

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



预破碎设备

<http://qiumoji163com/tksqmjhtml>该系统既保留了风扫磨的优点，又可烘干较高水分的原料，如采用高温风，可烘干水分%以上的原料。毕业于同济大学硅酸盐专业年富力强的总经理尚绪和，向记者介绍了连云公司最近几年致力于水泥节能设备研究开发的进展和成果。近几年，连云科技开发有限公司发挥自身长期的水泥生产经验和技術优势，致力于水泥节能环保技术的研发和设备制造，不断向市场推出新产品。在众多节能环保产品中，尚绪和总经理特别向记者介绍了一种新型预粉磨设备——破碎磨，他说：“破碎磨对于广大中小水泥企业提高粉磨效率降低生产成本提高水泥质量来说太重要了”。近年来煤电价格不断上涨，导致水泥生产成本增加，为了降低生产成本，水泥生产中的粉磨环节首先被行业内高度重视。

据了解，水泥生产中熟料破碎一直是一个难题，不论何种形式的设备如何改造，往往很难保证出机料度的均匀稳定，而进磨熟料粒度的大小又直接关系到磨机产量和能耗。近几年辊压机搭配磨机联合粉磨的方式正慢慢被业内接受，但辊压机造价高维护费用高，另外实践证明，只有 米的磨机配套辊压机才能发挥效果，所以辊压机不太适合广大的中小水泥企业。目前，行业内往往一味追求“高精尖”技术，而忽略了对传统技术的再研究与探索，对传统技术的掌握和革新，不仅同样可以达到目的，而且投入更少，非常适合广大水泥企业。目前我国大部分中小水泥企业配置的球磨機多为长径比小的短磨機，物料在磨機内停留时间短，另外粉磨前物料预处

理方式不当，导致水泥成品颗粒偏粗活性差物理性能不良，重要的是比表面积降低导致混合材无法足量掺加，相应抬高了水泥生产成本。

莱芜连云科技开发有限公司在提高磨机粉磨效率的实践和技术改造中，不断钻研和完善，成功研制出这种新型预粉磨设备——破碎磨。破碎磨具有大破碎比低能耗可靠性强投资省，维修方便适应性强等特点，是广大中小水泥企业对球磨机进行改造，实现节能减排的理想选择，是一种可与辊压机相媲美的预粉磨设备。

实际生产结果表明，破碎磨的使用，可提高台时产量%以上，比表面积提高—平方米/kg，降低电耗—度/t，混合材增加—%。另外，由于破碎磨的衬板经过特殊改进，破碎能力增强，出料蓖板的强制出料功能，保证了合格物料及时排出，强制通风又可及时排出细微粉。

从以上介绍可以看出，中小水泥企业现有磨机经过配套和改造，在仅增加少量投资情况下，可以实现增产节能和降低生产成本。而预破碎工艺的关键在于预破碎设备的正确选择，什么样的预破碎设备才是对安全生产有利，又最经济最合理的呢?下面略作探讨。

预破碎设

在这里我暂且将大块物料破碎到mm以上者称为“破碎”；将粗级破碎后的物料再破碎到mm以下者称为“预破碎”或“预粉碎”。

例如，将原入磨物料平均粒度(d_1 ，用 d 表示)从mm，经预破碎之后降为(d_2 ，用 d 表示)mm，其磨机增产幅度为： $R=(d_1/d)^0.5$ 。式中： R ——磨机增产系数； d_1 ——原入磨粒度(d)； d_2 ——改进后的入磨粒度(d)。

以上结果说明，增加预破碎工艺后能增产%左右，不难看出，这在球磨机的增产节能技术措施中，其效果应该是第一位的。因此，在增加预破碎工艺时，应作好对装备技术性能与经济性能的比较，正确的选择预破碎设备，以求获得最佳技术经济效果。·辊压机用辊压机作为水泥粉磨系统的预破碎设备，其最大的优点是球磨机增产幅度大， d 在mm左右。但是，投资大维护成本高操作技术要求高铁块等非破碎物料入机会损坏设备自身单位产品电耗高辊面磨损后粒度会变大等，是预破碎设备不易改变的“缺点”。

共页上一页下一页当前第/页-){thisstyledisplay='none'}"/>公司自成立以来，始终坚持思路决定出路，人品铸就

预破碎设备

产品的经营理念，连续多年被评为文明企业重点骨干企业质量达标企业重合同，守信用企业，客户赠于这里信得过称誉。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/TWibYuPoHCye4.html>