

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



搅拌站规章制度

办公室 负责各类文件的编写建档传递及相关保密；对公司各项制度的执行负责解释修订，组织招集会议并记录。组织机构具体职能部门说明项目总工程师：负责工厂整体工作，直接管理生产，技术，物质器材三大部门。

搅拌站生产人员分工（交底时由本人签字接收）序号姓名职务年龄二搅拌站的主控项目一搅拌设备几个系统主机搅拌系统输送系统；贮料系统；计量系统是搅拌站的灵魂，直接影响混凝土的各项性能和混凝土质量，影响混凝土的计量设备的是动态计量；微机控制系统；强弱电电气系统。二设备系统质量控制的关键微机控制操作系统稳定性逻辑性；计量系统的灵敏性和准确性，计量系统的准确与稳定决定混凝土生产的质量。

三材料收发部门对混凝土质量的监控措施控制混凝土的质量搅拌站规章制度还有一个很关键的对每车混凝土的计量系统，搅拌站将施工配合比数据打印交给物资器材收发管理人员，材料收发人员通过对每车的称量来和搅拌站的出机方量进行效对，当称量数据和实际出方量不符时应及时查找原因。水泥外加剂水误差不能超过 $\pm\%$ ，发现水泥外加剂质量不够时，应及时查找绞龙是否堵塞，并及时排除，集料误差不能超 $\pm\%$ ，当误差超标时应及时查找原因并手动补偿和记录。

作业结束，关闭以下开关：水泵电源开关；主机电源开关；总控开关；添加剂泵开关；空压机开关；作业完成后在两小时内，将主机所有接触混凝土部位清洗干净，不准出现累计一段时间突击清理现象。每次正式生产启动设备前必须与维修人员协调配合，第一次打铃时长不少于秒，经维修人员确认各机械工作部位无人并不存在事故障碍时，通话告知而后打第二次铃，应不少于秒钟。按设备说明书规范规定要求定期对搅拌站的各种电子称量设备进行标定效验（先用标准砝码标定，最后再实物称量），看看计量误差是否符合要求规定并做好记录，标定时应通知试验人员同时标定。四搅拌站整体设备维护保养制度每次工作完毕后，应清理保养项目：清理搅拌罐壁内外积灰，卸料口处，搅拌轴及卸料门上的混凝土残物，用水将这些地方冲洗干净，必要时可放入少量的石子和水搅拌数分钟后放出。冰冻季节，工作结束应放尽水泵附加剂泵水箱附加剂箱，水附加剂管路中的残留水附加剂，以防损坏泵及其管路，并启动水泵的附加剂泵运转-分钟。每周检查保养项目：手动油泵是否需要加注润滑脂；各润滑点必须进行润滑工作；注：各润滑点位于搅拌机出料门轴，各储料斗和称量斗门轴，胶带运机托轮压轮滚筒轴承传动链条螺旋轴上下端轴承及主机大齿轮等处。

必要时进行更换；检查电器中的接触器，中间继电器静动触头是否损坏和烧坏等；定期检查保养项目检查卸料门的密封间隙，当间隙太大时应进行调整，密封间隙一般在mm左右。

当衬板固定沉头螺钉露出衬板表面时应进行更换衬板；检查减速器润滑是否变质，或少于规定要求，必要时加注或更换；检查大齿轮磨；坏损情况；对供水附加剂系统作检查不得有泄漏现象；配套部件，如电动齿轮减速电气缸振动器空气过滤器等按常轨和参照厂家的使用说明书要求进行保养维修；搅拌站，半年应保养一次，检查所有螺栓连接部分的可靠性，大修期一般在工作小时左右应大修一次。上料皮带机的维修与保养：减速电机的内部加装号合成极压工业齿轮油，注油量一定要严格按照铭牌中的数值。电动滚筒在工作-小时之后更换滚筒，以后每隔小时换油一次，换油时应将两个油塞同进旋开，并且旋转滚筒，使之处于最低位置，直至减速电机内部油全部放完为止。注意：胶带机必须在空载状态下启动，否则有损坏激素电机的危险!五搅拌站安全生产制度生产大计安全第一。

各岗位工作人员凡发现生产设备的机械电气电路各部位存在未经维修排除的故障有可能会发生事故时，有权拒绝进入生产状态。穿拖鞋背心的同志不准参与设备的维修工作，更不准在生产设备运转的情况下在配料提升机械传动等工作部位滞留。

规章制度搅拌站

维修设备时，报请项目部认可，合理安排人员及具体时间，操作室人员到位确认维修部位，并切断电源后方可

搅拌站规章制度

开始工作。微机操作人员，维修人员，安全员在设备巡查过程中，发现故障隐患随时可能导致事故时，有权停止设备运转，并可否决上级主管的违规指令。设立专职安全检查员，每时对全搅拌站各部门各环节的设备电器人员操作规程进行检查，发现安全隐患，随时通知排除整改。

六搅拌站生产质量管理制度试验室派试验人员在搅拌站配合材料人员，控制原材料的质量，及时对进场原材料取样检验，保证检验频率。试验人员接任务通知单后，对集料测试含水率，换算施工配合比下配料单给搅拌机操作人员，和操作人员一起输入电脑微机确认后签字备案。试验人员要认真核对每盘的配料误差是否符合要求，当误差超标时应及时通知操作人员调整落差，使混凝土用料符合规定要求（水泥外加剂水误差 $\pm\%$ ，碎石砂误差 $\pm\%$ ）每个试验人员操作人员要应知应会。

搅拌站按照业主要求定期对配料机的电子称量设备进行，砝码标定，然后在进行实物称量测试，看称量误差是否符合规范要求。随时关注砂石含水率和砂中含石量变化情况，及时与生产值班员和搅拌站试验员沟通，以便搅拌站试验员据息检测和及时调整施工配合比。负责按搅拌程序准确操作，随时观察关注监视器实况和计量系统计量准确度，发现问题及时与生产值班员和搅拌站试验员沟通，以便及时采取纠正措施。负责收集各岗位及浇筑现场的反馈意见，及时与搅拌站试验员协调，共同分析混凝土拌和物出现异常的原因和采取有针对性的措施予以解决。混凝土运送到浇筑地点后，负责关注收集混凝土拌和物入模坍落度和和易性情况，并及时向生产值班员和试验员反馈。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/Yzh0JiaoBanpEC83.html>