么粉煤灰设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

么粉煤灰设备

)thiswidth="/>粉煤灰陶粒设备目前我国陶粒的生产设备都采用的是工业回转窑。物料在高的一端进入窑内，在窑体做回转运动的作用下，物料从高处（窑尾）滚落至低处（窑头），同时，在窑头处，高压风机将煤粉(或天然气等其他燃料）喷入窑内，并使其充分燃烧，产生的热量使物料发生物理和化学变化，产生膨胀现象，冷却后既为陶粒。粉煤灰陶粒设备工作原理：生产粉煤灰的生产工艺如下：原料（粉煤灰+定量的外加剂）混磨制粒烧胀堆放运输（装袋）。

生产粉煤灰陶粒宜采用双筒回转窑，窑体的预热段和干燥段可单独控制其转速，以便根据原料的状态控制其预热时间。粉煤灰陶粒设备产品特点：生产陶粒的主体设备主要包括：原料贮存仓降尘室引风机主窑体喷煤系统控制柜等。其中原料仓下部的喂料器窑体转速和拱煤量均为无级调速，以便调整其工艺参数，在保证产品质量的前提下获得最大的产量。

生产的陶粒混凝土砖块具有强度高重量轻和砂浆吸附力强，使建筑物可降低自重～%，节约钢材0～%，增大使用面积约%；建筑物整体结构强，保温节能环保，隔音防火，耐酸碱，耐腐蚀，建筑成本低廉等性能大大优于加气混凝土，特别是防震性能优良。

么粉煤灰设备

年唐山大地震，天津的四栋陶粒混凝土大板建筑基本完好，照常使用，但周围的砖混凝土建筑都有不同程度的破坏；年意大利费留利地区发生了裂度为级的强烈地震，砖混凝土建筑损坏率达～%，框架空心砖建筑损坏%，而陶粒砌块建筑损坏只有%。粉煤灰陶粒设备技术参数主要原材料：粉煤灰渣煤矸石尾矿粉等废渣；年设计产量：粉煤灰免烧陶粒万立方米，陶粒混凝土轻质空心砌块万立方米，如更换模具可生产陶粒空心砖万块或陶粒标准砖000万块；用地面积：约0～亩；单班定员：约0人；总装机容量：约千瓦；半机械化生产，生产过程中无废气废水废渣等产生，符合环保节能要求目前我国陶粒生产设备都采用的是工业回转窑。

该机型的主要特点是：操作简单，更换模具可以生产不同型号尺寸的标准砖空心砌块路面砖和路沿石等，真正实现了一机多用。在保证设备稳定性的前提下，通过不断改进，设备的震动力及震动频率增大，配合独到的液压及辅助系统，使用该设备生产出来的制品密实度及强度大幅度提高，弥补了目前市场上存在的免烧砖压力不够，人们对免烧砖质量存在质疑的缺点。

通过不断改进使设备从搅拌到出砖真正实现了流水线式作业，大大节省人工，由于生产出的制品的密实度高，所以利用该设备生产出来的标准砖当时就可以码垛，大大节省人力，并解决了建厂初期先要投入大笔资金购买大量托板的问题，因为咱们的设备生产标准砖只需要托板块左右。

其内部结构独特，选粉效率高，节能效果显著，是实施水泥新标准后提高粉磨系统产品产质量的首选产品，引导选粉机技术革新新潮流。粉煤灰选粉机工作原理由风扫磨来的空气带着物料由下部风管进入选粉机，经内锥体整流后沿外锥体与内锥体之间的环形通道减速上升，其中的粗粉经重力沉降沿外锥体边壁滑入粗粉收料筒实现重力分选，重力分选后的空气带着物料颗粒在导风叶的导流和转子的旋转作用下，在导风叶和转子之间形成稳定的水平涡流选粉区。涡流中运动的粉尘颗粒将同时受重力风力和旋转离心力的作用，细小轻微的颗粒随气流被吸入转子内部流经出风管进入后面收尘器作为成品细粉被分离出来。粉煤灰选粉机技术特点与传统型选粉机相比，粉煤灰选粉机设备具有以下突出的优点：将物料一分为粗粉(d50um)中粗粉(um粉煤灰选粉机设备与尺寸相近的离心式旋风式转子式选究机相比，处理量和选粉机相比，处理量和选粉效率都有大幅度提高，因而更适应大规模生产的需要。

粉煤灰选粉机工艺实例粉煤灰选粉机技术参数荐粉煤灰输送设备发布日期：20--264045所属分类：粉料输送设备访问统计：粉煤灰输送设备简介粉煤灰输送设备送粉机主要用于电厂粉煤灰的输送，粉煤灰输送设备采用低压气力输送方式，输送效率高，环保卫生。

粉煤灰输送设备采用正压气力输送方式输送粉末状物料，么粉煤灰设备适用于电厂粉煤灰水泥水泥生料矿粉等输送，可根据具体地形布置输送管道，实现集中分散大高度长距离输送，输送过程不受气侯条件影响，能确保

物料不受潮，利于生产和环境保护。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/WwgZMeFenF1u6M.html