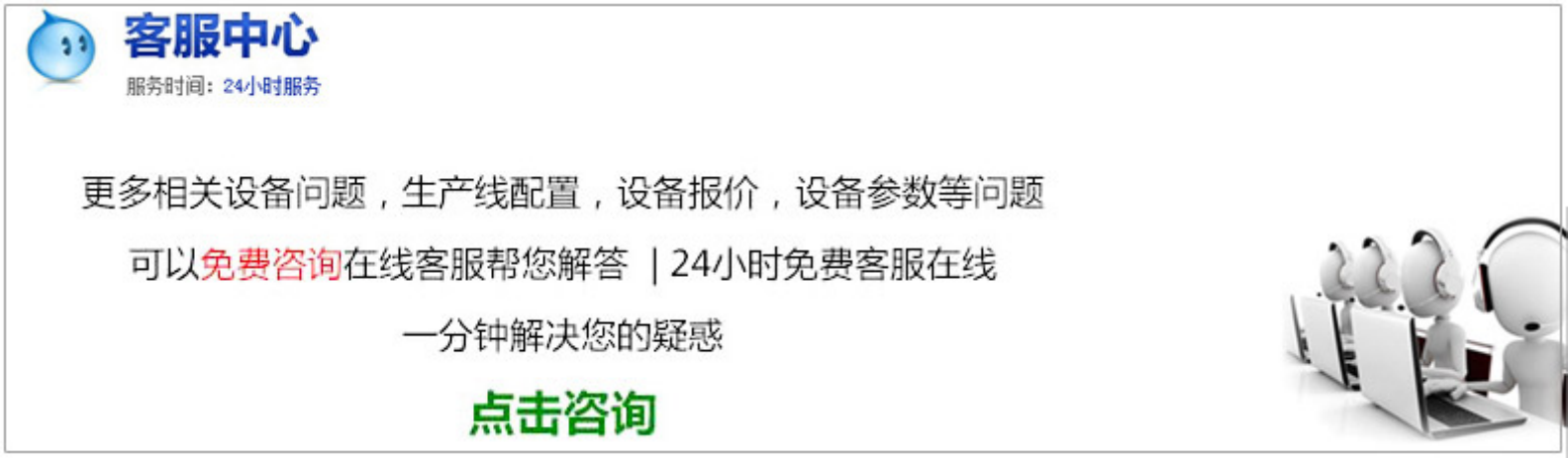
# 煤矸石砖生产设备,煤矸石砖的机器

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。




## 煤矸石砖生产设备,煤矸石砖的机器

二详细说明：生产煤矸石砖烧结的场地是来自保温空心砌块，以煤矸石页岩为原料，采用国内最先进的全自动生产线设备，二次码烧，单层干燥工艺。本公司生产的煤矸石砖规格多样尺寸标准孔洞率高易于装运方便施工，具有强度高保温隔热隔音等特点，能够满足寒冷地区居住建筑与夏热冬冷地区公共建筑节能%标准要求，是传统黏土砖的升级替代产品，是落实我国“墙改”政策积极推广使用的新型建筑墙体材料，符合国家“节能节土环保利废”的产业政策。煤矸石是经过颚式破碎机破碎成m以下的块状，进入锤式破碎机，粉碎成全粉料%的物料，通过天的陈化处理，就可制成含煤矸石×%各种形状煤矸石烧结砖。二详细说明：生产的煤矸石砖烧结多孔砖其原料为全煤矸石砖，将煤矸石砖经粉碎陈化成型干燥焙烧等连续化工序，不掺加页岩和粘土，硬塑成型，一次码烧大断面隧道窑干燥与焙烧机械手码坯连续化生产工艺，并利用矸石内残余碳燃烧的热量作为热源制成矸石砖，真正做到了“制砖不用土，烧砖不用煤”，实现了资源综合利用变废为宝。

产品执行GB-和GB-国家标准，沉重多孔砖抗压强度不低于MU，毫米墙传热系数为W/3 K。公司生产的煤矸石砖烧结标准砖承重多孔砖和非承重空心砖被中国建材流通协会认定为“中国绿色环保节能建材产品”。高技术含量产品的工艺，具有保温隔音防火阻燃抗水性和抗渗性能耐高温等一系列优异的性能，在国家倡导绿色，环保等产业政策，煤矸石砖生产设备,煤矸石砖的机器适用于各种工业，民用建筑系统，市场前景广阔。二详细说明

：山东金石在湖北襄樊河南南阳山东青州河南驻马店湖南攸县吉林长春东方建材宝清陕西渭南四川平昌河北唐山江西九江江西抚州广西玉林北京等地改造完成页岩煤矸石红砖粘土砖砖窑改造平顶式隧道窑专业保温设计施工00余座，取得了良好的效果和极高的赞誉，科学合理的炉衬设计卓越的保温效果优良的产品质量打破垄断的合理价位，得到用户的广泛认可。

曾先后承担过宝钢济钢莱钢山铝等大型钢铁冶金公司各种炉型的施工工作，在冶金钢铁炉某些特异型部位及关键部位炉衬的处理上积累了丰富的实践经验。炉衬材料的材质选择：需综合考虑应满足最高炉温条件陶瓷纤维材料的使用条件炉子的操作气氛，炉内炉气正负压等各方面的因素。同种陶瓷纤维材料，由于使用条件（炉子热源种类炉内气体成份及流速炉子运行制度）不同，其使用温度亦不相同。

平顶隧道窑概况：粉煤砖窑是将以煤矸石或页岩为主要原料的湿砖坯进行加热烧成处理，最终形成成品砖的一种隧道式窑。粉煤砖窑的长度一般为多米，其宽度根据砖窑大小不同，可分为米米米米等几种规格。b°C高温烧成段（按照最恶劣理论工况核算）：山东金石公司高级热工工程师，可现场计算，根据炉内最高工作温度，热面层陶瓷纤维模块厚度，总保温厚度，计算出炉外壁温度低于多少度。选用陶瓷纤维作炉衬材料的优势是：耐火陶瓷纤维材料是一种轻质高效的保温绝热材料，与传统的绝热材料相比，煤矸石砖生产设备,煤矸石砖的机器具有以下优势：a体积密度低：陶纤炉衬比轻质隔热砖炉衬轻%以上，比轻质浇注料炉衬轻%到%。

b热容量（蓄热量）低：陶瓷纤维的热容量仅为轻质耐热衬里和轻质浇注料衬里的/0左右，而炉衬材料的热容量与炉衬的重量成正比。e抗热震及机械震动性能优良：纤维毯及模块具有柔性和弹性，在被加热体能承受的前提下，纤维折叠模块炉衬可以以任意快的速度加热或冷却而且不易破损。g隔音性能好：陶瓷纤维有降低频率小于赫兹的高频噪声，对小于HZ的声波，隔声能力优于常用隔声材料，能显著降低噪声污染。h高热敏性：陶瓷纤维炉衬的热敏性要远远好于常规耐火纤维材料炉衬，纤维炉衬的高热敏性更适应工业窑炉的自动化控制。i化学性能稳定：陶瓷硅酸铝纤维属中性偏酸性材料，除与强酸碱反应外，不被其煤矸石砖生产设备,煤矸石砖的机器弱酸碱以及水油蒸汽浸蚀，与铅铝铜不浸润。j使用范围广：随着耐火纤维生产技术及应用技术的发展，耐火陶纤制品从使温度上，可以满足°C至°C不同温度档次的使用要求。

## 生产设备

从纤维棉毯毡到纤维模块板异型件纸纤维纺织品；从纤维棉到纤维喷涂料可塑料浇注料等多种形态的二次加工

或深加工产品，完全满足各行业不同工业炉对耐火陶纤制品的使用要求。

综合陶瓷纤维炉衬结构的优越性可见：陶瓷纤维炉衬已成为目前炉衬发展的一种趋势，代表着工业炉现代化发展的水平，陶瓷纤维炉衬的采用与否，直接决定着炉子的使用效果产品质量和产量。公司该产品颜色洁白尺寸规整，能直接固定于工业窑炉炉壳钢板锚固钉上，具有良好的耐火隔热效果，提高了窑炉耐火隔热的整体性，推动了窑炉砌筑技术的进步分类温度-℃。产品特性：●处在折叠模块背面的多种形式的锚固件使得折叠模块的安装既可采用兵列式排列方式也可采用拼花地板式排列方式；●折叠毯在解除捆扎后会在不同方向上相互挤紧，不产生缝隙；●有弹性的纤维毯可以抵抗机械外力；●纤维毯的弹性可以弥补炉壳的变形，使得组件之间不产生缝隙；●由于重量轻，作为隔热材料时的吸热很少；●低导热性能带来高的节能效果；●具有抵抗任何热冲击的能力；●衬体无需烘干和养护，所以安装好以后便可立投入使用；●锚固系统远离组件的热面，使得金属锚固件处在相对低的温度下。典型应用：广泛应用于退火炉，锻造炉，罩式炉，熔铝炉，烧结炉，炭化炉，回火炉，加热炉，钢包（盖）隔热衬，热镀锌退火炉，环形炉，多种类型的热处理炉；玻璃退火炉，玻璃熔炉，高温试验炉；辊道窑，梭式窑，隧道窑，推板窑，特种陶瓷烧成窑炉；裂解炉，转化炉，制氢炉，常减压炉焦化炉，公司拥有专业的工业窑炉衬里设计及产品研发中心，能够为客户提供技术先进经济合理的工业窑炉衬里节能解决方案和管道保温结构设计；专业的施工队伍可以为客户提供各种复杂工况条件下的施工服务。

实用案例山东金石在湖北襄樊河南南阳山东青州河南驻马店湖南攸县吉林长春东方建材宝清陕西渭南四川平昌河北唐山江西九江江西抚州广西玉林北京等地改造完成页岩煤矸石红砖粘土砖砖窑改造平顶式隧道窑专业保温设计施工余座，取得了良好的效果和极高的赞誉，科学合理的炉衬设计卓越的保温效果优良的产品质量打破垄断的合理价位，得到用户的广泛认可。

陶瓷纤维模块结构形式有角铁式蝶型吊挂式滑推式人字架式板凳式钩挂式拐角式等余种，可以根据不同炉型不同应用条件，为用户提供最佳的模块结构方式。山东金石公司现有余名专业技术研发设计人员，可快速及时的为用户提供先进的工业窑炉炉衬设计炉衬结构方案等技术服务。设计研发人员有着丰富的经验，先后设计和协助设计各个行业数百台炉子的炉衬设计工作，为用户和各大设计院提供了可靠的技术支持和保障。煤矸石是采煤过程和洗煤过程中排放的固体废物，其主要成分是AlOSiO，另外煤矸石砖生产设备,煤矸石砖的机器还含有数量不等的FeOCaOMgONaOKOPOSO和微量稀有元素（镓钒钛钴）。煤矸石砖机加工产品煤矸石砖的生产成本较普通粘土砖低，利用煤矸石制砖不仅节约的土地，煤矸石砖生产设备,煤矸石砖的机器还消耗了矿山的废料，煤矸石砖生产设备,煤矸石砖的机器是一项有利于环保的低碳建筑材料。煤矸石砖是以煤矸石页岩粉煤灰及其粘土等原材料，经过破碎搅拌压制成型烧结生产成标砖多孔砖及其煤矸石砖生产设备,煤矸石砖的机器砖型。

使用新一代液压煤矸石砖机来生产煤矸石砖，自动化程度高，劳动强度低，流水线作业，生产过程无噪音无污

染无三废排放，不仅高效快捷，而且节能减排，经专家反复论证，该设备在技术上大大超越传统的煤矸石真空砖机。杜甫机械新一代液压煤矸石砖机：杜甫机械是一家从事各种机器设备研究与开发的经验丰富，技术先进的设备生产厂家，经过年的不断努力，目前已形成了以液压机械煤矸石砖机页岩砖机设备烧结砖机珍珠岩保温板设备，耐火砖机设备，水泥砖机加气混凝土设备型煤型焦设备选矿设备新型建材设备制造为主业的企业集团。杜甫机械液压煤矸石砖机特点：采用四柱导向，定位准确，设备性能稳定，保证了模具和设备的使用寿命，减少了后期维护成本；同时设备结构紧凑，占地面积小，减少了吊装和运输过程中的难度。该机采用优化的液压传动系统，压力可根据原材料进行调整，保证了产品的抗折抗压防冻性能；能耗也比较低，是传统制砖设备的一半，一年就可以为用户省下数万元。

该设备对原材料要求不是很严格，原材料只需要进行破碎搅拌就可以压制成型，与真空砖机相比，省去了很多设备，减少了用户的高投入，同样可以生产出优质的产品。

该机采用世界先进的全自动控制系统—PLC可编程控制器，能实现布料压制脱模出砖的自动化，减少了大量的人工成本，避免了机器伤人事件的发生。使用该设备来生产粘土砖有很大的市场前景，不仅可以用页岩煤矸石粉煤灰砂子尾矿工业废渣建筑垃圾等为原材料，煤矸石砖生产设备,煤矸石砖的机器还可以通过更换模具来实现生产标砖盲孔砖多孔砖及其他异型砖的效果，可谓是万能制砖机。

码砖采用全自动的码砖机，将出砖皮带上的砖坯直接码垛到窑车上，可以实现十字交叉码垛，避免窑车行走过程中倒塌现象的发生。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/VGqfMeiBBjA0.html