

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 立磨调试

文章摘要OBAJANA生料立磨系统概况尼日利亚OBAJANA日产t熟料水泥生产线,采用一窑一原料立磨二水泥立磨的配置。其中原料立磨采用德国莱歇公司LM型立磨,系统采用循环风机和尾排风机的双风机配置,系统工艺流程框图见图。

矿渣立磨设备集破碎干燥粉磨分级输送于一体，生产效率高，可将块状颗粒状及粉状原料磨成所要求的粉状物料，是矿渣磨粉行业的首选设备。那么矿渣立磨在调试中出现的问题有哪些？又该如何解决呢？立磨频繁振停调试初期对矿渣立磨“风扫磨”的特性认识不足。针对生料矿渣立磨振动我们从以下几个方面入手：检查二I-角形压力框架中心和主减速机『心两者是否重合，两心最大允差为mm，如超过此值。在下料溜子入磨处加焊一块挡料板。因辊子在运行中只自转，避免了大量物料在辊前的堆积。并规定每次停磨后用手锤逐个敲击螺栓，检查其松动情况，防止辊皮固定螺栓断裂。磨辊倾倒(俗称“上炕”)立磨磨辊倾倒原因主要有：辊皮安装或翻边时压板和辊皮接触不好，辊体定块不可靠，导致辊皮和辊体定位不牢：辊皮尺寸误差大，螺栓紧同次数紧固力矩螺栓自身强度不够，也会造成辊皮固定不牢。针对生料立磨振动我们从以下几个方面入手：检查二I-角形压力框架中心和主减速机『心两者是否重合，两心最大允差为mm，如超过此值。进行完上述检查后，调试已进入第天，再一次开磨。磨机运行min后仍然振停。因此对系统用风情况检查。发现循环风机风门中控显示和现场

看执行器开度都已开到%以上，但打开人孔门检查百叶窗风门叶片呈。

倾角，显然风量只有%~%，主要是风门执行器拉杆太短，加长2mm后系统风量满足要求，立磨一次启动成功，正常运行h后，大J断料停磨。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/cOQALiMooGHAO.html>