

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



hp500圆锥破碎机液压系统

孟强魏萍摘要：针对HP破碎机液压系统在运行过程中出现的频繁烧坏液压泵的故障,对其原因进行了全面分析,提出了改进措施,为破碎机安全稳定运行提供了保证。其主要功能包括调整排矿口(定锥改变个衬板之间的距离以补偿衬板的磨损和改变排料尺寸);锁紧(把定锥锁定在调整环上以防止在工作中定锥转动);清腔(在破碎机堵料时清理)下载文档文档分类：办公文档>工作总结HP圆锥破碎机液压系统压力控制问题docx在线文档经过高度压缩, 下载原文更清晰。

以下是文档介绍：HP圆锥破碎机液压系统压力控制问题HP圆锥破碎机液压系统压力控制问题液压系统在圆锥破碎机系统设计中十分关键,所以对于该系统的运行维护十分重要。锁紧缸压力由压力开关PS-A控制,压力调整为(85~90)#5;0五次方Pa,释放缸压力由压力开关PS-A控制,压力调整为5#5;0五次方Pa,调整排矿口时正常调整回路压力为(~00)#5;0五次方Pa。我矿的HP破碎机自年投入使用,在近几年的运行中主要发生的故障就是液压系统的频繁补压,其故障主要表现为种情况一是锁紧压力或释放压力不能达到设定值;二是锁紧压力或释放压力能达到设定值,但压力保持不住。当锁紧压力或释放压力不能达到设定(来源：淘豆网<http://taodocs.com/p-6512013.html>)值时,液压泵会连续运转,液压油在管路中反复循环,造成油温很快升高,不仅使油质降低甚至导致整箱液压油报废,而且hp500圆锥破碎机液压系统还会使液压总成上的安全阀手动泄压阀压力调整阀等阀体的密封圈老化,但更严重

的是温度过高时会损坏液压泵,此时驱动电机在过载情况下长期运转,极易烧毁电机。而当锁紧压力或释放压力能达到设定值,但压力保持不住时,不仅会有上述影响,而且在驱动电机反复启动时,由于启动电流的冲击也会造成驱动电机烧毁。当锁紧压力或释放压力不能达到设定值时,液压泵会连续运转,液压油在管路中反复循环,造成油温很快升高,不仅使油质降低甚至导致整箱液压油报废,而且hp500圆锥破碎机液压系统还会使液压总成上的安全阀手动泄压阀压力调整阀等阀体的密封圈老化,但更严重的是温度过高时会损坏液压泵,此时驱动电机在过载情况下长期运转,极易烧毁电机。

圆锥破碎机

· 破碎机正确选择使用液压油确保液压油和液压系统的清洁根据一些资料统计表明,圆锥破碎机液压系统产生故障的原因有%-%是由于圆锥破碎机液压油受污染变质而引起的。因为液压系统所用的各种泵破碎机阀类等元件,破碎机相对运动件之间都有光洁度很高的配合面和精密度很高的配合间隙,有些元件hp500圆锥破碎机液压系统还设有阻尼孔缝隙式控制阀口,如果油液中混入杂质,将会堵塞这些缝隙小孔,阻碍油液的运动,破碎机破坏液压件的正常工作。更换液压圆锥破碎机油时,注意应在机械刚工作完毕,破碎机趁液压油热的时候放出,以更容易把机械杂质油污等带出。破碎机具体办法是:操纵工作装置使其置于最高位置,破碎机关闭发动机,利用其自重下降,使油缸彻底排油,然后彻底清洗油箱及相应管路,加入新的液压油。破碎机清洗时应采用尽可能大的流量,使管路中的液流呈紊流状态,并完成各个执行元件的动作,以便能将污染物从各个泵破碎机阀与液压缸等元件中冲洗出来。· 破碎机防止油温过高液压圆锥破碎机液压系统的温度,根据实验,一般在-范围内最为合适,最高应不超过。油温过高会使液压系统产生很多不良影响,如粘度下降,润滑油膜变薄并易被损坏,润滑性能变差,破碎机容积效率低,机械磨损加剧,破碎机橡胶密封圈加速老化,密封性能随之降低等。

根据工作环境温度,破碎机选用合适粘度的液压油:周围环境温度高,应选用高粘度油,周围环境温度低,应选用低粘度油。气温较高时,破碎机机械不可连续运转时间过长,破碎机通常在气温高于的条件下,机械连续作业时间不得超过h。

· 破碎机防止液压系统进入空气液压系统进入空气后,会使液压圆锥破碎机油发生“乳化”现象,破坏油液的性能。进入油液中的空气体积随系统压力破碎机温度的变化而变化,阻碍液流的运动,破碎机使液压执行元件在作业中出现忽停忽动速度缓慢力量不足等现象,通常我们把这种现象称之为“工作爬行”。因此,必须严防

空气进入液压系统，具体办法如下：吸油管路及泵的驱动轴轴端密封处等要低于大气压的部位，破碎机注意不要漏气。

· 破碎机正确执行操作规程破碎机防止操作粗暴和随意操作作业在进行挖掘回转铲推举升等作业的操作时，动作一定要平稳准确，收放操纵杆要及时，避免过猛过快，以免突然打开或关闭液压缸和液压马达等执行机构进出油口时，产生压力冲击，破碎机导致各部油封加速损坏高压软管起泡破裂管接头处松动渗漏，甚至hp500圆锥破碎机液压系统还可能使溢流阀因瞬时开启过大而使阀芯卡死，发生内漏，破碎机造成作业无力，工作效率降低，使用寿命缩短。破碎机主要内容如下：液压圆锥破碎机系统在工作前，应仔细检查各紧固件和管接头有无松脱，管道有无变形或损伤等。在液压圆锥破碎机系统进入稳定的工作状况后，破碎机除随时注意油温压力声音等情况外，hp500圆锥破碎机液压系统还应注意观察液压缸液压马达换向阀溢流阀等元件的工作情况。

锁紧缸压力由压力开关PS-A控制，压力调整为(85~90)0五次方Pa，释放缸压力由压力开关PS-A控制，压力调整为五次方Pa，调整排矿口时正常调整回路压力为(~00)0五次方Pa。

液压系统

我矿的HP破碎机自年投入使用，在近几年的运行中主要发生的故障就是液压系统的频繁补压，其故障主要表现为种情况：一是锁紧压力或释放压力不能达到设定值；二是锁紧压力或释放压力能达到设定值，但压力保持不住。当锁紧压力或释放压力不能达到设定值时，液压泵会连续运转，液压油在管路中反复循环，造成油温很快升高，不仅使油质降低甚至导致整箱液压油报废，而且hp500圆锥破碎机液压系统还会使液压总成上的安全阀手动泄压阀压力调整阀等阀体的密封圈老化，但更严重的是温度过高时会损坏液压泵，此时驱动电机在过载情况下长期运转，极易烧毁电机。而当锁紧压力或释放压力能达到设定值，但压力保持不住时，不仅会有上述影响，而且在驱动电机反复启动时，由于启动电流的冲击也会造成驱动电机烧毁。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/ZM9xHPp38f9.html>