颚式破碎机为何不下料

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

颚式破碎机为何不下料

我公司专业生产选矿设备制砂设备破碎设备磨粉设备建材设备五大系列产品，广泛应用于冶金矿山化工建材煤炭耐火材料陶瓷等行业。出现上述问题后传统维修方法是将轮毂扩孔，补焊或刷镀后机加工修复为主，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变“硬对硬”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。上述维修方法在西方国家已不常见，当代欧美等发达国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修复方法，应用最成熟的是某国技术，其具有超强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能，可免拆卸免机加工进行现场修复。用高分子材料维修既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的经济价值。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/XQmoShiDAFmj.html