

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



中信重工机械股份有限公司立磨磨辊堆焊

中信重工机械股份有限公司立磨磨辊堆焊中信重工机械股份有限公司立磨磨辊堆焊ZD0系列磨辊堆焊材料综合性能优良脱颖而出最终被中信重工机械股份有限公司选用作为该公司LGM原料立磨磨辊制造首选焊丝中信综合了史密斯及莱歇优点，并配备重齿减速机中信重工机械股份有限公司立磨磨辊堆焊ZD0系列磨辊堆焊材料综合性能优良脱颖而出最终被中信重工机械股份有限公司选用作为该ZD0焊丝用于新辊制造的过渡层堆焊，ZD0ZD0焊丝用于硬面堆焊。会议以“磨机高效运行与抗磨损技术新发展”为主题，内容涵盖了磨机运行及其耐磨件抗磨损新技术新方法耐磨材料和表面技术的发展前景耐磨堆焊制造与再制造技术的应用国外水泥工业抗磨损措施等技术问题和宏观分析等，旨在为国内外水泥企业电力企业耐磨企业等提供经验和技术交流的平台，加强国际间合作，共同推进堆焊及抗磨损技术的发展。（潘际銮院士和华北电力大学温新林教授共同为嘉克公司“国家电力工业耐磨材料实验研究中心耐磨堆焊技术研发基地”揭牌）（温新林教授向刘振英博士颁发聘书—聘请刘振英博士为国家电力工业耐磨材料实验研究中心副主任）随后的时间十几位来自国内外耐磨材料和堆焊应用行业的专家以及技术人员们针对论坛主题做了精彩的主题报告。（中国堆焊及抗磨损技术国际研讨会与会代表参观顺义焊丝生产基地）（北京嘉克新兴科技有限公司昌平生产基地厂房）（昌平生产基地堆焊成品车间）（与会专家参观昌平生产基地堆焊车间）日上午，中国焊接协会矿物制品与破碎粉磨装备专委会成立会议召开，专委

会筹备工作组组长单位负责人刘振英博士介绍了该专委会成立的意义和工作任务计划。中国焊接学会堆焊及表面工程专委会张平主任介绍了堆焊专委会以往的工作经验，其他参会人员也发表了对专委会工作的意见和建议，不少与会人员表示了积极参与的意向。

日晚，组委会组织参会代表到国家大剧院聆听音乐会，11中国堆焊及抗磨损技术国际研讨会到此圆满结束。近年来，选择堆焊再制造作为耐磨件表面处理和强化的手段，提高耐磨件的耐磨性能，从而获得最佳减磨效果和最大经济效益，已成为广大建材企业解决耐磨件备件的首选方式之一。

耐磨件堆焊技术被广泛应用于水泥矿山等行业耐磨件的制造和修复工程中，在环境保护节约资源节能降耗等方面取得明显效益。

此次会议的召开对于堆焊再制造技术形成广泛共识对耐磨堆焊技术上下游相关行业的用户和服务厂家间的交流都起到了积极作用，尤其是对矿物制品与破碎粉磨装备行业中堆焊技术的发展应用具有重大意义。周平安（中国建材机械工业协会耐磨材料分会主任）：耐磨材料和耐磨技术对改善工业中耐磨备件的使用寿命和降低成本有着重要意义。

近年来，耐磨材料和耐磨技术都得到了飞速发展并已成为一个独立行业存在，耐磨铸件和耐磨技术的有效结合将会大大改善耐磨备件的使用寿命和生产效率。他阐述了选择耐磨材料与抗磨损技术的基本原则近年来耐磨材料与抗磨技术的基本状况耐磨材料和表面技术的发展前景耐磨材料和耐磨技术的结合要注意的问题。刘振英（北京嘉克新兴科技有限公司董事长）：《水泥工业用耐磨件堆焊通用技术条件》行业标准由国家建筑材料工业机械标准化技术委员会负责组织制定，年月送审稿通过了标准审查会的审查，现已形成报批稿上报国家工业和信息化部等待批准发布。预计通过本标准的实施，将有效规范堆焊服务市场，提高耐磨件的堆焊质量，降低用户使用耐磨件的风险，对堆焊后的粉磨设备的安全运行将起到不可估量的作用。公司独有的耐磨复合钢板具有优质特征，如耐磨性能优越耐腐蚀磨耗卓越硬化层厚寿命长高焊接强度卓越的板金性焊接性等。

多年来，嘉克公司不断研发并完善具有自主知识产权的明弧堆焊设备与技术，建立了多名专业人员的堆焊施工基地，自保护耐磨焊丝生产基地，并为国内近家水泥企业和电力企业的耐磨件进行了在线离线堆焊再制造，不仅切实解决了生产中的问题，而且产生了重大的经济效益和社会效益。陈祥（清华大学机械工程系教授）：阐述了高硼白口铸铁的设计思想及优点，通过对高硼白口铸铁的化学成分显微组织，力学性能的分析与高铬铸铁比较，得出高硼白口铸铁的潜在应用领域：矿山水等行业的耐磨件，用以替代高铬铸铁，如球磨机衬板破碎机锤头磨球等；可以用于有热循环过程的耐磨场合，如轧机导位板轧辊注塑机模具玻璃瓶模具等；泥浆泵泵体及

叶轮等。杨魁胜（重庆市富丰水泥集团有限公司总工）：作为水泥企业的代表，重庆市富丰水泥集团有限公司的杨魁胜总工针对“HRM原料辊式磨磨辊的改进与效益”做了报告，他们经过一年多堆焊复合辊的应用实践总结出如下结论：与高铬铸铁磨辊相比，堆焊复合磨辊运行的安全性更高；与高铬铸铁磨辊相比，堆焊复合磨辊运行的费用更低；经过对比试验证明，北京嘉克公司的焊丝耐磨性能要优于某些国外知名的焊丝；北京嘉克的复合辊堆焊制造技术是成熟的。侯隆秋（北京嘉克新兴科技有限公司高级经理）：提高堆焊水平是提高耐磨水平的必要条件，结合维修表面材料学，保证焊前能够达到或者超过原件的耐磨性能，并实施有效地施工管理减少磨机计划外的检修。围绕建材电力工业用立式磨机磨辊和磨盘辊压机挤压辊等耐磨件的抗磨损问题，介绍了耐磨堆焊制造与再制造在水泥和电力行业的应用情况，并对应用中的一些关键技术问题进行了详细阐述。

刘成武（北京京能热电股份有限公司总工程师）：针对磨机堆焊工艺在京能热电的应用，结合京能热电开展的磨机磨辊衬瓦堆焊工作，介绍了堆焊工艺的开展情况及工艺对比磨机堆焊工艺开展对制粉系统的安全稳定运行以及提高制粉系统经济性的对比情况。以详细的对比数据讲解了该电厂解决磨机运行效率的方式方法，以及采用嘉克的堆焊设备和材料如何为京能热电节材降耗提供有效的支持。

关成君（中国农业机械化科学研究院工艺材料研究所所长）通过对国内外耐磨复合钢板的生产方法产品特点常用规格进行详细介绍，并展示了具体应用领域和场合的图片，让与会者了解了国内外耐磨复合钢板的研究发展和应用情况。

张平（中国焊接学会堆焊及表面工程专委会主任装甲兵工程学院博导）作为中国焊接学会堆焊及表面工程专委会主任，装甲兵工程学院装备再制造工程系教授和博导，张平教授基于自身的专业方向，以“再制造工程与表面工程堆焊技术”为题，讲解了再制造工程与表面工程及堆焊技术在工业生产中的广泛应用情况，进一步体现出抗磨技术在我国现阶段的工业生产中已经占据了不可或缺的地位。

温新林（国家电力工业耐磨材料实验研究中心主任，国家电力工业抗磨工程研究发展中心主任，华北电力大学教授）以“中国电力行业耐磨材料技术及标准中国电力行业耐磨管道技术及标准研究与工作进展现状”为题，针对电力行业的两项标准以及标准在电力行业中起到的作用以及这两个标准在电厂中的应用标准修订的进展情况进行了深入的剖析和阐述。

张丽(北京嘉克新兴科技有限公司质检部经理)：为开发用于水泥电力行业立磨辊压机耐磨板等应用领域具备更优性能的耐磨堆焊用药芯焊丝，嘉克公司在耐磨药芯焊丝研发中做了很多有效的工作：通过调整药芯焊丝中石墨铬铁粉以及微量元素种类与含量，制备了碳含量%—%，铬含量%—%的高碳高铬铸铁堆焊合金，分析了合金组织硬度耐磨性，运用综合评分，优选出具有优异性能的明弧自动焊用药芯焊丝型号，并通过实际应用效果进

行了验证。

耐磨复合板的推广也为水泥业的大型生产化高效率化提供了有力的后盾，延长了很多部件的使用寿命期限，使得像立磨煤磨矿渣磨等设备能够安全可靠的长期运行。孙红周（北京嘉克新兴科技有限公司磨机检修及备品备件部经理）：以“中速磨机检修及备品备件”为题做了报告，全文分为中速磨主减速机/组装/运行动画演示中速磨检修及业绩介绍中速磨备件改造介绍中速磨备品备件及业绩介绍四个方面进行了讲解。

公司拥有首批国家级企业技术中心(洛阳矿山机械工程设计研究院),具有甲级机械工程设计资格,年经国家评估,综合成绩居全国国家企业技术中心第位。多年来,我公司紧跟国家产业政策导向,大力实施技术创新,在中国工业装备技术国产化方面不断取得重大突破,新产品新技术不断涌现。中信重工机械股份有限公司从上世纪九十年代起开始与国外公司合作制造立磨,进入本世纪合作制造的范围和深度不断增加,是世界上生产立磨类型品种规格和数量最多的设备制造厂,也是了解和掌握各种机型技术最全面的厂家(接触使用和学习了大量国外立磨的图纸资料 and 标准文件检验文件)。

中信重工机械股份有限公司已经掌握了大型立磨的开发设计技术和生产制造技术,具体可概括为)掌握了大型立磨系统工艺参数计算主机设备工作参数计算系统工艺配置产品设计和制造液压传动技术自动化控制技术等,可开发设计和制造机电液和包括主减速机在内完整配套的大型立磨。)通过多年实践,已经建立了完善的立磨制造装配检验标准与规范,而且是符合国际先进标准要求并被世界各地用户认可。)通过近几年技术改造,公司在冶炼铸锻热处理焊接包括齿轮加工在内的机械加工等方面都达到了国际先进水平,具有制造大型高品质立式磨机的良好条件。)经过科研开发,高铬耐磨材料的材质铸造热处理,复合辊套堆焊和加工技术已经掌握,产品已用于立磨,效果良好。配备年产万吨矿渣粉磨生产线的“LGMS矿渣立磨”已开发完成,并已有多台订货合同,产品已有十几台投入生产运行。

年开发出更大规格LGM系列的矿渣立磨和水泥原料立磨,配备日产吨水泥生产线的“LGM水泥原料立磨”和年产万吨矿渣粉磨线的“LGMS矿渣立磨”,“LGMS矿渣立磨”已在营口天瑞投产运行。结合立磨开发,采用目前世界上最先进的技术开发出MZLMZLMZL三个规格档次的立式行星减速机,并已投入使用。创新点和技术先进性主要体现在)采用目前世界上最先进的粉磨机理不完全料床粉磨原理和部分外循环的工作方式,粉磨效果最高,能耗最低。)采用个主辊和个辅辊的布置方式,取代了过去只有碾压辊的传统模式,辅辊起摊平压实物料的作用,使得碾压效率更高,振动大大缓解,运转平稳。)过去立磨采用的是只有固定叶片的静态选粉机,我们的设计采用含有转子的动静态

选粉机,一方面选粉效率提高%以上,同时又降低了能耗。

)自行开发设计的复合辊套技术克服了原来整体辊套的诸多缺点,在铸钢件本体上堆焊耐磨材料,工艺性好,不易断裂,可修复性好,综合寿命比其中信重工机械股份有限公司立磨磨辊堆焊耐磨件提高一倍以上。)磨辊轴承稀油循环润滑,合理的进出油口位置设计和先进的工作原理保证轴承腔内油位线的保持,轴承润滑冷却条件好,寿命长。)先进的控制系统对设备运行工艺参数实时监控,配以触摸屏显示与操作,使得设备整体自动化水平高,操控方便,能够保证设备连续稳定运行。

我公司开发研制的大型立式行星减速机,采用国际上最前沿技术,一级伞齿轮二级行星,传动精度高,受力均衡,承载能力大。中信重工机械股份有限公司已经掌握了大型立磨的开发设计技术和生产制造技术,具体可概括为:)掌握了大型立磨系统工艺参数计算主机设备工作参数计算系统工艺配置产品设计和制造液压传动技术自动化控制技术等,可开发设计和制造机电液和包括主减速机在内完整配套的大型立磨。

)通过多年实践,已经建立了完善的立磨制造装配检验标准与规范,而且是符合国际先进标准要求并被世界各地用户认可。)通过近几年技术改造,公司在冶炼铸锻热处理焊接包括齿轮加工在内的机械加工等方面都达到了国际先进水平,具有制造大型高品质立式磨机的良好条件。

原文地址: <http://jawcrusher.biz/zfj/VgmIZhongXinvr3Tn.html>