

花岗岩加工规格,花岗岩加工设备

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



花岗岩加工规格,花岗岩加工设备

但是花岗石主要的加工方式却不复杂，其基本加工方法是：锯割加工研磨抛光切断加工凿切加工烧毛加工辅助加工及检验修补。一花岗岩板材锯割加工锯割加工是用锯石机将花岗石荒料锯割成毛板(一般厚度为mm或mm)，或条状块状等形状的半成品。

锯割加工中主要的加工设备是花岗石专用的框架式大型自动加砂砂锯多刀片双向切机多刀片电脑控制花岗石切机和花岗石圆盘锯石机等。二花岗岩板材研磨抛光花岗石板材研磨抛光的目的是将锯好的毛板进一步加工，使其厚度平整度光泽度达到要求。四花岗岩板材凿切加工凿切加工是传统的加工方法，通过楔裂凿打劈刹整修打磨等办法将毛胚加工成所需产品，其表面可以是菠萝面龙眼面荔枝面自然面蘑菇面拉沟面等等。凿切加主要是使用手工加工，像是锤刹斧凿子凿子等，不过有些加工过程可以使用机器加工完成，主要设备是劈石机刨石机自动锤凿机自动喷砂机等。

五花岗岩板材烧毛加工烧毛加工又称火烧加工喷烧加工，是利用组成花岗石的不同矿物颗粒热胀系数的差异，用火焰喷烧使其表面部分颗粒热胀破裂脱落，形成起伏有序的粗面纹饰。七花岗岩板材检验修补天然花岗石难免有裂缝孔洞等瑕疵，而且在加工过程也难免会有一些磕碰，出现一些小缺陷。所以在加工完成后所有的花岗

岩板材都需要检验，首先要通过清洗，然后是吹干检验，合格品包装入库，而不合格产品则应先挑出来。

锯割加工常用设备有花岗石专用的框架式大型自动加砂砂锯；多刀片双向切机；多刀片电脑控制花岗石切机和花岗石圆盘锯石机等。该工序需要通过几个步骤完成，首先要粗磨校平，然后逐步经过半细磨细磨精磨及抛光，使花岗石原有的颜色花纹和光泽充分显示出来，取得最佳装饰效果。四凿切加工是传统的加工方法，通过楔裂凿打劈刹整修打磨等办法将毛胚加工成所需产品，其表面可以是岩礁面网纹面锤纹面或光面。

五烧毛加工又称喷烧加工，是利用组成花岗石的不同矿物颗粒热胀系数的差异，用火焰喷烧使其表面部分颗粒热胀松动脱落，形成起伏有序的粗饰花纹。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/ZkSmHuaGangt1ojf.html>