钨矿选矿厂流程怎么做

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

钨矿选矿厂流程怎么做

我厂生产的选矿设备多次荣获技术监督部门的嘉奖，荣获"重合同守信用 ” "质量信得过 ” "售后服务信誉好 ” 单位等荣誉称号。钨及其合金是现代工业国防及高新技术应用中的极为重要的功能材料之应用广泛，高比重钨基合金则用于反坦克和反舰艇的穿甲弹头。钨矿均以钨酸盐的形式存在，目前已发现的钨矿物和含钨矿物有余种，其中具有开采经济价值的只有黑钨矿（(FeMn)WO，含WO%）和白钨矿（CaWO，含WO%）。而我国虽然白钨矿储量较大，但部分钨多金属矿床的矿石成分复杂，如柿竹园钨钼铋有色金属矿床矿石中矿物多达种，嵌布粒度细选矿技术尚未彻底解决，现阶段主要开采石英脉型黑钨矿，占全国采出矿量的%黑钨矿选别方法主要有重选浮选和磁选。黑钨矿性脆，易过粉碎，所以细粒粒级中钨通常钨矿选矿厂流程怎么做还有很大部分不能得到有效回收，而对于细粒级的钨的回收主要采用联合流程，如重选-磁选磁选-浮选重选-浮选等。白钨矿一般结晶粒度较细，可浮选性较好，主要采用浮选法回收，其浮选分为粗选段和精选段，粗选段应尽可能的抛废，精选段则是关键，精选段的主要选矿方法有加温法和常温法。

巩义市佛瑞机械制造厂成立于一九八六年，历经二十余年的艰苦奋斗，开拓创新，现已发展成为一家以专业研发制造新型节能选矿设备的厂家，本厂专业生产跳汰机，磁选机等各种新型节能选矿设备，所有产品各项工业指标均达到国家相关标准，属名优产品。本厂所生产的跳汰机，磁选机等选矿设备主要钨矿选矿厂流程怎么做

钨矿选矿厂流程怎么做

适用于赤铁矿，褐铁矿，磁铁矿，菱铁矿，镜铁矿，锰矿，铅锌矿，方铅矿，钨矿，锡矿，砂金矿，岩金矿，汞矿，重晶石，天青石，萤石等多种金属与非金属矿物选矿，也可用于处理锰渣，铬渣，镍渣，不锈钢渣等多种冶炼矿渣，回收有用金属，选矿效果很好，产品推向市场以来获得了广大客户的一致认可和好评。

近年来随着矿业的兴起和过度开采引起的大量矿山贫化，巩义市佛瑞机械厂根据市场需求确定企业发展方向，对新型节能，环保，高效的选矿设备进行了深入的研究，并取得了宝贵的实践经验，成功研制出种型号的新型矿用隔膜式跳汰机，新型平板式强磁选机，新型高强磁干选机等一系列新型选矿设备，对过去一些无法处理或难以处理的矿山及尾矿的处理作出了巨大的贡献。

近期佛瑞机械厂受众多老客户的委托对新型动筛跳汰机以及离心跳汰机等新型重选设备进行了深入的研究，先已获得初步研究结果，本厂新型重选设备随后将陆续推向市场，接受市场的考验，欢迎广大客户对我厂产品和服务提出宝贵的意见和建议，佛瑞机械厂始终以客户需求为中心，研发和制造让客户满意的产品。此类产品经化学选矿，使钨呈现钨酸钠或白钨仲钨酸铵钨酸或三氧化钨形态出售，并从浸渣中综合回收其他有用组分。

%，杂质含量高时在物料准备时要将其降至一定值；为了提高矿物的分解效率，对物料的细度的要求，要看后续作业的分解方法和原料的特性而定。钨矿选矿厂流程怎么做适于处理含少量石英的低品位黑钨原料，如钨细泥含钨铁砂钨锡中矿等，也可以处理含少量石英的低品位白钨原料，烧结时使不溶于水的黑钨矿和白钨矿与苏打作用生成水溶性的钨酸钠，水浸烧结块使钨转入溶液中，固液分离可除去不溶杂质。用-%浓度的苛性钠溶液加温至-度在加压条件下浸出磨细的矿物原料，使钨呈可溶性钨酸钠的形态转入浸出液中。酸分解法可用于处理白钨矿和黑钨矿两种原料，用-%浓盐酸或硝酸作浸出剂，在度左右的温度下使钨矿物直接分解而生成钨酸沉淀。此法的优点是钨矿选矿厂流程怎么做适用性较好，不仅钨矿选矿厂流程怎么做适用于处理低品位白钨矿（-1%），钨矿选矿厂流程怎么做还适于处理含钨硫化精矿，如钨铋中矿铋钼钨中矿。

高硫钨中矿浸出时，锡石辉锑矿和辉铋矿残留于残渣中，氧化物中的全部铜部分氧化硅氟磷砷等杂质与钨一起转入浸液中，浸液送净化处理。

三浸出液的净化上述各种方法分解低品位钨矿物原料所得的钨酸钠溶液都不同程度的含硅磷砷铜等杂质，有时钨矿选矿厂流程怎么做还会有硫氟等杂质。因此往浸液中加入：的稀盐酸使PH值降至，然后加入氯化铵使PH值降至-，硅酸钠可以完全地被水解生成SiO沉淀，再经澄清过滤洗涤后，液中的氧硅可降至。克/立方厘米的氧化镁溶液，磷砷分别呈铵镁磷酸盐Mg（NH）PO及铵镁砷酸盐Mg（NH）AsO的形态析出。

此法先用稀盐酸（：）使浸液PH值降至小于，硅酸钠发生部分水解后，此时浸液中的磷呈HPO-砷呈HAsO-形态存在。

克/升NaOH时，产生MgSiOMg（PO）Mg（AsO）沉淀物析出，因此加入氯化镁可除去硅磷砷。

铵镁盐法和镁盐法只能除去高价砷，若低价砷存在时须先用双氧水或次氯酸钠等氧化剂将低价砷氧化为高价砷，然后加入氧化镁才能达到除砷目的。铵镁盐法渣量小，但渣含钨高（约-%WO），因此应根据原料特性，通过试验才能确定最佳的净化方法。

钼在浸液中呈钼酸钠形态存在，在除去硅磷砷后的滤液中先加入硫化钠溶液使钼转变为硫代钼酸盐，残留在溶液中的砷也转变为硫代砷酸盐，然后加盐酸中和至PH=。克/升时，不一定要单独除钼工序，提高分解合成白钨酸度的方法达到钨钼分离，酸度大，温度高除钼效果好。沉淀合成白钨一般多用氯化钙作沉淀剂（有时可用氢氧化钙或硫酸钙），使钨酸钙沉淀，反应式为：NaWO+CaCl=CaWO+NaCl而氯化钙对于硅磷砷钼等杂质亦生成钙盐沉淀物因而没有净化作用，仅对硫有净化作用。合成白钨的质量和沉淀率主要与净化液的钨含量碱度沉淀剂的类型及添加量等因素有关，钨含量影响到合成白钨的细度及过滤洗涤性能。关于沉淀剂的比较：氯化钙可得高品位的合成白钨：（WO达-%），沉淀剂对产品污染小，缺点是氯化钙易潮解，运输包装较困难。

石灰价廉，但所得合成白钨品位低，一般只达-%WO，过滤洗涤困难，母液钨含量高，硫酸钙所得合成白钨品位WO，但对产品污染大（硫酸钠硫酸钙），且反应时间长。合成白钨作为最终产品时，经过滤干燥，然后包装出厂；若以钨酸或氧化钨为最终产品，则将合成白钨过滤洗涤后送去制取钨酸。常用的合成白钨盐酸分解法，反应式为：CaWO+HCl=HWO+CaCl合成白钨中的硅磷砷杂质对钨酸的制取影响很大，使钨酸粒度变细而成胶状，难于沉淀过滤，同时钨矿选矿厂流程怎么做还与钨生成杂多酸，增加母液中钨含量。制取钨酸过程的主要影响因素有：温度：温度高有利于制取粗粒钨酸，杂质分解较完全，但酸损耗大，作业环境差，初温常为-度，加料后再煮沸0-5分钟；盐酸浓度：浓度高有利于钨酸粒度粗化，杂质分解完全，生产中一般用%的盐酸浓度；剩余酸度：分解终了的酸度低，钨酸粒度变小，纯度低，一般剩余酸度为-克/升。钨酸的净化常用氨法，把钨酸溶液溶于氨水中使其转化为钨酸铵溶液，大部分的硅铁锰等杂质则留在沉淀中。

时，钨呈针状仲钨酸铵的形态析出，结晶率达-%，但中和法不能回收氨并耗盐酸，已被蒸浓法所取代。把钨酸铵溶液经过蒸浓时可以蒸发部分氨，冷却之后（大于度）则结晶析出片状的仲钨酸铵结晶：：（NH）WO=（NH）OWOHO+1NH+HO因为仲钨酸铵溶解度比仲钼酸铵小，为了防止产品被钼污染，可用分步结晶法使钨钼分离。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/Z9GYWuKuangcVVwI.html