

山东边角料采用选矿厂如何节约成本

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东边角料采用选矿厂如何节约成本

型号吨位配套动力包型尺寸CM产量T/天油缸行程（mm）单价（元）HD-单缸吨KWXX~7000HD-双缸吨KWXX~500HD-单缸吨KWXX~8700HD-双缸1吨KWXX~125500注：厂家直销，免除了中间商，生产者直接与用户见面，简化了流通过程，缩短了流通时实现了真正的厂家优惠价格。

多年来，我厂先后采购国家科研机构与社会各界的发明创造者合作，坚持“人无我有，人有我优，人优我精”的经营策略，秉承“以市场为准则，以创新科技为先导”“以德做人以诚做事”，的经营理念，扎实地走科研与生产相结合的道路。矿山机械附属配套设备有：（螺旋输送机皮带输送机斗式输送机埋刮板输送机）等系列个品种“华圣”牌系列产品。常年来受到了各界的一致好评，“华圣”每个员工坚持“质量铸就品牌”的企业宗旨致力于提升企业核心竞争力，铸造鲜明的企业文化，追求可持续发展打造强势品牌，实现科技富民，产业报国之宏愿。

随着市场一体化的进展，家具产品的微利时代似乎已经到来，而降低成本将成为家具企业在激烈的竞争中决胜市场，增加效益的法宝。在板式家具生产中，开料是第一道工序，也是非常关键的一道工序，山东边角料采用选矿厂如何节约成本直接影响家具生产的板材利用率生产效率和生产效益。在生产过程中，开料人员一般都是

将各种规格的零部件经过组合排列后，再按一定的顺序裁切，并将幅面为的整张板材经过齐边后，裁切为各种规格的家具零部件，这样必定会产生边角余料对于宽度小于毫米的边角余料很难再派上用场，一般都作废料处理。

由于市场的多样化及产品的复杂性，下一个订单未必能用到相同面料的板材，这样就致使这些边角余料越积越多，增加了不完整材料的库存量，占用存储空间及积压资金，不利于企业经营运转。本文探讨一种巧妙利用板材边角余料的工艺，以帮助企业处理日积月累的板材边角余料，达到提高材料的利用率，降低成本，增加效益的目的。因此许多企业在绘制产品工程图时，一般都编制有产品一定批量（如件或件）的板材开料图，以方便开料人员操作，能预测单件产品板材的利用率，有利于成本预算及物料控制。大批量生产，每一零部件都有相当多的数量根据排料优化原理，相同厚度的零部件按规格从大到小排序开料，能大大提高板材的出材率，有利于降低消耗和提高生产率。但随着家具市场的细化及消费者观念的变化，人们对家具个性化的需求使得家具产品变得多样化，这就产生了多品种小批量的家具市场需求与大规模生产之间的矛盾。由于是多品种小批量的订单，大大增加了生产的难度，特别是开料工序和产品数量不多，工程图中批量预测的板材开料图就无法使用，会以致开料时需重新排料。

降低成本

由于品种繁多且规格各异，每种规格的零部件并没有形成一定的批量，导致开料后产生大量的边角余料，严重降低了板材的利用率，从而增加了物耗。在成本决胜的今天，会进一步增加了企业的负担，不利于企业的发展，而只有充分利用这些板材边角余料，才能使企业在多品种小批量的生产模式下做到提高板材利用率，为企业创造效益。

如将每次开料时所剩的边角余料裁切成具有一定标准规格宽度的板条，按照一定的组合形式拼合为芯材，再以毫米或毫米厚的人造板材作面材，并配以胶粘剂能压制成具有特殊厚度的复合空心板，才能使板材的边角余料能够得到充分再利用，从而提高板材的利用率。

板式家具产品中除了柜背板和抽屉底板可用毫米或毫米厚的板材外，其余零部件的厚度一般都要在毫米以上。复合空心板具有密度小，成本低的优点，为了防止其弯曲变形，一般都在空心位置填充蜂窝纸，故也称为蜂窝板。蜂窝板的面材可用毫米或毫米厚的单面饰面板材，拼框架的芯材可用1和2毫米厚的素板（中纤板或刨花板）裁切为宽毫米左右的板条，这样能组合出、24、2、28、1和毫米共种厚度的蜂窝板。如将开料时每张整板所剩的边角余料，根据从大到小的原则裁切为宽和毫米种规格的板条，可供压蜂窝板时拼接成具有一定宽度的芯材

。板材边角余料所裁出的板条，在压蜂窝板时需将其侧立起来使用，裁切面与面板的素面相接触，因板材原板面已有饰面纸，无法与素面的板材相粘接，且要多条板条并排，使用才能达到蜂窝板芯材边框的宽度要求利用板材的边角余料拼接为蜂窝板的芯材，可大大提高板材的利用率，以减少用整板裁切为芯材的浪费，起到降低成本，增加效益的效果。在压蜂窝板时，其面材裁切的幅面规格一般为蜂窝板零部件规格长宽各加~毫米，以保证压板后进行二次精料时并不产生边角余料。

一般情况下都将边角余料裁出的芯材板条用“U”型钉钉紧拼接组合为一长条统一存放待压板时再根据需要统一裁切，有利于提高压板的工作效率。由蜂窝板制作的零部件，要经过两次裁切才能完成，其加工比较复杂，但其成本却比相同（或接近）厚度的实心板便宜。p一张整板裁切零部件时，假设最后所余的边料为毫米宽的板条，一般情况此板条都列为废料，则这张板的出材率为： $(-)(-)=\%$ ，这是一个理想化的数值，但实际上长宽各方向所产生的边角余料不尽相同，故板材的出材率远远达不到这个数值。若将毫米宽的废板条裁切为一条毫米和一条毫米的小板条供压蜂窝板时作芯材使用，则： $---=$ 毫米，所余毫米正好被锯片销切掉，这张板的出材率达到%。在加强生产管理及成本控制方面，巧妙地利用板材边角余料，合理地制作蜂窝板代替实心板的零部件，使每个订单的材料利用率达到最大值，每个产品的成本达到最低值，才能为企业的长远发展提供有力的保证中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。；把醒发好的豆渣野菜馅料做成丸子放入水中煮熟！CS圆锥破碎机推荐指数 CS圆锥破碎机应用于建筑碎石机制砂生产流程中，特别是破碎玄武岩等坚硬物料时，不仅效率高生产成本低，而且破碎产品的粒型好砂石骨料品质高。山东边角料采用选矿厂如何节约成本适用硬度不大于MPa成品粒度-mm产量-T/h山东边角料采用悬锤鄂式碎石机最好，买采石场工艺流程，质量好，价格优服务到位，全国最好的生产商。有种破碎物料的碎石设备叫做鄂式碎石机，其中，部件板锤的高速回转时，物料受到冲击打击以及磨剥的作用而被破碎，这对此款碎石机组来说，部件的磨损也很严重，尤其是对中等硬度以上物料的破碎，部件磨损程度更明显。

反击式破碎机生产线铁矿需要什么证国铁尾矿综合利用现状令人极不满意，同时铁矿石尾矿在工业固体废物中占的比例也越来越大。

因此增强铁尾矿在建材方面的综合利用，不仅可以减少尾矿的堆存，节约建坝防洪等工程费用，改善矿区的环境，充分利用国家资源，山东边角料采用选矿厂如何节约成本还为建筑材料的原料开辟了一条新的途径。

山东边角料采用选矿厂如何节约成本是一种复合矿物原料，除了含有少量金属组分外，其主要矿物组分是脉石矿物，如石英辉石长石石榴石，角闪石及其蚀变矿物。我国铁矿资源嵌布粒度细，一般需经碎石机和雷蒙磨二段磨矿，少数三段磨矿选别，因此除预选抛出部分粗粒尾矿外，大部分选矿排出和堆存的尾矿粒度较细，一般尾矿粒度在占，仅长江中下游一带尾矿粒度较粗。山东边角料采用悬锤鄂式碎石机，免费点击客服获得最新价

