

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 膨胀珍珠岩生产线

南京膨胀珍珠岩生产线，湖南珍珠岩保温板多年以来，铭将公司都是非常注重对设备的绿色环保升级，将环保理念深入设备的每个生产细节。珍珠岩膨胀炉作为公司的主要产品，多年来公司不断的对其进行升级改造！珍珠岩膨胀炉是生产膨胀珍珠岩的主要设备，其主要的工作流程为预热达标后的珍珠岩矿砂由提升机运输至膨胀炉内，在炉内高温的左右下瞬间的体积膨胀倍左右，使珍珠岩矿砂形成内部为孔状结构，然后经过旋风除尘器以及脉冲袋式除尘器的净化分离送至料仓存储。铭将机械为了更好的体现环保节能整个生产线采用煤气发生炉进行设备的供热，整个生产线更加的节能且无污染气体的排放。由于膨胀珍珠岩的具有较高的市场需求，所以作为目前生产膨胀珍珠岩的唯一设备珍珠岩膨胀炉在市场上需求也是非常的广泛。据不完全统计，目前国内从事珍珠岩膨胀炉行业的厂家多集中在郑州地区与信阳等地，行业竞争较为激烈，其中郑州鸿科机械设备有限公司由于较早从事珍珠岩膨胀炉的研发生产且目前已经具备成熟的技术，在行业具有较早的知名度。铭将机械的珍珠岩膨胀炉节能环保主要表现在采用煤气发生炉进行整个生产线的供热，大大的提高了设备的能耗且避免了污染气体的产生。膨胀珍珠岩生产线其实是由很多的设备组成的，主要有煤气发生炉（热源供应）预热炉珍珠岩膨胀炉除尘器等设备组成。珍珠岩矿砂首先在预热炉内进行预热然后在珍珠岩膨胀炉内经过高温的瞬时焙烧膨胀，成为膨胀珍珠岩，该膨胀珍珠岩具有色泽鲜亮物理性能稳定耐高温等显著特点。

一利用外加剂化学反应，成型后的板块无需烘干，而且强度比传统式做法膨胀珍珠岩生产线还高（这是很多厂家都做不到的），分钟-小时内固化凝固，小时内基本干燥（-度时），大大减少了生产费用及设备投入，降低了生产成本，大幅度增加了生产利润。二该生产线从预料打胶出料到模压成型，都是经过全自动程序定时定量控制生产，成型后的板块密度均匀，强度符合标准，尺寸规格齐整。三珍珠岩无机保温板是以珍珠岩为轻集料，加入防水剂无机胶粘剂及外加剂等原料进行配置筛选挤压成型，并经养护制成绝热隔热防水防火保温板。

该保温板有效的解决了各类建筑外墙以及屋面的保温防火隔热和防水功能于一体的技术难题，是目前比较理想的一种保温材料。四产品特点质轻保温防火不燃绝热隔热不变形无裂缝，憎水防水性能好，憎水性可达%以上，施工方法与过去的聚苯板粘结锚固方法相同，表面满挂玻纤网格布刮抗裂砂浆可。五主要技术指标密度  $k/m$  导热系数  $w/mk$  重量含水率 % 抗压强度  $03Mpa$  憎水率992% 使用温度范围：-- 六项目所需设备及占地车间：000平方米以上。全自动液压成型机：（规格板，一次出三块，厚度可调节）无需烘干设施1吨立式搅拌罐。七成本与利润分析按mm厚板计算成本元/?，售价元/?，利润元/?，每日班产?，年产（个月）万?，约盈利万元左右。

经常温导热系数  $\sim W/(mK)$ ，高温导热系数  $\sim W/(mK)$ ，低温导热系数  $\sim W/(mK)$ ，最高使用温度。膨胀珍珠岩的生产工艺过程可分为破碎筛分预热急剧加热（度）冷却等工序，其中最主要的是破碎预热和焙烧三个工序。焙烧时粒度的选择按焙烧工艺和用户对产品要求，生产轻质隔热的膨胀珍珠岩时，粒度在mm为宜，膨胀效果最好。珍珠岩的特点在于容重小，通常小粒膨胀珍珠岩的容重为公斤/米；珍珠岩导热系数低，但导热系数通常分低温中温高温及低温真空等几种情况，比如，在容重为公斤/米时，温度C时，一般为-千卡/米时度；在常温下和02-063温6 鹊姆段 冢 莢 既认 停蝗 6 刃 谏鲜 蚺段 虻既认 炊 覬 孕  $\times <$  杜蚌 驼 渲 繁 沂 视 诟 嗽 绿 登 褂 茫 2-06mm 粒度级的膨胀珍珠岩适于低温条件使用。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/RQ3DPengZhangheZu8.html>