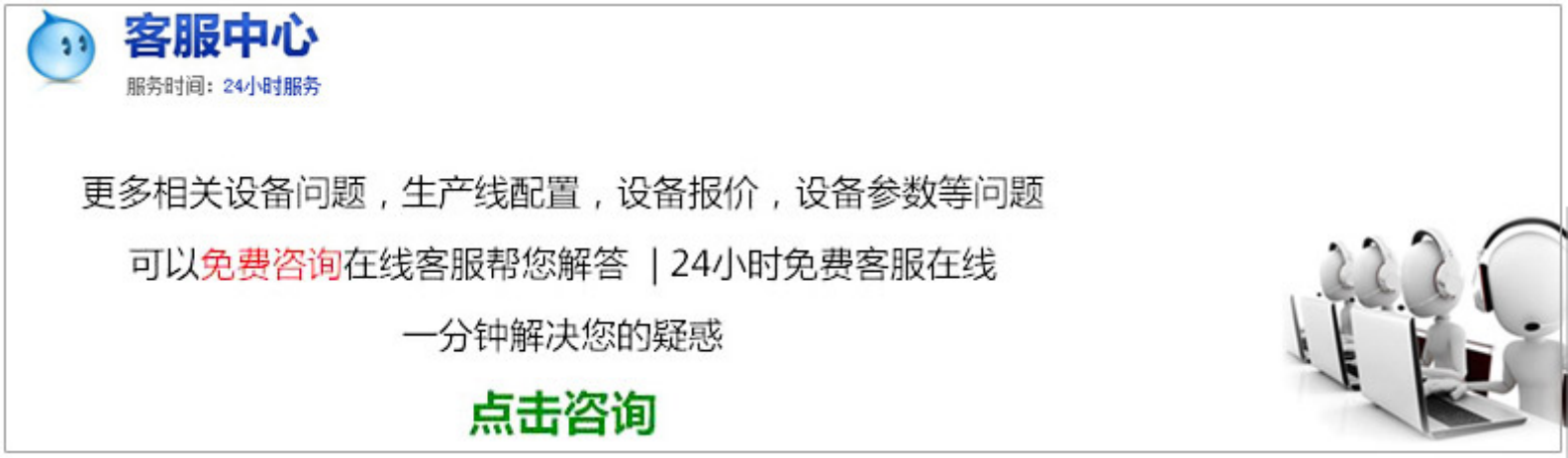
3216型号雷蒙机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



3216型号雷蒙机

设备结构：R系列雷蒙机主要由主机分析机鼓风机旋风分离器管道装置电机等组成;我厂设计生产的设备系统部件型号多样，科学合理的组合，明显提高设备的整体性能。可根据物料或用户的特殊需要灵活配置传动系统保证系统在最佳状态下运行电气系统采用集中控制，磨粉车间基本可实现无人作业，并且维修方遍3216型号雷蒙机适用物料广泛3216型号雷蒙机适用于粉磨大理石方解石石灰石长石重晶石萤石石膏钛铁矿磷矿陶土石墨粘土高岭土辉绿岩高铝土煤灰石硅灰石锆英砂膨润土锰矿等硬度在莫氏级以下湿度在%以内的各种非易燃易爆物料，成品细度在-mm（-目）之间任意选择。该机同目前粉碎行业所用其他设备相比，具有效率高，能耗低，占地面积少，一次性投资少，粉尘污染小噪音低成粉粒度均匀，一次成粉不用筛分。莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的非易燃易爆的矿产品，化工建材产品等数百种物料的高细制粉加工，产品粒度在-0目范围内任意调节。该系列产品针对不同物料，不同细度，不同产量等要求，分为普通雷蒙磨，高压微粉磨，强压悬辊磨三大系列十几种机型。雷蒙磨粉机主要结构及工作原理：该机结构(附安装联接示意图)主要由主机分析机鼓风机成品旋风分离器管道装置电机等组成。

雷蒙磨工作时将大块状原材料破碎到所需的进料粒度后，由斗式提升机将物料输送到储料仓，然后由电磁振动给料机均匀地送到主机的磨室内，进入到磨室内的物料被铲刀铲起进入磨辊与磨环之间被研碎鼓风机将空气从

分流盘吹入研磨室，把粉碎粉末送到分析室经过由调速电机通过传动装置带动旋转的分析叶轮的分选，大颗粒物料落回磨室重新研磨合格的细粉末随气流进入成品旋风集粉器，与空气分离后，从卸料口排出为成品。其位于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料铲起抛喂入磨辊辊环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产生向外的挤压力将物料碾碎，由此达到制粉目的。雷蒙磨的安装调试（一）雷蒙磨安装前的准备事项雷蒙磨运行现场3216型号雷蒙机还未安装时，应妥善保管，外露表面须涂上防锈油脂并避免日晒雨淋，以防机体生锈进水，要建立保养制度。

厂房和基础应根据雷蒙磨安装基础图尺寸应有足够的高度和安装位置，雷蒙磨基础应采用高标水泥并须埋有钢筋方能浇基础，并予埋穿线管或电缆沟。雷蒙磨从出厂到使用时间超过个月者，对主机中心轴系统传动装置磨辊装置分析机油池等应清洗检查，清洗检查完毕后应对各部件加入足够的润滑油。（二）雷蒙磨安装首先将传动装置底座吊入坑内填平，注意控制好一定高度，然后用水平仪校正上端平面“A”，同时将传动装置安装在“A”面上度用螺栓固定。安装前应在底座下端平面与水泥基础接触处和地脚螺栓连接间垫上橡胶防震垫（见图），然后用框形水平仪校正底座“B”平面，校正点为交叉十字线四点，同时调正两半联轴器“C”“D”，其不同轴度应小于毫米，E——E不平行度不得大于0.毫米，“E”“E”之间隙应保持在-毫米内。(三)雷蒙磨调试（空运转试机）空负荷运转试机，在无负荷试机前，应将磨辊装置用网丝绳抱轧牢，避免磨辊与磨环接触冲击，然后主机空运转试机不少于小时；主机运转时应平稳，箱体内油温不得超过℃，温升不超过℃。鼓风机应空载开机，待运转正常后再加载，然后观察其运转平稳，无异常噪音和振动滚动轴承最高温度不得超过℃，温升不得超过℃。负荷运转试机时间不少于小时，雷蒙磨工作正常后整机无异常噪音，各管道连接处无漏风现象，经试机后再次把各紧固体拧紧，可投入正常使用。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/aZob32wprib.html