

## 32X13磨机球配方案,32 × 13m磨机台式产量

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 32X13磨机球配方案,32 × 13m磨机台式产量

二、水泥球磨机（水泥磨）性能特点：普通水泥球磨机：普通水泥球磨机大部分用于圈流粉磨系统中，其特点为粉磨效率高磨机产量大电耗省，特别是粉磨矿渣水泥时，表现更突出一些。一般磨机产量可提高-%，电耗降低约%，此外，成品温度可降低-，产品细度也易于调整。其特点是系统设备及工艺流程简单投资省厂房占地面积少；在磨机结构上采用先进的内选粉特殊隔仓装置，细磨仓增加了活化装置，磨尾有专用出料篦板，最大限度的减少研磨仓研磨介质的尺寸，大大提高研磨效率，达到高产量低能耗的目的。近年来，我们通过调整生产工艺，实施几项技改项目，强化技术管理等措施，提高了系统产能，磨机台时产量大幅度提高，生产水泥混合材掺加量提高，熟料消耗降低，系统电耗降低，取得了较好的提高产量，节能降耗资源综合利用的系列成效，技术指标先进，经济效益显著。系统原来存在问题的分析对磨机系统系列技术措施采取前，台时只产量只能维持在吨/小时左右，P?C混合材掺加量%左右，P?O混合材的掺加量7%左右，水泥单位电耗为度/吨。与同规格粉磨系统比较，磨机台时产量偏低，混合材掺加量不高，设备运行故障多，水泥生产成本偏高等是关键问题。系统问题的主要原因有以下几点：一是前掺粉煤灰系统存在计量精度较差输送设备故障率高，致使粉煤灰掺加量掺加不上去的问题；二是未使用价格低廉的脱硫石膏部分替代天然二水石膏；三是未采用磨尾加矿渣粉的双掺工艺；四是部分工艺调整不到位。

V选系统管道风阀改造原有V型选粉机进风口是用铁板封住，在铁板上割出孔来控制V选的进风量，此种控制方法不能灵活准确的控制V选所需的风量，致使V型选粉机的选粉效率低，造成磨前循环负荷加大磨机台时偏低。改造完成后又发现一新问题，随着V型选粉机利用率的提高，V型选粉机内部挂板磨损速度也随之加快，对此我们对V型选粉机内部挂板进行了结构上的改进，原有的V型选粉机内部挂板为无孔式悬挂耐磨挂板，改进前平均每台V型选粉机每月需要更换挂板块左右，将无孔式耐磨挂板改为有孔式耐磨挂板改造完成后，平均每台V型选粉机-个月更换-块挂板。

共页上一页23下一页当前第/页水泥工业在十二五期间发展规划展望今年是执行“十二五”水泥工业规划的第一年，意味着我们将开始新世纪第二个0年的新的征程。抵抗力强：完善了入机异物的避让装置，动辄能灵活自如地避让入机坚硬异物，解决了双传动辊压机因某一传动故障而出现辊子剧烈磨损的弊病。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/ZF7N32sWddv.html>