

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 山东烟台氧化铁黑鄂式破碎设备

本文的一些研究结果如下：设定反应温度为  $T$ ，恒温反应时间为  $t$  min，搅拌速度为  $50\text{r/min}$ ，并加入  $g$  分离剂 (CSUC-) 在  $000\text{ml}$  不同酸浓度的盐酸溶液中浸取  $00.0\text{g}$  破碎至  $-$  目的铜冶炼水淬渣试样。设定恒温反应时间为  $10\text{min}$ ，搅拌速度为  $r/\text{min}$ ，并加入  $g$  分离剂 (CSUC-)，在  $\text{ml}$  含盐酸 (表 3. 中所列)  $50\text{ml}$  的盐酸溶液中，在不同反应温度下浸取  $0\text{g}$  破碎至  $0-$  目的铜冶炼水淬渣试样。设定反应温度为  $T$ ，搅拌速度为  $r/\text{min}$ ，并加入  $g$  分离剂 (CSUC-)，在  $\text{ml}$  含盐酸 (表 2 中所列)  $\text{ml}$  的盐酸溶液中，在不同反应时间下浸取  $g$  破碎至  $-$  目的铜冶炼水淬渣试样。设定反应温度为  $T$ ，恒温浸取时间为  $\text{min}$ ，并加入  $g$  分离剂 (CSUC-)，在  $\text{ml}$  含盐酸 (表中所列)  $\text{ml}$  的盐酸溶液中，在不同搅拌速度下浸取  $g$  破碎至  $0-$  目的铜冶炼水淬渣试样。

设定反应温度为  $T$ ，恒温反应时间为  $\text{min}$ ，搅拌速度为  $10\text{r/min}$ ，并加入  $.0\text{g}$  分离剂 (CSUC-)，在含盐酸 (表中所列)  $\text{ml}$  的不同体积的盐酸溶液中浸取  $0\text{g}$  破碎至  $-$  目的铜冶炼水淬渣试样。实验结果表明：浸取  $g$  渣，最佳的酸溶液体积为  $\text{ml}$ ，固体质量与溶液体积的比为  $:0$ 。

设定反应温度为  $T$ ，恒温反应时间为  $\text{min}$ ，搅拌速度为  $r/\text{min}$ ，并加入  $g$  分离剂 (CSUC-)，在  $\text{ml}$  含盐酸 (表中所列)  $\text{ml}$  的盐酸溶液中，浸取  $g$  破碎至不同粒度的铜冶炼水淬渣试样。设定反应温度为  $T$ ，恒温反应时间为  $\text{min}$ ，搅拌速度为  $r/\text{min}$ ，不加

和加入不同量的分离剂(CSUC-),在ml含盐酸(表中所列)ml的盐酸溶液中,浸取g破碎至~目的铜冶炼水淬渣试样。实验结果表明:浸取g渣,最佳的分离剂(CSUC-)投加量为g左右,分离剂的投加量为固体物料的%左右。

### 烟台设备

最佳的浸取条件为:浸取酸浓度为ml盐酸溶液中含盐酸(表中所列)ml,浸取温度为,恒温浸取时间为min,搅拌速度为0r/min,固体质量与溶液体积的比为:0,分离剂的投加量为固体物料的%左右,渣的粒度以破碎至00目以下为宜。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/UOWXShanDongFxcyU.html>