石膏线条生产的全过程制作流程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

石膏线条生产的全过程制作流程

石膏线条模具的选择和清洁整理在这之前选用高质量的模具非常重要，模具花纹要清晰，立体程度要高，光滑平整。固定石膏模具首先要将模具用夹力强劲的夹子夹住，而且夹紧时须注意与玻璃台面或大理石台面保值水平，否则石膏线条脱模时会导致成品出现常说的“上留下错”的缝隙。石膏粉调浆选择合适的勺子，勺子的大小需与生产石膏线条的宽度厚度成正比，越宽越厚的线条需要的石膏粉越多，选用的勺子也就越大。

填充石膏浆将调好的石膏浆均匀的抹入石膏线条模具中，直到石膏浆完全覆盖整个模具的正面，厚度达到mm以上，然后加入玻璃纤维或网布，在一端加入一根结实的细绳子，然后再覆盖一层石膏浆，然后用专用的模具刮子刮平。石膏线条脱模石膏线条基本凝固之后，卸下模具夹，轻甩脱模，用力要轻，同时注意手部清洁勿给白白的线条留下污垢。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/b8roShiGaoQVzER.html