生产玻璃所用硅砂的规格

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

生产玻璃所用硅砂的规格

福建省漳州开发区炽昌砂业有限公司，公司年产各种石英砂数十万吨，原为福建省漳州天然石英砂厂，本公司是一家从事石英砂生产的企业，享受国家特殊的优惠政策，拥有自己的采矿权矿产品经营权，公司早期成立于一九九六年十多年来一直从事石英砂的生产开发及研究，也由原来的一个小厂发展到今天拥有国内外广大客户的公司，产品品种也由原来单一的天然石英砂系列延伸到高纯石英砂，石英粉系列。

硅砂是铸造生产中最基本的造型材料，硅砂质量的好坏直接影响铸件的质量，尤其是近些年来树脂砂覆膜砂酯硬化水玻璃自硬砂等先进工艺的迅速发展，对铸造用硅砂的质量提出了更高的要求。铸造硅砂的质量历来受到广大铸造工作者的重视，日本前苏联等国家均有铸造用硅砂国家标准，美国英国等国家也由各铸造协会制定了铸造用硅砂标准，制定硅砂标准是十分必要而有意义的工作。根据机械工业部科学技术发展计划的要求，近两年对GB-“铸造用硅砂”进行了修订。按照标准修订工作的需要，对行业里有代表性的硅砂生产厂家使用厂家进行了现场调查，收集了大量有关与硅砂有关的资料和数据，参照国外先进企业的硅砂标准内容，利用微机对“铸造工程数据库”中硅砂进行检索，并在国内硅砂生产和使用情况汇总的基础上，面向行业百余家生产单位使用单位高等院校科研院所征求意见。

生产玻璃所用硅砂的规格

综合考虑目前先进造型制芯工艺对硅砂质量的要求，增强标准的可操作性，借鉴先进国家的经验，尽可能向工业发达国家标准靠拢，以便于国际间交流与贸易，是此次铸造用硅砂标准修订工作的重点。．二氧化硅含量硅砂的主要化学成分为二氧化硅，铸造用硅砂都{TodayHot}希望二氧化硅的含量高，其他成分含量低，以保证硅砂的耐火度。一般来说，对于铸钢用砂，SiO含量应大于%；对于铸铁用砂，SiO含量应大于%；对于有色金合金铸造用砂，SiO含量应大于%。关于SiO含量的分级标准修订是根据铸造生产的需要和我国硅砂生产的实际情况，参照GB31-《优先数和优先数系》划分的。

表一铸造用硅砂按SiO含量分级（质量分数%）代号二氧化硅最小含量．含泥量含泥量为铸造用硅砂中粒径．牌号本标准修订中牌号的表达式包含了SiO含量这一重要的性能指标，同时把硅砂的粒度分布按主要粒度组成的首/尾筛号表示出来，平均细度也反映在牌号中。

生产玻璃

例如：ZGS-表示该牌号硅砂的二氧化硅为代号级，主要粒度组成为四筛，其首筛筛号为，尾筛筛号为，粒度的平均细度值。．其生产玻璃所用硅砂的规格因为使硅砂的含泥量相同，由于其加工（净化）处理的方法不同，性能上也有显著的差异，近些年来的研究成果充分证明了这一点。

在本标准修订中，要求对于每一批铸造用硅砂，供方都必须提供加工方法（如水洗擦洗等），这样也便于树脂砂水玻璃砂等工艺选用。考虑到钾钙钠镁氧化物含量对硅砂酸碱性的影响，在本标准修订中要求，使用化学粘接剂时的铸造用硅砂的酸耗值不大于ml。杂质含量烧结点灼烧减量等一些指标在本标准修订中未被列入，如在铸造生产中需对其进行控制，也可由使用单位和生产单位协商解决。主题内容与生产玻璃所用硅砂的规格适用范围本标准规定了硅质原料的技术要求测定方法检验规则及运输贮存和质量证明书等。引用标准GB硅质玻璃原料化学分析方法GB试验筛技术要求．化学成分及水分．．化学成分及水分应符合表的规定。

表%级别化学成分水分SiO不小于AlO不大于FeO不大于不大于优等品98.50.000.05一级98.000.0二级96.00.000.05三级9.004.500.5四级90.005.500..．化学成分的波动值应不超过表的规定。

表%级别化学成分的波动值SiOAlOFeO优等品±0.0±±一级±0.5±5四级±0.0三级±0.0±0.0四级粒度组成应符合表的规定。

生产玻璃所用硅砂的规格

表%级别粒度组成不大于＋mm＋μm＋70μm＋μm－00μm优等品一级0.00二级三级——四级注：优等品＋μm粒级含量不大于%包括＋μm粒级。

. 每批产品应附质量证明书，内容包括：a. 产品名称与生产单位；b. 批号及批重；c. 化学成分粒度组成和水分指标；d. 产品级别与本标准号；e. 发货日期。A试样的制备A. 水分测定试样取来的大样应充分混匀，立从不同部位取0份样，每份样质量应尽可能相等，约为g，0份样合在一起作为水分测定试样。附录B粒度组成测定方法（补充件）B测定原理根据试样粒径的不同，通过振筛机摇动筛子将试样分成不同级别，然后，称重计算出每一级别的产率。

建议备有下列筛孔尺寸的筛子：mmμml μm、6μm、5μm、4μm、3μm、2μm、6μm、 μm和l μm。开动振筛机至要求时间；取出每一个筛子，将物料倾至一边，倒在一张光滑纸上，再将筛子翻置在纸上轻轻敲打，并用毛刷扫刷筛面直至于净。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/YdR7ShengChanvN8kC.html