

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



TH315电机型号

欧版梯形磨粉机具有国际先进技术水平，拥有多项自主专利技术产权的最新粉磨设备—MTW系列欧式梯形磨粉机，是我公司专家在长期的磨机研发经验的基础上，根据958位磨粉机用户的使用与建议，经潜心研究创新设计出的最新型磨粉机，该梯形磨粉机采用了锥齿轮整体传动内部稀油润滑系统弧形风道等最新的多项专利技术。一欧版梯形磨粉机的工作原理大块状物料经鄂式破碎机破碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将料均匀定量连续地送入主机磨室内进行研磨，粉磨后的粉子随风机气流上升，经选粉机进行分级，符合细度的粉子随气流经管道进入大旋风收集器内，进行分离收集，经出粉阀排出为成品粉子。气流由大旋风集粉器上端回风管吸入离心引风机，本机整个气流系统是密闭循环的，并且是在正负压状态下循环流动的。在磨室内因被磨物料中有一定的含水量，研磨时产生热量导致磨室内气体蒸发改变了气流量，以及整机各管道接合处密封不严，外界气体被吸入，使循环气流风量增加，为此通过调整风机与主机间的排气管来达到气流的平衡，并将多余的气体导入布袋除尘器内，把余气带入的粉子收集起来，余气被净化后排出。二欧版梯形磨粉机的组成结构欧式梯形磨粉机由主机选粉机风机颚破斗提升机电磁振动给料机储料仓布袋除尘器管道装置旋风集粉器电控柜电机等组成。磨机的重要部件均采用优质钢材制造，因此整机耐磨可靠，磨粉机电器采用集中控制，选型先进合理，自动化程度高。

四欧版梯形磨粉机的性能特点采用锥齿轮整体传动，使磨粉机整体结构更加紧凑，安装调节更方便快捷，解决了传统磨粉机TH315电机型号还需另有减速机通过联轴节传动主轴，安装时对中难度大的问题。

独特使用了曲面可换刀刃铲刀，可将物料导向立面，使磨辊磨环上中下部都能粉磨，使其均匀磨损，同时也增大了有效工作面积，从而增加了产量。投资费用低，运行成本低，磨粉效率高，烘干能力强，操作简便，运行可靠，维修方便，噪声小无粉尘外溢，环境清洁，满足国家环保要求。参数二：欧式梯形磨煤机具有国际先进技术水平，拥有多项自主专利技术产权的最新粉磨设备—欧式梯形磨煤机，是我公司专家在长期的磨机研发经验的基础上，根据958位磨煤机用户的使用与建议，经潜心研究创新设计出的最新型磨煤机，该梯形磨煤机采用了锥齿轮整体传动内部稀油润滑系统弧形风道等最新的多项专利技术。一性能特点锥齿轮整体传动：传统磨机需另有减速机通过联轴节传动主轴，安装时对中难度大，易产生噪音，降低效率，MTW系列欧式梯形磨为锥齿轮整体传动，结构更加紧凑，安装调节更方便快捷，效率大大增加。

内部稀油润滑系统：传统磨机润滑形式为脂润滑，润滑阻力大温升高轴承寿命短，MTW系列欧式梯形磨采用内部油泵，无需另外增加油泵或润滑站，就可以实现主轴轴承和圆锥齿轮轴轴承的润滑。MTW系列欧式梯形磨所采用风道为曲面型风道，切向气流进口顺滑，阻力小，内部出口方向有利于物料的分散，不容易堵料。曲面可换刀刃铲刀：传统磨机铲刀刀刃磨损较快，铲刀为整体铲刀，刃部磨损后，需要整体更换铲刀，浪费材料，增加停机更换时间。

MTW系列欧式梯形磨铲刀，刃部采用高耐磨合金材料，使用寿命长，更换时只需更换刀刃部分，提高了材料利用率。另外传统的平面型铲刀，物料铲起后堆积在一个层面上，使磨辊磨环中部磨损严重，曲面型铲刀可将物料导向立面，使磨辊磨环上中下部都能粉磨，使其均匀磨损，同时也增大了有效工作面积，从而增加了产量。

无阻力进风蜗壳（小观察门无涡流）：传统磨机的进风蜗壳观察门内部门板内面向外凸出，与进风蜗壳内面不在一个平面上，这样就易产生涡流效应，增加系统能耗。

精美外观：欧式磨机不仅内部采用了诸多先进结构，而且外观也采用优美的弧形结构设计，使整台机器显得更加秀外慧中。二工作原理MTW系列欧式梯形磨煤机工作原理整机为立式结构，占地面积小，成套性强，而且主机传动装置采用密闭齿轮箱，传动平稳。梯形磨煤机整机工作过程如下：大块状物料经颚式破碎机破碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将料均匀定量连续地送入主机磨室内进行研磨，粉磨后的粉子随风机气流上升，经选粉机进行分级，符合细度的粉子随气流经管道进入大旋风收集器内，进行分离收集，经出粉阀排出为成品粉子。MTW系列欧式梯形磨煤机主机工作过程是通过锥齿轮整体传动装置带动中心轴转动，轴的上端联结着磨辊吊架，架上装有磨辊装置并形成摆动支点。磨辊吊架下装有铲刀，其位置处于磨辊

下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料抛起喂入磨辊磨环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产生向外的离心力（挤压力）将物料碾碎，由此而达到制粉目的。当要获得较细粒度粉子时，就必须提高叶片转速，使叶片与粉子接触增加，使不合要求的粉子被叶片抛向外壁与气流脱离，粗粉子因自身重力的作用落入磨室进行重磨，合格的成品粉子通过叶片随气流吸入大旋风集粉器内，气流与粉子被分离后，粉子被收集。大旋风集粉器对磨煤机的性能起到很重要的作用，当带粉气流进入收集器时，是高速旋转状态，待气流与粉子分离后，气流体壁收缩向中心移动至锥底时（自气流自然长度）形成一个旋转向上的气流圆注，这时粉子掉落被收集。

传动技术规范表：传动技术规范表提升机型号制法电机型号功率(Kw)减速器型号许用高度(m)zhshTH5CTMT磨粉机tm刀盘磨粉机中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。OBM系列欧式磨粉机采用内部油泵，无需另外增加油泵或润滑站，就可以实现主轴轴承和圆锥齿轮轴轴承的润滑。

稳定性好,可靠性高OBM系列欧式磨粉机所采用风道为曲面型风道，切向气流进口顺滑，阻力小，内部出口方向有利于物料的分散，不容易堵料。OBM系列欧式磨粉机铲刀，刃部采用高耐磨合金材料，使用寿命长，更换时只需更换刀刃部分，提高了材料利用率。产品粒度组成好OBM系列欧式磨采用内部门板内面与进风蜗壳内面在同一曲面上，这样就能有效的避免涡流效应。工作原理欧版磨粉机整机工作过程（粉磨物料过程）：大块状物料经颚式破碎机破碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将物料均匀定量连续地送入主机磨室内进行研磨，粉磨后的粉子被风机气流带走，经选粉机进行分级，符合细度的粉子随气流经管道进入旋风集粉器内，进行分离收集，再经出粉管排出为成品粉子。在磨室内因被磨物料中有一定的含水量，研磨时产生热量导致磨室内气体蒸发膨胀改变了气流量，以及整机各管道接合处密封不严，让外界气体被吸入，使循环气流风量增加，为此通过调整风机和主机间的排气管来达到气流的平衡，并将多余气体导入布袋除尘器内，把余气带入的微粉收集下来，余气被净化后排出。

主机工作过程是电动机通过一副三角带轮带动横向传动轴转动，横向传动轴再通过另一端的锥齿轮带动主机主轴，主轴的上端连接着磨辊吊架，磨辊装置通过横担轴吊装在磨辊吊架上并形成摆动支点，其不仅围绕中心轴回转，同时在离心力的作用下磨辊沿着磨环内圆滚动，磨辊本身因摩擦作用而自转。

磨辊吊架下端装有铲刀架，铲刀架的下法兰上装有倾斜的铲刀，铲刀的前端接近磨室衬板，后端位于磨辊与磨环形成的楔形间隙内，铲刀与磨辊同转过程中把物料铲抛喂入磨辊磨环之间而被挤压碾碎。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/VEXETHB070z.html>