

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石头粉碎机修理

型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：其生产效率高运行成本低产量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。

型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。

型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能优越品质稳定。汇聚了中国通用零部件通用机械五金工具检测仪器仪表电器及相关设备轻纺设备化工设备农...CG模型网：提供d模型maya模型下载和d模型库免费下载，最专业的模型论坛。加工速度每小时--吨配套动力18.kwkw,克服了以往粉碎机喂料困难，操作人员危险，产量过低，度电生产率低下，人工费用太高，效率低下。

风机都是经过动平衡试验的，因为其转速高，所以对石头粉碎机修理的平衡要求也很高，特别是风机的叶轮，对外周的不平衡非常敏感，但对其心部的微小不平衡感要求不是很高。

根据这个特点，对叶轮容易发生的故障，可以采用以下方法进行修复：如果石头粉碎机的叶轮铆钉头部被磨损，可以通过压紧叶轮体与轮毂用电焊堆焊，让磨损的铆钉头部回到原来的正常状态。对铆钉孔处容易产生疲劳裂纹的情况，可用整根没有用过的新焊条进行焊接修裂纹，但要以叶轮轴心线为中心对称进行，将该裂纹处补焊剩下的焊条留在该处，再用一根新焊条修补相对称的铆钉孔裂纹，焊完后剩下的焊条与对称铆钉修补时剩下的焊条一样长，以保证焊补上去的重量相等。若有偏重可在对面的叶轮上点焊，增加重量使其平衡，或者用角磨机磨去偏重叶轮的焊痕，也能达到平衡，这样就可以把风机修复好进行正常工作了。注意，在对石头粉碎机的风机修理过程中不能用电焊随意点焊，将焊痕留到叶轮上，以免影响风机叶轮的平衡，达不到修复的目的，造成更大的损失。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/Y21HShiTounAh2x.html>