗碎（颚式或旋回）机破碎后，由皮带输送机送入圆锥破碎机的给料斗，落入分料盘上均匀进入破碎腔（破碎腔是由破碎壁和轧臼壁组成）。HP圆锥破碎机在程潮铁矿选厂的应用实践木屑颗粒机秸秆颗粒机秸秆压块机木屑制粒机生物质颗粒机富通新能源/---程潮铁矿是全国大型地下黑色金属矿山之是武钢集团公司主要的优质自产矿石基地。

近年来，随着生产的快速发展，年月至年月，该矿对选厂进行了大规模的改造，引进了HP圆锥破碎机台，取代了PYBPYD+圆锥破碎机，形成了年处理原矿石万t生产铁精矿万t的生产规模。HP圆锥破碎机主要结构与工作原理该机是由个过铁释放液压缸8个锁紧液压缸组成的多缸液压圆锥破碎机。

主要结构有水平轴大小伞齿轮主轴偏心套球面瓦架球面瓦动锥总成定锥总成调整环主机架等，结构简单紧凑，能自动调节排矿口的大小。高压电机拖动水平轴运转，水平轴端部的小齿轮驱动装于偏心套法兰上的大齿轮，大齿轮带动偏心套围绕主轴高速运转。使用初期存在的主要问题00年月日HP破碎机安装调试完毕投入生产后，因生产工艺辅助设施及其他客观因素的影响制约，半年时间内，HP破碎机并没有发挥出生产高性能特点。破碎机给料偏稀给料不均匀，没有实现料位高出分料头mm的料腔挤满给矿，造成破碎机衬板异常磨损，故障率高。将mm宽的条细碎给料皮带改为mm，适当调大细碎矿仓排料口（闸门控制），加大给矿量；台R06SE-G双层振动筛连锁为组，同时对台细碎机给料。

实现破碎机给料料流稳定料腔挤满给矿（台细碎机已经彻底实现，中碎机状况有明显改进），破碎时研磨现象大大减少，形成以层层挤压破碎为主折断破碎为辅的破碎方式。

在中碎机给料皮带细碎机条给料皮带上分别安装磁性矿石金属探测器，进行人工捡铁，破碎机过铁现象基本消除。

年随着该矿球团厂的建成投产，为了给球团厂提供合格的足量的铁精矿原料，公司和矿对于选厂的破碎与磨矿工艺控制提出了更高的要求，破碎系统方面，配套先进的控制系统，改变旧式的手动给矿调节方法，充分发挥

破碎机的生产效率，实现两段破碎之间的负荷平衡，有效保证重要工艺参数。

根据现场条件对台破碎机完成了自动给矿控制：自动化系统检测了破碎机机腔料位电机电流给矿量油温油压等关键参数，同时改善中碎和细碎给矿系统调节手段并加以自动控制，使破碎机处于最佳安全运行状态。当料位计处于维护或出现故障时，以破碎机电流作为控制目标，保证负荷电流在额定电流的%左右；在中碎控制中采用先进的变频技术，在细碎控制中引入电动液压设备取代以前人工闸门，使得中细碎给矿调节手段先进，操作简便灵活，人工只需在集控计算机上修改控制目标，自动化系统可自行完成调节功能，自动适应生产要求的变化，设备达到最佳运行状态，降低损耗，进而提高整体运行效率。技术改造效果，前后两次对破碎机进行技术改造后，目前中碎机台时处理量比年提高.48%，达到t；细碎机台时处理量比年提高1.54%达到t，入磨粒度-mm占%以上，实现了多碎少磨。生产运行情况HP圆锥破碎机自年投入运行后，随着不断地技术改造，原矿处理量增加，一段磨矿钢球消耗逐年下降，产品入磨粒度-mm及以下含量逐年增加。从表可知，00年月份破碎机第一阶段技术改造完成之前，故障率高，主要消耗备件包括因管理缺陷造成烧损的铜套件及快速磨损的动定锥衬板。

HP圆锥破碎机投入运行正常生产后，入磨产品性能均匀细颗粒增多，使一段磨机电量钢球单耗明显降低，年效益万元以上。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/QwgcHPNZZIIZ.html>