破碎机改造方案

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎机改造方案

新型高效率反击式破碎机机器重点推出，产品特点是体积小，构造简单，破碎比大，能耗小，生产能力大，产品粒度均匀，并有选择性的碎矿作用，是很有发展前途的设备。下面介绍一下一些反击式破碎机在实际生产中存在的主要问题：反击角过小，反击力度不够，破碎后石灰的粒度达不到工艺要求且物料过大易引起机体内物料堵塞(该机下方设有出料篦板)。反击板吊挂部份刚度太大，而反击板振动幅度太低，物料容易粘结在反击板上，越积越厚，最后堵塞物料通道，使机器无法运行。机器根据以上反击式破碎机问题，机器从产品质量入手，加大技术改造和质量管理体系的投入力度，紧跟国际破碎机领先技术，从而提出以下六点反击破技术改造方案。前反击板与转子中心线夹角由°增大到°，后反击板与转子中心线夹角由°增大到°，有利于物料的反击破碎，保证破碎粒度。前反击板吊杆和后反击吊杆合并为一个，提高了反击板的弹性振动，使粘结在反击板上的物料能及时被送到粉碎机壳体中，随破碎后的物料一起进入下部料仓。

对已磨损的板锤，用号高钨焊条堆焊耐磨性好，经济上又合算，具体方法是在反击板磨损～mm时用号高钨焊条堆焊～遍。选择合适的反击锤使用方法，反击锤的使用方法有按重量公差分组使用法隔排换法交叉错位换法和对称换法。

破碎机改造方案

原文：http//redstarjqcom/n509html碎石料场破碎生产线改造方案公司料场破碎生产线，现有一破一台二破两台，共三台鄂式破碎机，四条胶带运输机，年加工能力万吨高磷矿，整个料场用电负荷2682KW，配KVA变压器一台，但由于鄂式破碎机对扁平的矿料破碎不理想，破碎最终仍遗留部分未达标的矿料，未能达到最终的破碎要求，需再次运至原料厂进行二次破碎，增加了原料成本。为提高生产线的加工能力，提高设备效率，降低生产成本，为下工序提供优质合格的矿料，经公司领导及相关部门研究决定，对该生产线进行技术改造，以达到节能降本，提高效益，满足生产工艺的目的，具体方案如下：一工艺流程：料仓----振动喂料机----（一破）颚式破碎机----振动筛---（二破）圆锥破碎机----振动筛----成品。二改造的原则及目标：技术改造必须坚持技术与经济相结合，短期经济效益与长期经济效益相结合的原则，以降低成本提高产品质量安全性和生产效率为根本，从根本上改善工艺条件，提高生产安全性，提升产品质量，降低生产成本。改造后经济效益有明显的提高，破碎矿料能满足工艺要求，厂mZ烧结机配套单辊破碎机系国外引进二手设备,上要有驱动装置(包括电机一级减速机柔性传动减速机等)齿辊(包括破碎齿土轴轴承座等)蓖板及蓖板支撑台车组成,日前我厂单辊破碎机主要问题是各部件磨拟较快,使用寿命较短,平均使用寿命蓖板个月破碎齿个月柔性传动减速机个月一级减速机个月为改善其工作状态我们分析了几种改造方案。单辊破碎机基本参数的计算.破碎能力破碎能力由烧结机的排矿量决定,计算破碎能力有主轴转速破碎齿外径齿数蓖板宽度及间趴所确定。厂一一烧结矿的容重,I/nl ’ 尸,I一一分别为蓖板的间趴和宽度,mm—破碎齿的个数而我厂实际需要额定破碎能力认=/h,,叮见设计破碎能力(,远远大于实际需要额定破碎能力认。由于润滑油常产生高温，因此润滑油很快变质，耗量增加；且润滑油泵耗量较大，鄂式破碎机各部件的加速磨损，造成设备检修维护成本增加。通过试验最终确定选用CBlooMPa油泵替代cBBMPa油泵，CBl齿轮泵采用了高精度齿轮铝合金壳体浮动轴套设备等结构，具有总体质量轻，能长期保持容积效率，使用可靠的特点；采用卧式泵结构取代原有的立式安装结构。

改造方案

将能源装置单独安装于地面上，与油箱分离，进油口通过软管与油箱连接，克服了立式安装的缺点，方便了设备的检修。改善油箱结构，增加了清洗入孔，加强了油箱的密封；增加了Lc椭圆齿轮流量计；完善油温，油压等技术数据的显示装置，实现油压的多点监测；将原线隙式GLQ一过滤器改为双筒网式SLQ一过滤器，增大了过滤面积和最高工作压力；用GLc列管式冷却器取代原有冷却器，将冷却面积由平方米增加到平方米，增加油温冷却效果；合理布置管路，减少弯头数量，从而减少沿路损失和泄漏点。

试验润滑站在生产实践中表现出良好的工作性能，鄂式破碎机电流供油量较原润滑系统稳定，油温和油压能长期保持在规定的技术范围内。破碎机排矿口可以调整到较小值，实现了破碎机的长期稳定高效运转，年处理矿石量大幅增加，矿石粒度合格率明显提高。反击式破碎机除尘器的改造方案反击式破碎机除尘器能改善设备运转中粉粒飞出造成的环境污染，但是集尘罩在除尘风管附近为负压，能够达到比较满意的收集效果，但远离除尘风管处的效果却不是很好。这就需要对反击式破碎机除尘器进行改造，以下就是具体方案：一设置活动窗口：由于粉尘较湿，自身重量增大，使吸尘管道内的粉尘沉积，造成吸尘管道堵塞，从而影响了除尘效果。所以要在吸尘管每个拐弯处设置活动窗口，有利于定期清理吸尘管内的积尘，如果吸尘管堵塞，只要开启风机，先从吸尘管最上端的活动窗口检查，要是有动，说明此处无堵塞，从最上端依次往下查，没有动处则为堵塞处，便可以用最快的速度清除吸尘管的堵塞处。二降低平衡除尘罩内压力：在两台反击式破碎机的进料连接部位的两侧增加了两条风管，使高速旋转锤头产生的气流在两台破碎机内形成循环风，大大降低了破碎腔体内的压力，降低除尘罩内的压力。三增加吸尘管：重工在原来一根吸尘管的基础上，在除尘风罩的中部再增设一根吸尘管，用来分担风机的吸力，以便降低粉尘易堵塞吸尘管弯处的概率。

经过改造后的除尘器，减轻了吸尘管道和除尘布袋因煤尘颗粒偏大所造成的堵塞现象，降低了工人疏通吸尘管的工作量，提高了反击式破碎机的工作效率。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/brM8PoSuiICwMH.html