玻璃生产设备工艺流程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

玻璃生产设备工艺流程

中国玻璃网第一步：先把切好尺寸的玻璃平放在全自动清洁上胶机的进料台上，左手按下启动开关，右手稍用力把玻璃推进进料口，这时全自动清洁上胶机会自动把玻璃带走并对玻璃单面（对着地的那一面）进行清洁，清洁完成之后玻璃被清洁的那一面会自动均匀的涂布UV胶水，并从自动清洁上胶机出料口匀速的出来。

自制操作台一个或多个，每个高度为-毫米，台面积一般为毫米为宜，自购天平壹台用于称量，塑料量杯数个用于调色，调色台壹个毫米，玻璃凉干架壹个。

立线料分为AB两组份，使用时先取料适量，加医用滑石粉和滴注颜料数滴（线条要什么颜色就加相应颜料）使之混合备用。线条干燥后填注颜料，填色料为无色透明体，释稀后放在塑料量杯中，用量多少视玻璃面积大小而定，一次调够备用。三工艺流程起草稿（线描），其尺寸要同所要制作的玻璃一样大，草稿铺在操作台上（台面要水平）玻璃放在草稿上。过渡色：需要两种以上颜料过渡时，可备同浓度，不同颜色的填料，依次混合填色，可慢慢自然浸润，过渡也较自然。

配料系统制造玻璃的原料有白云石硅砂石灰石芒硝纯碱及着色剂（硒粉红粉氧化钴）等数种物料组成。均由黄浦江船运至专用码头，通过胶带运输机等设备送入料库，然后再通过输送设备送入标高为m的筒仓内，通过振动

玻璃生产设备工艺流程

给料机胶带输送机混合机以及称量装置等设备经碎玻璃筒仓送入装料机进入炉内。配料楼标高m的平台上安装有个直径为mmmm，高为mm筒仓，筒仓下有螺旋运输机，皮带运输机混料机等，此外在熔窑与配料楼之间有长达m的两条胶带运输机。碎玻璃主要来自于成品切割线加工玻璃过程中的废品，通过破碎机破碎再落入胶带机上，然后送入碎玻璃仓，经称量及磁选检验，借助于混合料胶带输送机FC和FC送入投料机，再进入熔窑。主要设备有胶带输送机CC～CC3共3套以及振动给料机螺旋给料器等辅助设备，胶带机总长300m。

油库中贮存的重油经油泵房的输油泵送到熔窑车间端头侧上部平台的油阀间，经蒸汽热交换器再加热后通过电伴热管道分两路送到熔化段两侧小炉平拱处的燃油喷咀，经压缩空气雾化，并与设置在熔窑低位坑的助燃空气风机送来的助燃风和蓄热室送来的热风混合进行燃烧，产生的高温火炬加热原料得到熔融玻璃燃烧产生物则通过对侧小炉进入该侧蓄热室。锡槽顶部设有变压器及其电加热器，锡槽底部的冷却是借助于安装在熔窑高位坑的冷却风机通过中心通风管吹向槽底进行冷却。

熔窑工作段经均化的玻璃液经流道进入锡槽，在锡槽锡液面成型，借助于拉边机调整厚度和直线马达使玻璃液均化，并逐段冷却成型为光滑而平坦的高质量玻璃带，然后进入退火窑。

退火窑分为ABCDRETRET及FAC共七段四个区，A段预退火区，B段退火区和CDRETRET段的后退火区，最后进入FAC段的强制冷却区总长mm。玻璃带在切割作业线上经过检验，横向切割，采样清洗干燥等，以改善应力状态，然后经纵向切割，掰断去边分片喷粉或衬纸等工序，并按不同尺寸进行分片，然后由取片装置进行自动取片衬纸堆垛。《PLC视频教程大全》实战工程师现场录制，高清DVD视频教程，覆盖以下主流品牌：三菱西门子欧姆龙AB施耐德富士ABB松下台达等。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/XJ91BoLiDCSvt.html