3r雷蒙磨粉机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

3r雷蒙磨粉机

R雷蒙磨用途和使用范围：R雷蒙磨主要用于硬度物料的制粉加工，雷蒙磨型号有R雷蒙磨，R雷蒙磨,R雷蒙磨粉机等。雷蒙磨广泛3r雷蒙磨粉机适用于重晶石方解石钾长石滑石大理石石灰石白云石莹石石灰活性白土活性炭膨润土高岭土水泥磷矿石石膏玻璃保温材料等莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的非易燃易爆的矿产化工建筑等行业多种物料的高细制粉加工，R型雷蒙磨粉机成品粒度目范围内任意调节，部分物料最高可达目。R/R型雷蒙磨配套设备：鄂式破碎机斗式提升机电磁振动给料机传动装置主机分析机管道装置和鼓风机等。该机采用国内外同类产品的先进结构，并在同行业雷蒙磨粉机的基础上更新改进设计而成，该设备比球磨机效率高电耗低占地面积小，一次性投资小。

该机的风选气流是在风机磨壳旋风分离器风机内循环流动作业的，所以比高速离心粉碎机粉尘少，操作车间清洁环境无污染。雷蒙磨粉机雷蒙磨粉机简称雷蒙磨,在维科重工拥有多年生产销售经验，雷蒙磨质量响誉全国，并不断根据用户建议进行合理研究改进,成为粉体行业的首选。

雷蒙磨粉机

该设备适应大中小矿山化工建材冶金等行业的高下闭路循环的制粉设备，可粉磨石英长石方解石滑石重晶石萤石稀土大理石陶瓷铝矾土锰矿铁矿铜矿磷矿石氧化铁红矿渣水渣水泥熟料活性炭白云石花岗岩氧化铁黄豆饼化肥复合肥烟煤焦煤褐煤菱镁砂氧化铬绿金矿红泥粘土高岭土焦炭煤矸石瓷土膨润土麦饭石流纹岩叶腊岩页岩紫砂石迭岩石玄武石石膏石墨等莫氏硬度七级以下湿度在%以下的各种非易燃易爆矿产物种。经分析机进行分级，符合细度的粉子随气流管道进入大旋风收集器内，进行分离收集，再经出粉阀排出为成品粉子。

雷蒙磨粉机整机机构特征：雷蒙磨粉机立体结构，占地面积小，成套性强，从块料到成品粉子独立自成一个生产体系。

磨机下部有电机带动内部磨棍与磨盘旋转将需磨物料粉碎或研磨，通过进风口的风将成品物料吹起，磨机内部上部有分离器，可将粗细粉进行分离，然后经由通过磨机的风由出风口带出收集。

悬辊式雷蒙磨其型号有R18121126127142716016 4R016116216及R是适应中小型矿山化工建材冶金耐火材料制药水泥等行业的高效闭路循环的高细制粉设备，是代替球磨机加工粉末的一种新型磨粉机，产量能耗均达到国家标准，居国内先进水平，备受各行业用户的好评。该机的风选气流是在风机—磨壳—旋风分离器—风机内循环流动作业的，所以比高速离心粉碎机粉尘少，操作车间清洁环境无污染。

一用途和3r雷蒙磨粉机适用范围：本机广泛3r雷蒙磨粉机适用于重晶石方解石钾长石滑石大理石石灰石白云石莹石石灰活性白土活性炭膨润土高岭土水泥磷矿石石膏玻璃保温材料等莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的非易燃易爆的矿产化工建筑等行业多种物料的高细制粉加工，R型雷蒙磨粉机成品粒度—目范围内任意调节，部分物料最高可达00目。

雷蒙磨工作时将大块状原材料破碎到所需的进料粒度后，由斗式提升机将物料输送到储料仓，然后由电磁振动给料机均匀地送到主机的磨室内，进入到磨室内的物料被铲刀铲起进入磨辊与磨环之间被研碎鼓风机将空气从分流盘吹入研磨室，把粉碎粉末送到分析室经过由调速电机通过传动装置带动旋转的分析叶轮的分选，大颗粒物料落回磨室重新研磨合格的细粉末随气流进入成品旋风集粉器，与空气分离后，从卸料口排出为成品。

其位于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料铲起抛喂入磨辊辊环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产

生向外的挤压力将物料碾碎，由此达到制粉目的。

编辑本段五雷蒙磨的安装调试（一）雷蒙磨安装前的准备事项雷蒙磨运行现场3r雷蒙磨粉机还未安装时，应妥善保管，外露表面须涂上防锈油脂并避免日晒雨淋，以防机体生锈进水，要建立保养制度。厂房和基础应根据雷蒙磨安装基础图尺寸应有足够的高度和安装位置，雷蒙磨基础应采用高标水泥并须埋有钢筋方能浇基础，并予埋穿线管或电缆沟。雷蒙磨从出厂到使用时间超过个月者，对主机中心轴系统传动装置磨辊装置分析机油池等应清洗检查，清洗检查完毕后应对各部件加入足够的润滑油。（二）雷蒙磨安装（另见雷蒙磨安装示意图）首先将传动装置底座吊入坑内填平，注意控制好一定高度，然后用水平仪校正上端平面“A”，同时将传动装置安装在“A”面上度用螺栓固定。安装前应在底座下端平面与水泥基础接触处和地脚螺栓连接间垫上橡胶防震垫（见图），然后用框形水平仪校正底座“B”平面，校正点为交叉十字线四点，同时调正两半联轴器“C”“D”，其不同轴度应小于毫米，E——E不平行度不得大于0.毫米，“E”“E”之间隙应保持在-毫米内。(三)雷蒙磨调试（空运转试机）空负荷运转试机，在无负荷试机前，应将磨辊装置用网丝绳抱轧牢，避免磨辊与磨环接触冲击，然后主机空运转试机不少于小时；主机运转时应平稳，箱体内油温不得超过℃，温升不超过℃。

鼓风机应空载开机，待运转正常后再加载，然后观察其运转平稳，无异常噪音和振动滚动轴承最高温度不得超过℃，温升不得超过℃。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/UQ6u3RIr9R5.html