铜矿加工工艺

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

铜矿加工工艺

徐涛;孙春宝;阎志强;米丽平;罗盛康;王彪;赵留成;;气溶胶浮选技术及其应用现状J;中国矿业;20年期难选低品位铜矿选矿工艺的加工与处理技术我国铜矿石工业生产以浮选为主，当前面临着入选矿石品味降低组成复杂原料成本上升的严峻挑战，铜选厂为生产的发展，都在竭力改进生产工艺，降低生产成本，提高铜合金银等伴生矿物的回收率。但总体来说，我国大部分铜选矿厂规模小自动化程度低能耗高劳动生产率低选矿药剂品种少用量大污染严重。铜矿选矿经济技术指标的平均水平低于国外水平；难选低品位矿石的加工与处理技术在铜工业生产中应用的矿山为数不多，而且装备自动控制加工技术水平等方面与国外相比存在相当大的差距。为了弥补这一差距，豫晖矿山机械有限公司根据实际选别情况，自制研发了高效率铜矿选矿工艺，其流程自动化程度较高，工艺的控制较为精确，生产指标良好，生产成本相对较低。

豫晖作为河南规模最大的一家选矿设备生产厂，长期针对各种稀有矿石的选矿工艺研究，公司技术力量雄厚，生产出来的选矿设备产品深受广大顾客厚爱。本文来源于豫晖选矿设备网：http//cnyhkscom/文章推荐：豫晖选矿设备步入信息化高速发展之路创建时间--来源回转窑网浏览铜矿选矿工艺流程：首页>铜矿选矿工艺流程铜矿石介绍铜矿石一般是铜的硫化物或氧化物与其他矿物组成的集合体，与硫酸反应生成蓝绿色的硫酸铜。

黄铜矿呈亮黄色，斑铜矿呈暗铜红色，氧化后变为蓝紫斑状；辉铜矿（硫化二铜）铅灰色；铜蓝（硫化铜）靛蓝色；黝铜矿是钢灰色；蓝铜矿（古称曾青或石青）呈鲜艳的蓝色。我国有不少著名的铜矿，如江西德兴安徽铜陵地区山西中条山甘肃白银厂云南东川黑龙江多宝山西藏江达县玉龙墨竹工卡县驱龙等。铜矿选矿工艺流程浸染状铜矿石的浮选一般采用比较简单的流程，经一段磨矿，细度-网目约占%~%，次粗选，~次精选，~次扫选。

矿加工艺

致密铜矿石由于黄铜矿和黄铁矿致密共生，黄铁矿往往被次生铜矿物活化，黄铁矿含量较高，难于抑制，分选困难。

选铜设备，铜矿石加工设备，尾矿选铜工艺针对硫化铅锌矿，以原矿作为粗粒载体加入至矿泥系统的技术方案，与矿泥单独浮选相比，提高铅回收率%，锌回收率%以上；针对细粒锡石矿石，采用凝聚-载体浮选等技术，与常规浮选相比，提高锡金属回收率%以上；针对硫化-氧化混合铜矿，利用硫化矿粗精矿的粗粒效应，用粗粒硫化矿回收细粒氧化矿，同时将硫化矿精矿与氧化矿精矿合并,解决了浓密机溢流中金属损失的难题；加入一段粗粒单体铜矿物精矿作为载体，形成“铜矿石优先-载体浮选工艺”。针对-um细粒钛铁矿，采用选择性疏水聚团浮选技术和粗颗粒载体浮选技术，提高了细粒钛铁矿的浮选效果。新技术在广东凡口铅锌矿，广西高峰矿业公司，湖北大冶有色金属公司，江西德兴铜矿和攀枝花钢铁公司钛业公司进行了应用。. 工艺特点选铜设备，铜矿石加工设备，尾矿选铜工艺确定了载体浮选工艺因素分为物理因素化学因素和几何因素。

物理因素包括：搅拌速度搅拌时间和粗细比例；化学因素包括：矿浆PH值捕收剂类型与用量矿浆温度矿物溶解组分分散剂类型与用量等；几何因素包括：搅拌容器的结构及叶轮形状的关系。选铜设备，铜矿石加工设备，尾矿选铜工艺解决了硫化铜矿泥的浮选回收难题，广东凡口铅锌矿由于采用VCR采矿法，使得选矿厂矿泥量增大，其特点是矿物以方铅矿闪锌矿和黄铁矿等硫化矿为主粒度小，表面污染严重，氧化率高，矿泥系统选矿指标差。根据颗粒间相互作用理论及粗粒效应模型对凡口矿不同矿泥进行了大量研究，最后形成了以矿泥和原矿砂矿混合进行浮选的新技术，包括：选铜设备，铜矿石加工设备，尾矿选铜工艺利用原矿的粗粒效应，新的矿泥系统合并主系统流失的中矿，从主系统引出80-t/d原矿，在没有增加磨矿分级设备的情况下，扩大了矿泥系统的生产能力，提高了全厂的综合回收率。工业应用表明，工艺指标比优化改造前明显提高，每年多产铅锌金属达多吨，银千克左右，年创经济效益万元，其中节电万KWh，节省选矿药剂成本797万元，相应地也减少了对环境的污染。

解决了细粒氧化矿的浮选回收难题，针对广西大厂高峰矿微细粒锡石难回收问题，通过一系列实验研究和理论分析，进行工艺流程的局部调整，形成了微细粒锡石凝聚-粗粒矿物载体浮选新技术，包括：不脱除-um粒级矿泥，加入分散矿泥抑制易浮脉石的特效药剂实现全粒级浮选。采用新的细泥锡石回收技术后,每年平均多产锡金属多吨,多回收铅锑锌金属达吨左右，年创经济效益超过万元。选铜设备，铜矿石加工设备，尾矿选铜工艺解决了细粒硫化-氧化混合铜矿的浮选回收难题,由于矿石中存在大量的风化矿泥,严重恶化其浮选过程,导致浮选回收率低精矿质量差药耗增加铂思特铜精粉选矿设备铜矿加工设备铜矿精选工艺铜尾渣选铜铜矿选矿设备,铜矿精选工艺的选别工艺流程为：铜矿选矿设备,铜矿精选工艺：从矿仓出来的矿石进入衬有耐酸材料的转鼓式解磨机中，由于磨机的摩擦粉碎作用，脉石中的细泥和氧化物成为健散状态。在解磨过程中，有%的氧化铜转入溶液，溶液中的铜离子浓度达克/升，经过解磨后，矿砂再经两段磨矿，用双黄药进行浮选；溢流用海绵铁沉淀铜；然后用双黄药松油和醇类起泡剂浮选沉淀铜。铜矿选矿设备,铜矿精选工艺：沉淀铜的粗选作业加入克/吨双黄药和克/吨起泡剂，扫选作业补加一定量的捕收剂。公司拥有一流的销售和技术服务团队，可根据客户需要提供项目设计工艺流程设计标准和非标准产品设计生产。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/VZsyTongKuangtcbCZ.html