关于干粉砂浆搅拌站技术

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

关于干粉砂浆搅拌站技术

干粉砂浆搅拌站除尘设计和设备选用来源：永通机械设备有限公司浏览次数：次更新日期：--随着国家大规模基础设施建设，对干粉砂浆的大量需求，使得干粉砂浆大型生产机械搅拌站得到了空前的发展并日趋成熟。有些干粉砂浆搅拌站自开始使用效果就不理想；有些站除尘设备使用了不久就发生除尘机堵塞问题，造成用户的投诉。

正确地设计和合理选用除尘设备不仅可以确保干粉砂浆搅拌站的整体质量，而且对降低使用成本和维护费用都有着十分重要的意义。混凝土站的粉尘来源)骨料的投料沙石由皮带输送机从骨料仓输送到称量斗时，由于皮带输送机和集尘料斗之间存在着一定的落差，皮带机在抛投骨料时很容易产生粉尘。)混合料往主机投料时产生大量的粉尘污染散装物料罐车在往料仓打料时，由于物料的落差产生的粉尘，同时关于干粉砂浆搅拌站技术还伴随有仓内压力的产生。)储料料仓除尘设备的选用)滤芯材料和结构形式的选用滤芯要求有较好的过滤效果和较高的过滤效率，使用寿命长。因为粉尘大部分是水泥粉粉煤灰与沙石中夹杂的矿粉和灰尘，粉尘颗粒都在～m之间，特性差异不大，宜选用同一类型的除尘材料。皱褶式滤芯由于占地空间小，除尘面积大，关于干粉砂浆搅拌站技术是同等直径圆形滤芯的四倍，而且成型后，非常容易固定和抽取，方便维护,应用较多。)除尘器类型的选择目前得到广泛采用的是脉冲反吹除尘器，通过文丘里管将高压空气(～MPa)以脉冲方式周期间歇式地吹入

滤芯内部，将粘附在滤芯外表面的灰尘(块)吹落。

干粉砂浆搅拌站

除尘器面积选用公式：F=KQ/(VF)K安全系数一般取1～4在以下的实例中我们取1：Q空气流量关于干粉砂浆搅拌站技术等于0M/T；M为投放物料的体积(m)，T为物料投放所需的时间s：VF过滤速率m/min例如，一台m的搅拌主机一次所需物料的体积为m，投料持续s，物料对聚酯滤芯的过滤速率为1m/min，则除尘器需求的面积为：F=10/(1)m对于皮带机一次投放沙石的体积约为0m。一般来说，一套搅拌站平均有两个或两个以上粉料称量斗，其中主要以水泥称量斗除尘为主，除尘器的总面积F总=F主机＋F皮带机＋F称量斗=++＝1m。对于水泥船长时间打料的情况，根据实际处理经验，每间隔到个小时，应停下来，对仓顶除尘器进行振动清理一下，然后再继续打料，确保除尘器足够的通气性；或者对该料仓加大除尘器面积，否则会发生严重的爆仓事故。有些是安装了除尘器后，称量斗产生负压，影响粉料称量的精确度；有些是使用了没有多久，除尘效果就变得很差。

)关于称量斗产生负压的问题经过技术分析和现场试验，出现这些问题最根本的原因是：搅拌主机和称量斗这两个密闭的空间，由于无空气来源，当抽风机工作时，其内部空气只能被单向地抽出，因此产生负压。

当引风机工作时，干净空气从补气孔进入，称量斗的含尘空气被引风机吸入除尘室过滤后排出，空气形成对流，这样就不再会产生负压问题了。具体操作如下：在称量斗上平面的钢板上开一个的孔，焊接一段带有连接法兰的80的短钢管，然后用螺栓连接一个520带有法兰的小型骨架滤袋(如图)，便于拆卸清理具体尺寸视现场情况而定。关于干粉砂浆搅拌站技术还可以采用另外一种方法，通过一根的管子将称量斗和搅拌主机直接连通，称量斗中的含尘空气先进入主机，然后再由主机引风管通向除尘器集尘料斗的侧面法兰上，人为延长其工作距离，降低引风机对称量斗造成的影响。

干粉砂浆

在主机的上面开一个的孔，焊接一段带法兰的80的短管子，连结一个400带弯头的管子，头部用卡箍固定一个滤布套可。由于风机的吸力，脉冲吹落的灰尘无法沉降到底部并流向主机，使滤芯始终处于灰尘的包围之中，灰尘没有沉降的过程，大大降低了除尘器的工作效率。解决的方法是在集尘料斗底部安装一个蝶阀，除尘器工作时关闭，所有的引风管都接在集尘料斗侧面法兰上，为脉冲吹落的灰尘提供沉降的空间，避免滤芯的二次污染(

如图)。

也可以安装一个由混凝土站软件操作系统自动控制的气动蝶阀，定期打开，将粉尘排放到搅拌主机中，减轻劳动强度。脉冲袋式除尘器采用自备高压风机反吹清灰，不受使用场地气源限制；脉冲袋式除尘器采用梯形扁带(过滤)，在圆形筒内布置，过滤面积大，反吹清灰时振幅大，一次振击可抖落积尘；脉冲袋式除尘器采用旋臂回转对环状放置的滤袋脉冲(动)反吹清灰，清灰效果好；四川成都永通生产的脉冲袋式干粉砂浆除尘器，主要用于干粉砂浆生产厂家，由于干粉砂浆是由水泥和砂组成，物料在进料混合出料时带来的水泥粉尘是必不可少的，对此我公司有专用的脉冲袋式除尘器和旋风除尘器，使生产干粉砂浆时粉尘减小，保证工人健康。

气浮式技术在混凝土搅拌站及干粉砂浆站中水泥煤灰矿粉等粉料储存中的应用问题的提出在化学工业建材工业等行业，粉状物料在料仓存放时，容易产生挂壁粘壁堵仓和结拱等现象，这对工业生产带来许多不利影响。

解决堵仓问题的办法：一般采取空气炮振打等方式，虽然可以比较好的解决了临时堵塞的问题，但是不能从根本上解决，有时会产生物料冲击设备等弊端。气浮式系统解决方案首先用如下图所示两个量杯演示类似于水泥石灰和石膏这样的散状物料，由于自密实效应而产生的变化，图三新加入的水泥是松散流动的，颗粒间充满空气，呈现液态流动性，未出现固结的现象。压缩空气的最佳输送量应该与因为粉料的自密实所排出的空气量相一致，粉料重新具有了流动性，从而确保了其在料仓中的流动。

特殊设计的气动浮化片将精细干粉物料有效的浮化，气浮效果是由少量的压缩空气均匀的透过安装在料仓锥形底部的浮化片实现的，气压约在一巴（巴=个标准大气压）之间，输送粉料的浮化片上装配了一种特殊的喷嘴，压缩空气通过关于干粉砂浆搅拌站技术均匀地吹入并与粉料充分混合。由于压缩空气最后和粉料一起从料仓中流出，供气量大约与因粉料自密所排出的空气量相当,因而不会产生粉尘等环境污染问题。由于气浮系统的可以达到以下主要目标：）降低料仓壁与粉料之间的摩擦）在物料流动区域降低粉料颗粒之间的摩擦）控制流体操作运行关于干粉砂浆搅拌站技术使物料平稳流动，避免产生灰尘，控制料仓内压力，自密实以及节省压缩空气，要达成上述目标需保证在料仓壁或底部重要区域平稳的输入压缩空气并避免压缩空气混入过多而从物料中逸散。这个小孔可限制导入空气量，以保证无物料时不导入压缩空气，这会带来以下优点：压缩空气输送管道包的压力平稳，粉末之下的浮化片正常工作，不受未被粉末覆盖的浮化片的影响。可靠清洁简易维护要求低混凝土稳定土干粉砂浆站将大量的采用粉状物料，综上所述浮式技术在混凝土搅拌站及干粉砂浆站中水泥煤灰矿粉等粉料储存中的应用将不断扩展取代原有的自然存储方式。本公司以雄厚的技术力量精良的设备完善的制造工艺为用户提供性能优越质量可靠售后服务完善的混凝土搅拌机混凝土配料机，混凝土搅拌运输车拖式混凝土泵混凝土搅拌站（楼）稳定土拌和站沥青混凝土拌和站等“ 中昊 ”牌建筑机械系列产品。

我们“中昊“牌建筑机械系列产品不仅在国内享有极高的知名度和广泛的用户群，而且在国外也赢得了极高的盛誉，在巴基斯坦俄罗斯巴西等十几个国家都有我公司的大量产品在使用。中昊人愿以优质价廉服务的经营方针，以重合同守信誉的经营原则，以诚信卓越团结创新的企业精神，和社会各界的新老朋友用户携手共进，互相支持，共同发展。位于“世界风筝都”--山东省潍坊市，是国内综合性研究工业机械技术的专业机构，业务涉足水泥建材矿山化工火电等领域的机械电子设备的研究制造和工艺流程的设计。经过多年发展，研究院率先通过ISO-国际质量管理体系认证，产品以性能稳定质优价廉和诚信务实完善的服务，畅销二十九个省市自治区，并远销越南菲律宾巴基斯坦马来西亚印尼等国家和地区，深受海内外客商的青睐；在建材水泥矿山化工电力砖瓦等行业得到广泛应用。主要产品：破碎机水泥包装机干粉砂浆生产设备干粉砂浆包装机粉体自动包装机摞包机振动筛回转筛电子皮带秤链板秤螺旋秤皮带机自动计量秤链板输送机除铁器磁滚筒磁选机金属探测仪输送机搅拌机等。

我厂秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“质量第一客户第一”的原则为广大客户提供最优质的产品和服务。干粉砂浆搅拌站生产线分别有年产量-万吨生产线，该生产线从砂石破碎筛分烘干到原料自动计量自动搅拌自动袋装自动散装，全程电脑控制，自动化程度高；设计方案独特结构紧凑；工艺流程简洁科学合理；节能环保经久耐用；可根据客户的产品配方要求及不同的投资规模和场地环境，为客户量身定做，提供性价比高的生产设备方案。

干粉砂浆搅拌站设备组成：干粉砂浆设备由砂干燥筛分输送系统各种粉状物料仓储系统配料计量系统混合搅拌系统包装系统收尘器系统电控系统及辅助设备等组成。设备用途：可生产以下多种砂浆品种砌筑砂浆薄层光滑墙面砂浆手涂地坪砂浆彩色饰面砂浆防水砂浆粉刷石膏墙面抹灰砂浆瓷砖粘贴砂浆自流平砂浆0保温砂浆干粉砂浆搅拌站设备技术特点：塔楼式结构，提升企业形象，节约设备占地面积。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/Us8KGuanYuUU3FS.html