

CFB锅炉电动锁气排渣机报价

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



CFB锅炉电动锁气排渣机报价

我国是少数几个以煤炭为主要能源的国家之年一次能源消费总量将达到亿t标准煤,其中煤炭消费将占到%。

型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：我其生产效率高运行成本低产量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能卓越品质稳定。我发信息网是一个免费发布信息的BB电子商务平台，提供最新产品供求发布企业黄页信息，欢迎企业免费加入，免费发布供求信息，宣传你的企业和产品，我们将为企...买卖网：可以买可以卖可以省钱可以赚钱买卖网汇集千万厂家直接提供的一手优质价廉的产品及服务。关键词循环流化床锅炉排渣设备前言循环流化床锅炉以煤的洁净燃烧技术及其较好的煤种适应性，具有燃烧效率高不易灭火灰渣可利用性好等特点，在我国中小型热电企业中得到迅速推广正向大型化方向发展。国内外应用CFB锅炉排渣设备的差别国外CFB锅炉均配有灰渣冷却装置灰渣输送设备来冷却高温灰渣和输送低温灰渣，这些装置设备应用基本是成功的，这不仅与其设计制造和运行水平有关，而且CFB锅炉电动锁气排渣机报价还与其燃料特性(含灰量低粒度小)等有关。

是大型发电厂的典型排渣方式，虽然应用技术过关，但应用于CFB锅炉，水淬后的灰渣活性变差，不宜于灰渣的综合利用，且占地面积大，灰渣物理热损失较大。干式排渣系统干式排渣是CFB锅炉推广采用的主要排渣方式，一般干式排渣系统由冷渣设备输渣设备储渣仓冷渣器进料阀和储渣仓放料阀等设备组成。螺旋水冷式冷渣器俗称水冷绞笼，热渣沿螺旋槽道前进，具有一定压力冷却水在绞笼外壳水套内和轴心叶片的水套内流动，两种介质逆向流动换热，热渣可从 冷却到 左右，可由调速电机调节转数实现自控。缺点是主轴叶片磨损量大，易漏泄，每年需更换叶片防磨护瓦维护量大，冷却水水质要求高(除盐水或软化水)应合理设置一套水循环系统，目前仍有许多用户在使用。滚筒水风冷式冷渣器热渣进入滚筒后沿其内筒壁螺旋槽道前进，内外筒夹套内通过冷却水与热渣进行表面逆向换热，同时可接入风冷系统，可将 的热渣冷却至 ~ 。

钢带风冷式冷渣机该设备是应用于t/h煤粉炉上的一种新型干式排渣设备，也可应用于大型CFB锅炉。其结构主要由大量条形耐热钢板组成，两侧链条带动低速前进，热渣落在钢板上受到负压通风大面积冷却至 ，冷风吸热升温至 ~ ，可当做送风利用，该设备优点是清洁卫生，运行稳定可靠，热能利用性好，易于自控。

移动床式冷渣器移动床冷渣器中灰渣重力自上而下运动，并与受热面或空气接触换热，冷却后的炉渣从下渣口排出。风水共冷式流化床冷渣器该冷渣器利用流化床的气固二相流特性传热，以风冷为主，水冷为辅，冷渣温度随风量增加和渣量的减少而降低，冷渣效果最佳。采用合理的风水共冷式流化床冷渣器无机械设备，结构简单，维护费用低，无需单独设置风机节电，出口风温高于 可作二三次风入炉，冷渣水可选择低温给水或其他冷凝水，出渣温度在 左右，热能回收利用性好，节能效果最佳，使配套输渣设备工作安全可靠，密封性好，缺点是体积略大。CFB锅炉的输渣设备目前国内应用的输渣设备主要有刮板输渣机耐温皮带输渣机斗式提升机链斗输送机正负压气力输渣设备等。刮板斗提输渣机故障率高，皮带耐高温性差，只能耐温 ，且扬升角度小，而链斗气力输送使用效果与之相比较好。

国内几种典型的排渣系统.1由滚筒或水冷绞笼冷渣器灰刮板斗式提升机储渣仓等组成的机械排渣系统该系统在锦州二热于年底投入使用，刮板斗提经多次改造，能长期运行，出力较大。

由滚筒或水冷绞笼冷渣器配套气力输渣系统在沈阳新北热电公司已运行四年，经多方位改造，已逐渐形成合理完善的干式排渣系统，有一定的成功经验。气力输渣系统的应用情况一期工程两台北锅t/hCFB锅炉于年底投产，二期工程号炉和两台万kW汽轮机于年底投产，号和号炉四套气力输渣系统于998年安装并投入运行，号炉气力输渣系统于年安装并投入运行。号和号炉气力输渣系统主要设备水冷绞笼冷渣器?出力 ~ t/h，冷却水采用除盐

水循环系统，流量t/h，进渣温度 ，出渣温度00 。

除渣风机高压头离心式风机，出口压力kPa，风量m/h，配套电机功率kW。除渣管路起初号炉安装耐磨合金铸钢管Dn×8，号炉安装夹套铸石管，铸石厚度为，最后全部改为Mn3Cr的铸铁管。

号炉气力输渣系统主要设备滚筒式冷渣器出力~t/h，冷却水也采用除盐水循环系统，流量~2t/h，出力温度 6，电机功率kW，采用变频调速。

解决问题的方法.1除渣管路的改进铸钢管直管耐磨损无问题，管壁薄弯头部位易磨损，合金铸钢价格昂贵，夹套铸石管又不适合 以上的渣温，我们逐渐采用MnCr的铸铁管，且将易磨损面可加厚到mm不易磨损面减薄到0mm足以，而且价格低廉，具有可焊性，修补方便，使用寿命提高了倍以上，维护量小。

气力喷射器的改进改造原喷嘴流线形式减小阻力，将原出口直径由Dn扩大到Dn，输渣能力有所提高。煤质及粒度的改善今年以来煤质热值保持在kJ/kg左右，煤矸石量大大减小，关键是保证了煤的粒度在mm以下，且严格管理防止铁器入炉，系统出力明显提高，也避免了管路的堵塞。渣仓排烟系统的改造渣仓由排烟系统形成的负压对排渣出力也有较大影响，我们改造了三个渣仓的排烟母管排烟量不足及渣仓负压建立不起来的问题，排渣能力也有较大提高。结束语国内CFB锅炉排渣系统目前虽然没有十分完善的成型的设备，但逐渐得到设计部门制造厂家和用户的普遍重视，流化床风水冷渣器以很好的节能技术滚筒冷渣器和绞笼冷渣器都有可稳定的运行效果，气力除渣系统链斗排渣系统也都在走向较好的完善中，这些成功的经验，加上设计制造运行各方面的努力，国内CFB锅炉的排渣系统一定能走向成熟。

过热器系统中设置两级喷水减温器，以调节控制蒸汽温度，一二级减温器分别设置在低过出口屏过出口蒸汽连接管道上。再热系统布置有两级喷水减温器，一级布置在低再进口集箱前的管道上，作为事故喷水减温，二级布置在低再与屏再之间的蒸汽连接管上作为微喷水减温器，再热蒸汽温度主要采用烟气挡板调节。从一次风机出来的空气分成三路：第一路，经一次风空气预热器加热后的热风（或经点火风机）进入炉膛底部的水冷风室，通过布置在布风板上的风帽使床料流化，并形成向上通过炉膛的气固两相流；第二路，热风经播煤增压风机后，用于炉前气力播煤。我厂给煤机采用皮带称重给煤机，在锅炉安装过程中，吸取很多厂已经多次出现炉膛热烟气反窜烧毁给煤机的教训，将给煤机密封风从二次冷风改为高压头的一次风机出口。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/ZmjNCFsAG8Z.html>