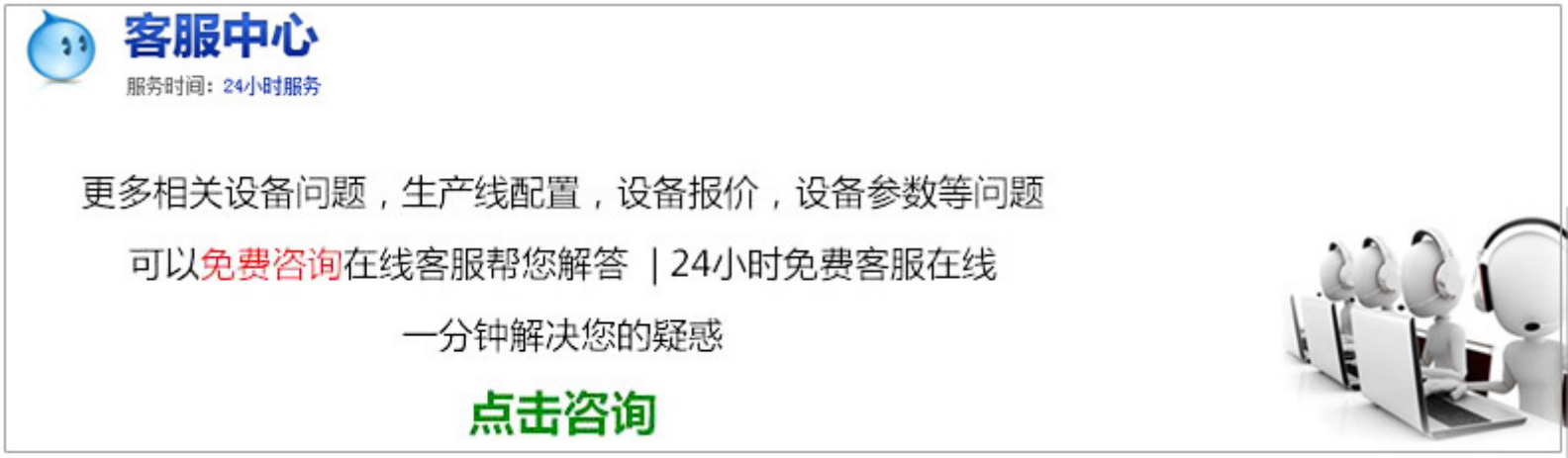
矿渣微粉机器设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



矿渣微粉机器设备

二工艺流程柱磨机预粉磨-球磨机开流系统，其经济效益分析：柱磨机能大幅度提高球磨机产量，故节电效果明显；柱磨机使费用和运营成本降低。三柱磨机工作原理柱磨机是一种立式辊压磨,采用中速中压连续反复的料层辊压粉磨原理，结构简单可靠，故障率极低。物料从上部给入后，靠自重和上部推料作用在辊轮和衬板之间形成料层，受到辊轮的反复辊压而成粉末，最后从磨机下部自动卸料。

由于辊轮只做规则的公转和自转，且料层所受作用力主要来自于弹性装置给予的压力，该机除可用于细磨外，矿渣微粉机器设备还是目前最好的一种粗磨或超细粒粉碎的设备。四柱磨机应用特点节点幅度大，生产费用低；易损件消耗极少，可降低生产成本，又可减少特殊要求物料的铁污染（可降至十万分之二）；细度可调节，能严格控制产品粒度范围；体积小，安装简单方便，可节省土建投资；噪音低，扬尘少，环保效果好；机械性能优良，操作简单，维护便利。主要从事高效节能新技术，新产品的研究推广应用，其矿渣微粉机器设备新技术新能源新材料及其配套产品的开发研制推广转让。主导产品为具有完全独立自主知识产权的柱磨机卧辊磨机产品，广泛应用于建材火电化工矿粉冶金等行业，用于粉磨水泥石灰石石膏磷矿石钙镁磷肥尿素石英长石方解石锰铁煤矿（矸石）铝钒土等生料与熟料及各种矿渣物料，产品投放市场后，深受顾客欢迎。

机器设备

八：实际使用案例天津潮丰建材有限公司天津市潮丰建材有限公司，起初产量0-t/h,比表面积-平方米/千克，后引用一台柱磨机，产能提高到6-7t/h，比表面积-平方米/千克，增产%以上，综合电耗由kwh/kg降至kwh/kg，柱磨机运行平稳，噪音小，振动小，没有更换任何配件，至今状况良好。进入公司黄页长沙深湘通用机器限公司公司生产的柱磨机年被列为湖南省火炬计划项目；通过湖南省科委主持的省级鉴定。同年，科技部将其列入国家火炬计划项目；年，科技部工商总局知识产权局等五部认定柱磨机为国家重点新产品；继年顺利通过国家科委科技型中小企业技术创新基金申报后，年月又通过了科技型中小企业技术创新基金“新型柱磨机研制及中间试验”项目的验收，并于200年自主通过ISO：版质量管理体系认证。公司秉承“科技领先一步”的企业理念，注重培养提高以高新技术为优势性的核心竞争能力，目前已拥有中高级技术人员多人，获项国家发明专利，项国际专利。自动转发到手机通知对方，卖方主动找上门！长沙深湘通用机器有限公司，专利技术更专业！http//sxzmjcom一概述水淬矿渣比重小，粒径小，硬度高，一般细碎机无法进行进一步处理，柱磨机挤压料层的形成是靠下部储料装置完成，很好的解决了矿渣粉磨过程中物料进料细流动性好硬度高难以进一步粉磨等矛盾，得到矿渣粉磨行业的普遍认可。

七完善的售前售后服务深湘公司在全国各地的销售及售后服务网络，保证每一台深湘系列柱磨机在最佳状态运行。

九：实际使用案例天津潮丰建材有限公司天津市潮丰建材有限公司，起初产量0-t/h,比表面积-平方米/千克，后引用一台柱磨机，产能提高到6-7t/h，比表面积-平方米/千克，增产%以上，综合电耗由kwh/kg降至kwh/kg，柱磨机运行平稳，噪音小，振动小，没有更换任何配件，至今状况良好。长沙深湘通用机器有限公司（简称“深湘机器”），创立于年月，位于长沙高新技术产业开发区材料软件科技园内，占地面积平方米，注册资本00万元，资产总规模近万元。

主要从事节能新技术，新产品的推广应用，其矿渣微粉机器设备新技术新能源新材料及其配套产品的开发研制推广转让。由于矿渣水泥物料的粒度易磨性等条件不同，生产矿渣微粉历史短，经验不足等原因，有些企业生产矿渣微粉的设备产量低电耗高，矿渣微粉的活性指数低，没有完全发挥矿渣微粉最大活性性能。针对这些问题，探讨如何在粉磨矿渣电耗比较低的情况下，提高矿渣微粉的比表面积，提高矿渣微粉活性指数，发挥其最

大的活性性能。高活性指数矿渣微粉应用到水泥可等量替代大量熟料应用到混凝土可等量替代大量水泥，并且能够提高混凝土的综合性能，达到降低生产成本节能减排目的。目前矿渣的粉磨状况矿渣在粉磨过程中，比表面积增长十分缓慢，当矿渣微粉比表面积大于/kg时，由于研磨介质产生静电吸附现象，造成颗粒聚集糊球，致使磨机产量降低，电耗增加，产品比表面积降低。有的企业为了提高产量降低电耗，在矿渣粉磨的同时加入%左右的粉煤灰，起到助磨作用，其结果是磨机产量有所提高，矿渣微粉活性却下降，其潜在的活性性能却没有完全发挥，这种矿渣微粉只能掺入水泥%以下，才能保证原水泥的强度指标不降低。目前国内大多数企业生产矿渣微粉比表面积在/kg～/kg之间，矿渣微粉活性并没有完全发挥，掺入水泥后虽然后期强度有所增长，但是，d强度却降低～Mpa，活性指数≤S7级矿渣微粉国家标准。按邦德方法计算，粉磨功指数为kwh/t的矿渣，产品比表面积达到/时，常规配球的φmm开流磨产量仅为t/h，而φmm开流磨产量尚不足t/h（参考文献：罗凡等，矿渣粉磨特性及其相关参数的探讨《水泥》）国内外多数企业利用开路球磨机生产矿渣微粉，在不掺粉煤灰的情况下，比表面积/以上时，电耗达到kwh/t～0kwh/t，统计数据见表。

国家新出台《用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉》中华人民共和国国家标准《GB/T—》于年月日执行，废除《GB/T—》标准。把原来的S级比表面积≥/指标修改为≥/，体现生产高比表面积高活性指数矿渣微粉的意义，S级矿渣微粉将设计应用在国家重点建设工程上。因此，如何提高矿渣微粉的早期（d）活性指数，达到5%或%以上，如何发挥矿渣微粉最大的活性性能，是我们急待解决的问题。表用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉问题的解决由于矿渣易磨性较差，利用不同的矿渣粉磨技术，其质量产量差别很大。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/TpAaKuangZhaJbzkJ.html