

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



干粉生产机器

常用的是塔式工艺布局，将所有预处理好的原料提升到原料筒仓内部，原材料依靠自身的重力从料仓中流出，经电脑配料螺旋输送计量混合再到包装机包装成袋或散装装入散装车或入成品罐储存等工序后成为最终产品，全部生产由电脑控制系统操作，配料精度高使用灵活采用密闭的生产系统设备使得现场清洁无粉尘污染，保证了工人的健康，模块式的设备结构便于扩展，使生产容量能和市场的发展相衔接。

二性能特点传统砂浆在施工现场拌制使用，需要占用一定的场地，而且粉尘对场地会造成一定的环境污染，同时材料露天堆放在土地上，导致杂质较多，含泥量大，配料计量不准确，和易性难控制，骨料筛分随意性大，导致砂浆空隙率偏高干缩率大抗渗性差最终导致外墙的抹灰出现空鼓裂缝和渗透等问题发生。

相比而言，干混砂浆所有配料在生产车间按照精确的计量充分混合均匀后，到工地现场按照确定的砂浆比加水搅拌可。如：强塑性加速和推迟凝固稠度溶解度发泡性润滑性强度耐腐蚀不褪色密封性抗裂抗渗性等，基本可满足新型墙体材料的要求。三真石漆搅拌机设备组成干粉(混)砂浆设备主要是由水泥#2#储料罐；粉煤灰储料罐；黄砂储料#2#3#4#罐；各种大小储料罐(可以根据客户要求制定和删除)；大小配料秤；螺旋输送机；斗式提升机；双轴桨叶无重力(犁刀)式混合机；预混仓；成品仓；自动包装机；除尘系统(脉冲式除尘器)；气相平衡系

统；控制系统(按钮式触屏式PLC工控式)；散装储料仓；黄砂烘干系统。可根据生产工艺对客户不同的配方和不同的真石漆搅拌机将原料通过螺旋输送机送入配料秤来自动力计量，经过混和后进入成品仓，一部分由自动包将包装机进行袋装，一部分通过提升机输送到散装储料罐由散装车注进背罐车送进施工现场，直接在背罐仓下面的下料器插入水源一边搅拌一边使用，他可分为积木式和塔楼式生产线。常用的是塔楼式工艺布局，将所有预处理好的原料提升到原料筒仓顶部，原材料依靠自身的重力从料仓中流出，经电脑配料螺旋输送计量混合再到包装机包装成袋或散装入散装车或入成品仓储存等工序后成为最终产品，全部生产由中央电脑控制系统操作，配料精度高使用灵活采用密闭的生产系统设备使得现场清洁无粉尘污染，保证了工人的健康，模块式的设备结构便于扩展，使生产容量能和市场的发展相衔接。公司总部位于郑州机械加工产业园区，占地面积近平方米，建筑面积平方米，其国内年销售额突破亿元，出口创汇达万美元。自年公司创办以来，秉承现代企业的科学管理方法，精工制造，不断创新，迅速发展壮大成为我国机械制造行业的一颗璀璨明珠。公司汇集了一大批锐意进取并代表着行业领先水平的管理科研精英，现有重点院校本科生余人，高级技师人，在线员工余人。

同鼎机械主要产品包括煤泥烘干机，粉煤灰烘干机，三回程烘干设备（河砂烘干机），黄砂烘干机，矿渣烘干机，节能环保烘干机，转筒烘干机，长筒烘干机，干粉砂浆生产线，破碎机，砂石生产线多种系列数十余种规格的机械设备，广泛干粉生产机器适用于矿业化工冶金建材煤炭耐火材料等行业。产品已经通过IS国际质量体系认证，其主要部件及易损件均采用优质的耐磨材料和先进的加工工艺，使设备经久耐磨，饮誉国内外，远销俄罗斯哈萨克斯坦土耳其南非埃及越南印度澳大利亚朝鲜加拿大和欧盟等国家和地区。公司拥有一支经验丰富技术精湛的销售服务队伍和完善的销售服务网络，在重庆成都沈阳南京乌市杭州等三十二个城市设有客服网点，客服方式灵活多样，除采用传统的销售服务方式外，干粉生产机器还实施互联网销售，跟踪作业服务。客户购机前，公司免费派工程技术人员到现场为用户规划场地，设计最佳流程和方案；购机后，公司将免费指派专业的售后服务人员到达现场指导客户安装调试和规划管理设备。同鼎人信奉产品质量是企业的生命，更奉行诚信务实高效的经营之本，始终坚持以品质打造品牌，以服务提升品牌。众志成城，奋斗不止，灵活创新，积极进取，同鼎人正以不畏艰辛的敬业精神向一流品牌迈进，全力为民族工业的振兴做最大的贡献。混合机使用负荷不要过大，一般以电动机的负荷来测定，用V电动机在混合时的重载电流，以不超过安培为正常，如超过负荷应立减少混合容量。搅拌桨两端轴封应保持清洁，以免造成物料发黑变质，混合槽两端外档留有方孔，应通畅，切勿使之堵塞，以免起反压力作用，使污物渗入轴心，使槽内物料发黑变质。二干粉砂浆生产线保养定期检查机件，每月-次，检查项目为蜗轮蜗杆轴承轴封等各活动部分是否转动灵活以及磨损情况，发现缺陷应及时修复，以便涂料搅拌机能正常使用。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/XXh2GanFenst06s.html>