

山东边角料采用玄武岩的堆集密度

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东边角料采用玄武岩的堆集密度

本分项工程K+85-K+8左幅湖南路连接线为SBS改性AC-3沥青混凝土上面层，其余皆为普通AC-3沥青混凝土上面层。三施工前期准备原材料准备工作沥青：本工程沥青采用齐鲁石化公司生产的#A级沥青和山东鲁中公路建设有限公司生产的SBS（I-D）改性沥青。

粗集料：集料采用淄川磁村路泉石料厂生产的石灰岩石子，该厂规模大，生产设备好，碎石规格齐全，石料洁净干燥无风化无杂质，经试验检测各项指标均符合相关文件及规范要求。

进场后每种材料分层堆放，避免离析，相邻材料间采用隔离墙进行隔离，使用前发现局部离析部分采用装载机重新拌合方可供料。细集料：细集料采用邹平产的玄武岩机制砂，细集料洁净坚硬无风化无杂质或其山东边角料采用玄武岩的堆集密度有害的物质，并有适当级配，与沥青具有良好的粘附性。填料：采用我部料场加工磨制的矿粉掺加%生石灰，填料干燥洁净无杂质，检测的表观密度含水量亲水系数塑性指数等指标均满足施工要求。生产配比为-mm-mm-mm-mm矿粉=2：4：1：28,最佳沥青用量为.%。四施工组织机构机械设备及检测设备配置表
施工组织机构框图项目经理：张庆宇工程主管：姚庆敏项目总工：宁加欣施工负责人：孙新城技术负责人于成泽测量负责人李丙广试验负责人张忠剑拌和站负责人张若伟材料料负责人张鹏飞车辆负责人马鑫安全负责人宿

山东边角料采用玄武岩的堆集密度

宝明清扫负责人焦方茂摊铺负责人王欣彤碾压负责人于道江质检负责人陈绪洲劳动力安排根据工程实际状况，各工种共配备人，其中清扫0人，摊铺人，找补人，碾压人，交通管制人，拌和厂0人。

拌和拌和站采用西姆型沥青混凝土拌和站拌制，其控制室温度恒定，全自动化控制系统，能随时显示储存打印沥青混合料配合比拌和温度等相关参数，在生产过程中逐盘进行打印，打印的资料要交监理工程师备查，并定期对拌和楼的计量测温进行校核。

集料和沥青按配合比规定的用量送进拌和机，集料经加热除尘后，mm筛孔通过率不大于%，回收粉通过专门管道经加水湿润后直接排到废粉池。沥青采用导热油加热，加热温度根据沥青粘温曲线确定，确定#A级沥青为-（改性沥青为-），矿料加热温度比沥青高-，混合料超过者做废料处理,并保证运到施工现场的温度不低于15（改性沥青不低于）。并安排专人在放料口监测，除测量温度外，同时注意观察料的外观质量，如发现花白料糊料冒青烟离析等现象，立报告，并将有问题的料废除，禁止上路。拌好的混合料可先储存于具有保温设施的储料仓内，在仓内温度下降不应超过，储料时间不得超过小时。

AC-上面层沥青混合料的施工温度（）普通沥青混凝土沥青加热温度矿料温度混合料出厂温度混合料运输到现场温度摊铺温度碾压温度碾压终了温度--SBS改性沥青混凝土--超过废弃-超过废弃不低于不低于不低于0不低于不低于不低于不低于不低于试验室上午和下午至少各取一组混合料做马歇尔试验和抽提筛分试验，检验油石比矿料级配和沥青混凝土的物理力学性质。每天拌料结束后，用拌和楼打印的各种材料的数量，以总量控制，以各仓用量及各仓级配计算平均施工级配油石比与施工厚度和试验抽提结果进行校核。

沥青混合料运输车的运量较拌和能力和摊铺速度有所富余，施工过程中摊铺机前方时刻有-辆料车处于等待卸料状态，保证连续摊铺。

混合料的运输注意事项：从拌和站向运料车上放料时，每卸一斗混合料挪动一下汽车位置，以减少粗细集料的离析现象,尽量缩小贮料仓下落的落距，每放一车料料车分前后中位置至少要挪动次，运料车用篷布覆盖严密，再用棉被覆盖。卸料过程中运料车挂空档靠摊铺机推动前进，已经离析或结成不能压碎的硬壳团块或运料车辆卸料时留于车上的混合料，以及低于规定铺筑温度或被雨淋湿的混合料坚决废弃。摊铺前熨平板应预热至少一小时以上，达到规定温度，且熨平板必须拼接紧密，不许存在缝隙，防止卡入粒料将摊铺面拉出条痕。沥青混合料必须缓慢均匀连续不间断地摊铺，摊铺过程中不得随意变换速度或中途停顿，摊铺速度应根据拌和机产量施工机械配套情况及摊铺层厚度确定，夯锤与熨平板的的振动频率要达到最佳程度。在铺筑过程中，摊铺机螺旋送料器应不停顿的转动，两侧应保持有不少于送料器高度/的混合料，使熨平板的挡板前混合料的高度在全宽范围内保持一致，并保证在摊铺机全宽度断面上不发生离析。沥青混合料的压实沥青混合料压实应紧跟在摊铺

后，温度较高的情况下尽快完成，碾压时遵循“高频低幅紧跟慢压少水高温”，“由外到内由低向高”的原则，压路机应采用高振频低振幅的方式，碾压时向前紧跟到摊铺机跟前时再返回，行驶速度应慢速匀速，洒水量以不粘轮为准。采用双钢轮压路机碾压，碾压分为：复压终压，复压不低于（改性沥青不低于），终压终了不低于（改性沥青不低于）。本工程采用以下碾压组合：类型压路机卡特压碾压方式高频低幅振压高频低幅振压错轮/-/轮静压速度（km/h）遍数 - 4 - 温度（）普通沥青改性沥青复压路机徐工00碾压终了不低于55终压徐工0碾压终了不低于具体碾压措施如下：复压：振动压路机直接进行复压，切实保证复压温度。

终压：终压紧接在复压后进行，保证终压终了温度不小于（改性沥青不低于），终压过程中设专人采用3m直尺跟踪检测平整度，对个别不平整点及时趁热复压处理。

为了防止过度碾压，在碾压段落分复压终压进行摆放标牌，首先在第一碾压段的起止点摆放复压标牌，在复压完成段落，摆放终压标牌，整个碾压过程按该顺序进行流水作业，并使整个工序一目了然。压路机的碾压段长度应与摊铺速度平衡为原则选定，并保持大体稳定，呈阶梯形紧随摊铺机向前推进，使折回处不在同一横断面上，在摊铺机连续摊铺的过程中，压路机不得随意停顿。在尚未冷却的沥青混合料面层上，不得停放任何机械设备或车辆，不得散落矿料油料保证路面平整度的注意事项控制摊铺速度，保持连续均匀摊铺提高摊铺夯实频率，减小压实系数。碾压过程中，三米直尺逐段测量平整度，有专人负责消除出现的小波浪，特别是碾压接头部位和施工缝桥头等部位。在碾压过程中或当天碾压的尚未冷却的沥青混合料上，不得停放任何机械或车辆，不得散落矿料油料等杂物。施工过程中两端放置明显“路面施工，严禁通行”标志，并设专人看守，来回巡视，以保证安全施工和正常施工秩序。沥青混凝土面层施工中的接缝处理施工缝必须保证紧密平顺，构造物处一次性连续摊铺，沥青混凝土的摊铺应使纵横向两种接缝都保持在最小数量。横向接缝采用平接缝的形式施工结束时，摊铺机在终端的一米处将熨平板稍稍抬起驶离现场，做成横缝与铺筑方向大致成直角，然后用人工将混合料铲齐后碾压，并用3m直尺检查平整度，然后，趁尚未冷透时垂直切除端部厚度平整度不满足要求的部分，使下次施工时成垂直连接。在下次施工时，先在接缝处洒少量乳化沥青，摊铺机就位时必须垫设正好等于虚铺厚度的木板，调整预留高度。

材料科人员做到车车检查，试验室随时抽查，以确保路用材料的质量，如没有试验室的检验报告和通知，原材料不能用于施工。拌和站操作人员应按试验室出具的配合比清单操作，严禁随意变动，试验室对成品料进行每天不低于次跟踪检验。指定人员目测成品料的质量，并检测温度，根据车号质量温度签发一式三份的料单，分别留送拌和场摊铺现场和司机。严禁压路机随意停放，随意加速减速转弯过猛，复压时由专人卡杆检测平整度，并画线标记及时处理，以保证碾压层无轮迹，平整度符合要求。五不施工是图纸未经复核不施工，测

山东边角料采用玄武岩的堆集密度

量资料未经复核不施工，不进行技术交底不施工，材料不合格和试验不合格不施工，隐蔽工程未经检查签证不施工。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/VWDgShanDongyZEWn.html>