莱歇立磨的工作原理

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

莱歇立磨的工作原理

以石灰石为例，莱歇立磨的主电机通过齿轮箱带动磨盘转动，石灰石从立磨三门装置进入，落到磨盘中央，在离心作用下甩到辊子下边，磨盘外的挡圈使石灰石形成层状，称为粉磨床。莱歇立磨的辊子与磨碗间的压力由液压装置施加，物料层带磨辊转动产生连续不断挤压生料的作用，粉磨后的石灰石越过挡圈落下，这时用于烘干石灰石的热风从磨盘下引入，从环向缝隙吹起细料，上升的气流把扬起的石灰石带到莱歇立磨上部的离心式选粉机里进行粗细分离，粗粒落回粉磨室中央再次粉磨，细粉则随气流排出磨外。由于莱歇立磨从主电机水平传动经大型齿轮箱转换后，带动装有扇形耐磨衬板的磨盘按垂直回转轴线连续旋转，而上部选粉机壳体靠磨机筒体支撑，选粉机立轴带着转子也按同一垂直回转轴线连续旋转。所以，在设计莱歇立磨时按磨盘垂点回转中心对磨机筒体选粉机壳体及立轴垂直轴线的同轴度有明确要求，安装磨机时必须遵照说明书的要求。根据磨机正常生产原料的要求，粉床在一般情况下应保持磨盘与磨辊之间有不低于mm的料层，对磨辊支撑架磨辊施压油缸磨辊翻转油缸的安装定位尺寸非常重要。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/WT0PLaiXieHDYn0.html