

购买安装用垫铁

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



购买安装用垫铁

需要采购一批斜垫铁但不知道斜垫铁有什么标准，他的斜度是多少以及多大的设备适合什么样尺寸的斜铁，斜铁的尺寸长×宽×厚，厚度是垫铁的最厚购买安装用垫铁还是最薄处。

《SH-T-石油化工机器设备安装工程及验收通用规则》《HG-化工机器安装工程施工及验收通用规范》斜垫铁的规格以及精度要求：斜垫铁一般没有具体规格，一般是按设备重量设计图纸，定做加工。但常用的规格有；；；1；1；；；1；；1；等。

斜垫铁精度一般为，为一般粗糙精度斜垫铁，为中级精度斜垫铁，为高级精度斜垫铁，为精密斜垫铁（磨床磨削平面而成）。学习！学习！只有不断的学习，才能为成就自我打造坚实的基础

！What if someone you never met, someone you never saw, someone you never knew, was the only someone for you? 建议学习一下GBHGSH等设备安装通用规范，上面对于垫铁的安装都有较详细的介绍，现在一般垫铁都采用座浆法或压浆法进行，规范上也有介绍。垫铁布置原则为：在地脚螺栓两侧各放置一组，应尽量使垫铁靠近地脚螺栓，当地脚螺栓间距小于mm时，可在地脚螺栓的同一侧放置一组垫铁，相邻垫铁组间距一般为mm左右，有加强筋的设备底座，垫铁应垫在加强筋下。采用刚性连接的机床一般安装在单独基础(或局部加厚地坪)上，基础的厚度与机床的质量精度

刚性外形尺寸地质资料等因素有关，其最小厚度可由埋入基础内的地脚螺栓长度来确定。弹性连接机床安装时，在机床底座与混凝土地坪之间放置可调整机床水平的防振垫铁，并将机床精确地调整到规定的水平位置。

机床与防振垫铁之间可以用螺栓紧固或不紧固，机床与地坪之间不紧固，机床安装较刚性连接方便，安装时间短，并具有隔振作用。但刚度稳定性较差，振动大的机床一般不宜采用简单的弹性连接的方法，可采用带有附加基础件的组合弹性连接，也有较显著效果。国内曾对家工厂机床安装在地坪上的情况进行过调查统计，并做了有关的专题试验，提出了可安装在混凝土地坪上的中小型普通机床，其类型机床质量和对地坪的要求见表。防振垫铁的选用中小型机床刚性好，移动部件质量小，不需要依靠基础来增加其刚性，除了振动较大和稳定性较差的机床外，一般均可采用弹性连接的方法来安装机床。影响精密机床正常工作的往往是通过地面土壤和基础传来的外界振动，这种振动随着距离的增加而逐渐衰减，当达到一定的距离后，在无其购买安装用垫铁隔振措施的情况下，也不会影响精密机床的正常工作，这个距离称为机床的防振距离。根据精密机床的允许振动速度，以亚粘土为代表，表列出了最小防振距离，表列出了精密机床和高精度机床的允许振动值。

精密机床的安装位置应尽量远离振源，如确实不能满足最小防振距离要求时，应对其采取隔振措施，使振动的影晌控制在允许的范围内。当机床对振动控制要求不高时，可采用防振垫铁进行隔振，隔振效率应根据振源距离的远近和机床对振动控制的要求确定，购买安装用垫铁还应注意要使机床工作时不产生明显的摇晃。

普通机床一般不需要采取隔振措施，采用弹性连接主要是考虑到安装机床方便，节约费用和用于不便于使用刚性连接的场合，如机床上楼等。由于普通机床的类型和加工条件的不同，机床工作时自身振动的情况相差较大，防振垫铁中弹性件的刚度应根据机床工作时振动的大小来决定，振动大的，弹性件的刚度要大些，反之则可小些。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/ZcXjGouMaid9Ivg.html>