

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



重庆中速磨煤机检修手册

中速磨煤机（磨煤机转速 $n=0-r/\text{min}$ ）轮式磨煤机，如MPS（或MPZGM）MBF等。磨煤机及制粉系统的选型原则在选择磨煤机型式和制粉系统时，应根据煤的燃烧磨损输送爆炸特性可磨性磨煤机的制粉特性及煤粉细度的要求，结合锅炉炉膛和燃烧器结构统一考虑，并考虑投资电厂检修运行水平及设备的配套备品备件供应以及煤源特点煤种煤质变化情况新建厂与扩建厂的不同锅炉容量大小诸因素，以达到磨煤机制粉系统和锅炉燃烧装置匹配合理，保证机组的安全经济运行。MPS型立式辊磨机原始是德国Pfeiffer公司研制的用于石料磨碎的先进机型，后经德国Babcock公司引进专利技术，将MPS型立式辊磨机应用于燃煤火力发电厂的煤粉制备系统。该磨煤机型自年问世以来，通过该公司的技术逐步完善，规格系列不断增加，目前已形成种规格的较完整系列，目前已成为电站冶金化工水泥建材等行业理想的制粉设备。

第/页MPS磨煤机型号的含义：M：磨机取德文Mueller（英文Mill）第一个字母M；P：摆动取德文Pendel（英文Parter）第一个字母P；S：盘子取德文Schuessel（英文Ship）第一个字母S；年沈重从德国Babcock公司引进MPS型中速磨煤机设计及生产制造技术。三亿文库yuu456com包含各类专业文献行业资料生活休闲娱乐应用写文书高等教育中学教育文学作品欣赏中速磨煤机技术资料等内容。一次风从磨盘周围的喷嘴环喷出，重庆中速磨煤机检修手册起到干燥和把磨盘上的碾碎的物料吹到中架体上部分离器里的作用，在分离器里完成粗细粉

的分离。外来杂质和大块物料因重量较大，不能被一次风吹走，将通过喷嘴环的喷嘴落入中架体底部一次风室中，然后由刮板机构将其刮到排渣箱中排出。

中速磨煤机

中架体，耐磨衬板，检修门，拉杆密封装置中架体，耐磨衬板，检修门，固定有静喷嘴环的圆形中架体是焊接在下架体上的并包围了碾磨部件。中架体为下面部分提供惰化蒸汽的接口：碾磨区域一次风入口磨盘磨盘刮板机构磨盘上安装有磨盘瓦，磨辊在上面运行，磨盘传递行星伞齿轮减速机所提供的转矩。旋转喷嘴环喷嘴环包围在磨盘四周，重庆中速磨煤机检修手册是由动喷嘴环（固定在磨盘上）和静喷嘴环（固定在中架体上）两部分组成。加载架加载环和摆动调节装置加载架加载环和摆动调节装置加载架通过中架体的三个角来防止扭转，加载架中架体上有特种铸铁制成的限位板来承受扭转压力并支撑加载架。每台磨煤机三个液压缸的头部都安装有限位开关，连接件上的传感器支架进入限位开关的动作区域时，限位开关被触动，碾磨件就处于运行位置。动态分离器及其内部的密封风管路动态分离器及其内部的密封风管路动态分离器安装在中架体上并成为磨煤机的一部分。风粉混合物被旋转的一次风从磨盘上吹到分离器里，在分离器里粗粉被分离并落回磨盘重新碾磨，符合要求的煤粉被吹到燃烧器燃烧。每个磨辊上都有一个密封风管路与到分离器上的环形管路进行连接，管路的一端连接在辊支架上，另一端通过关节轴承与分离器上的环形管路连接，这样可以补偿在碾磨时磨辊产生的位移。

重庆中速磨煤机

附件.1磨煤机的密封风管路下面是密封风系统的组成：密封风机分离器上的环型密封风管路磨辊密封风管路和下架体密封风管路拉杆密封风管路.2梯子平台梯子平台提供了检修和维护磨煤机时的检修空间及通道。密封风机和管路密封风机吸收冷一次风空气再以一定的压力吹入磨煤机的下列密封点：磨辊（不包括分配阀）下架体密封环拉杆以上部件（不包括磨辊）的密封风分配是通过分配阀来调节的。

液压站每台磨煤机配有单独的液压站，重庆中速磨煤机检修手册们有以下功能：注意！注意！润滑剂要使用说明书要求的润滑剂（详见检修章）。壳体设有肋板的壳体均匀的承受推力轴承受到的压力，另外减速机壳体可以作为油箱，锥齿轮就安放在油面上。推力轴承用来产生持续动压润滑的推力轴承被安装在经过强化的金属块上，并能在各方向上自由转动，金属块安放在未淬火的金属盘上并承受负荷。在磨辊第一次加载时应记录并考

虑这个因素，在磨煤机减速和运行过程中半滑动摩擦会产生，当用盘车旋转时需要提升磨辊来减小载荷，以避免不必要的磨损。

原料壳体用铸铁铸造而成并除应力处理小齿轮轴锥齿轮太阳轮和行星轮用渗碳钢制成，表面淬火行星轮支架用高等级铸铁制成内齿圈和齿轮联轴节用高级热处理钢制成推力轴承用钢制成，上面涂巴氏合金输出法兰用球墨铸铁制成润滑减速机齿轮系统轴承和推力轴承的润滑和冷却由独立润滑站提供，并在减速机内部和外部设置不同的管路，不同润滑点的润滑油量是由制造商决定的。推力轴承布置在环形的壳体中，通过填充润滑脂的迷宫式密封圈对气体和油进行密封，推力轴承的润滑表面低于连续流入润滑油的油池表面。组装试运和保护减速机在制造商工厂组装并在试验台上进行小时试运，为了保护减速机需在减速机内部装入干燥剂，并用胶带密封，在保存期间需要经常检查干燥剂。喷漆内部和外表面：喷砂清理外表面：涂底漆组装之后喷面漆润滑系统减速机有单独的润滑系统，油泵从减速机下部的润滑油池吸油，传输并经过加热器过滤器和冷却器输送到减速机各润滑点。

中速磨煤机检修

油的压力和温度可由就地显示仪表读出，润滑油的流量间接通过磨煤机自动控制系统（如减速机下部油池温度和推力轴承温度）中的温度和压力检测装置测量。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/WhX3ZhongQingv9185.html>