

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 纳米棒销研磨机,纳米珍珠粉碎机器

诺瓦NL实验棒销循环研磨机式基于实验室平台开发的，采用了模块化设计，具有非常优秀的操作灵活性，其核心部件为“不锈钢研磨腔陶瓷腔或PU腔”，有效研磨容积为L-L，特别纳米棒销研磨机,纳米珍珠粉碎机器适用于中等粘度的基础性实验。采用双端面机械密封，并配有带密封自润滑系统，装有与研磨物料相溶性的冷却液，减少对研磨物料的污染，具有可靠性和耐磨性。通常纳米色浆分为水溶性和醇溶性，先以不同性质的颜料与原料进行匹配，再以适应的纳米级研磨设备纳米砂磨机及方法进行生产，就可以得到需求的色浆。

这就要求除了选择到合适的颜料，到与之匹配的溶剂，助剂和表面活性剂外，在研磨设备上的选择也是非常重要的。在纳米墨水行业厂家研磨数据显示，粒子的粒径达到了-nm最小的粒径都小于nm完全符合使用要求。

研磨机技术参数：更多纳米棒销式砂磨机信息，参考<http://sz-shamoji.com/520html> 出货地点：广东东莞一纳米砂磨机故障送料泵不起动或工作中自停：A：电源是否接通；B：保险丝是否熔断。

主机不能起或工作中自停：A：保险丝是否熔断；B：送料泵是否送料；C：三角带是否太松；D：分散器是否

被卡住。进料泵不进料：A：管道是否漏气；B：进料管是否堵塞；C：进料泵是否已严重磨损；D：物料粘度是否过高。<http://longlychina.com>进入公司黄页东莞市琅菱有限公司东莞市琅菱机械有限公司成立于年，工厂位于中国最具制造魅力之城--广东省东莞市。通过余年的技术发展与革新，琅菱始终专注于湿法研磨纳米研磨和分散技术的研究与创新，致力于化工领域的机械工程制造，竭力为广大客户提供高效优质的化工生产设备和完善的工程解决方案。琅菱机械通过了ISO国际质量体系认证，拥有符合欧盟安全生产的CE认证，项高端产品已拥用专利。琅菱机械提供包括从前期实验室机器到而后的分散精细研磨纳米研磨过滤灌装等全套化工生产设备，公司引进德国先进技术，精选进口顶尖材质，专业工程师及技术人员采用最先进的加工工艺，力求为广大用户提供最精细最完美的湿法研磨解决方案，产品涵盖工业的各个领域，如涂料，油墨，油漆，颜料，农药悬浮剂，电池材料，电子浆料，喷墨，数码耗材，陶瓷材料，非金属矿粉体，稀土材料，化妆品，医药，高档油墨涂料等行业。而实验室的砂磨机不是全封闭的，只是有个盖子，不是密封的，本实验室用的就是钢珠，当然也可以加锆珠，用的搅拌头是可以换的，主要靠搅拌头带动钢珠来磨碎物料，可湿可干，我试过，砂磨效果不是很好，不均匀的。

砂磨机是分散盘提供功能，外筒体不动！工业化球磨机速度慢，而砂磨机速度快得多球磨机主要对很大粒径的物料进行初磨，大概到目（高能球磨能到纳米级），后用砂磨机细磨到工艺要求球磨机一般是干法研磨的，当然也有一些可以放液体在里面；但是砂磨机必须是湿法研磨。彩最硬很硬较硬较快铬钢珠钇稳定锆稀土氧化锆玻璃珠研磨时效最高研磨时效很高研磨时效一般研磨时效差易使涂料变灰都会使涂料变灰，但比铬钢珠好可以保持涂料不变色三影响研磨效率的几个因素：. 珠子合理的填充量。 . 球磨机：利用地心的引力和向上的离心力当珠子从高空落下珠子与珠子碰撞产生的剪切力将色粉撞开，T槽转速为18.rpm，T槽转速为1rpm。 . 立式：利用隔膜泵间断式不停送料从立式研磨槽底部压入的方式，并配合主电机-rpm的高速运转撞击，珠子间相互碰撞产生之剪切力将色粉撞开，周而复始直至将细度研磨OK为止。 . 蓝式：利用八支搅拌棒和底部的十字搅拌叶带动蓝网中的珠子和研磨槽内之油漆形成对流的撞击，不断的从上部旋入底蓝和边蓝旋出，同样是撞击产生之剪切力将色粉撞开。 . 卧式：是在立式的基础上改良的设备，其研磨也是利用隔膜泵间断式不停送料并配合主电机-rpm的高速运转撞击珠子间相互碰撞产生之剪切力将色粉撞开，周而复始直至将细度研磨OK为止。研磨机的保养：. 三滚筒：除平时的正确操作外齿轮黄油的定期检查和添加，油漆中有无异物将滚筒磨坏，刀片挡板的磨损检查等。 . 球磨机：牙箱齿轮机油定期检查是否在标准范围内，皮带松紧度是否合适，球磨机左右支撑轴承定期检查黄油和添加，研磨介质定时取出测试磨损情况，电机异常观察。

. 立式研磨机：每周泵浦润滑确实性，珠子定时筛选确实性，珠子加入量统一性，刀片磨损检查，研磨槽内壁检查，刀片位置调整和更换。 . 蓝式研磨机：蓝网视网隙堵塞情况作清理，铬钢珠定时作筛选，铜套钢套视情况作更换，搅拌棒磨损低于新重量/时作更换。

盘式砂磨机研磨最小细度可达  $\mu\text{m}$ ，研磨后粒度分布窄，根据物料的具体要求，研磨腔可按照不同的材料进行设计（如不锈钢，聚氨酯，陶瓷，冷冻铸造，硬质合金耐磨钢）。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/VYeXNaMikGHET.html>