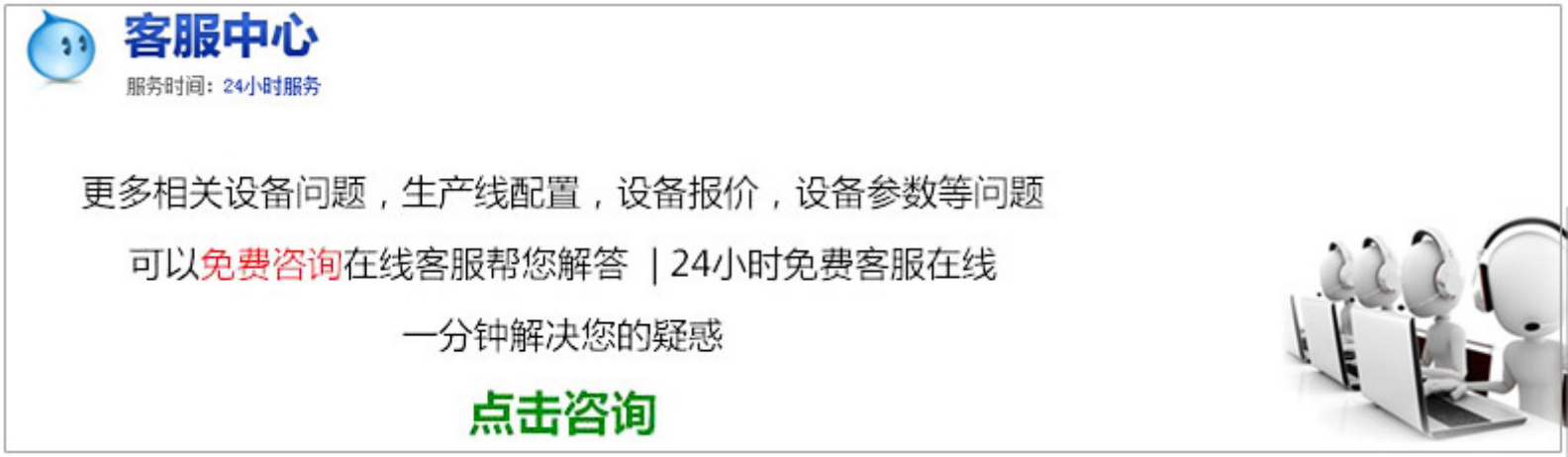
沧州石灰石上海十帮粉体机械制造有限公司

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



沧州石灰石上海十帮粉体机械制造有限公司

拥有近百年发展史的细川密克朗集团，在粉体加工领域的成就有目共睹，凭借其一流的粉体加工制造技术和设备，独占鳌头，享誉世界。从上个世纪年代开始，细川集团的技术和设备推广进入中国，经过年的发展，细川集团在中国的业务有了很大程度的增长，全方位地满足客户对于销售进出口基础设计详细设计工程总包安装调试售后服务及本土采购配套的多种需求。

细川密克朗将创新思维应用在设备的研发制造上，从而打造出更具市场竞争力的产品，那么这些产品的优势在哪里？细川又是如何践行对客户的承诺的？在一年一度的IPB中国国际粉体加工/散料输送展览会上，中国粉体网采访了细川密克朗（上海）粉体机械有限公司总经理刘宗实先生，以下是采访实录。细川密克朗（上海）粉体机械有限公司总经理刘宗实先生中国粉体网：作为全球领先的粉体设备制造商，细川密克朗集团全球运营情况如何？在过去一年取得了哪些增长？刘宗实：细川密克朗集团是一个拥有最先进粉体加工技术的国际集团，前身是年成立于日本大阪的细川铁工所，年,公司研制出首台超细磨粉机。细川密克朗集团旗下的德国阿尔派研发制造中心德国毕派克斯研发制造中心,日本大阪及东京研发制造中心，美国新泽西研发制造中心，英国柴郡研发制造中心，荷兰BV研发制造中心，引领了当今世界上粉体领域最先进的技术和工艺设备，年营业额超越亿美元，相比上一年度增长%。中国粉体网：细川密克朗（上海）粉体机械有限公司在国内的发展如何？主要设备

所覆盖的市场领域情况（像新能源材料等领域）？产品优势在哪里？刘宗实：细川密克朗（上海）粉体机械有限公司是集团在华的唯一分公司。致力于推进中国粉体设备向高效，节能，无沾染超细大处理量方向更新换代，顺应全球技术走向，细川中国业务经过年的发展，业务规模达到亿人民币，客户遍及全国各地，各行业，值得骄傲的是我们的许多项目成为国家十二五规划和高技术研究发展86计划的一部分。我们将聚甲醛（POM）糊树脂（E-PVC）的海外生产经验移植中国，生产高端POM和E-PVC,支持企业实现国家十二五规划的制造业产业升级的目标。

粉体机械

我们引进的PE蜡生产线填补了我国聚乙烯微粉蜡高端产品生产的空白，支持企业实施高技术研究发展计划。

细川密克朗集团将创新思维贯穿于业务发展各层面，根据客户的需求，利用德国美国荷兰和日本的优秀专家与尖端技术，研制开发客户满意的产品。

我们的技术覆盖面非常广泛，在重钙硅酸锆硅微粉，滑石，金属粉末，硅灰石，重晶石，稀土材料，明胶，打印机碳粉活性炭，炭黑，粉末涂料，合成树脂，特氟龙，电池正负极材料制药等行业取得优异成绩，冷冻研磨，尾气脱硫系统支持了环保事业。

最新升级的实验室设备，如全自动触屏气分筛（ELSN）在线粒度分析仪(Optisizer)物料研磨性能试验仪(Picoline)粉体综合测试仪（PT-X）（PTN）引领了行业标准。我们的设备最大优势在于成熟的工艺和设备品质，从而为客户带来常年生产稳定自动化运行我们设备的优势沧州石灰石上海十帮粉体机械制造有限公司还体现在超细粉碎精密超细分级难磨材料无污染，大产量保证了企业享有很高的投资回报率，无沾染，例如空气分级磨（ACM）的陶瓷内衬为AlO或ZrO，最大限度地保证了产品的品质。

分级式球磨机（Pulvis）是一款节能超细粉碎研磨分级设备，突破了以往干式粉碎机难以达到的μm以下的超细粉碎，在高效研磨的同时可以生产亚微米颗粒。

有限公司

球磨式干燥机（XERBIS）是新型的带搅拌介质的闪蒸干燥机，可以对普通干燥机无法加工的浆料进行干燥，尤

其是具有高粘度和团聚特性的浆料，并能在连续加工过程的同时保证产品的高质量。精细分离设备（FACULTY）是一套为颗粒提供机械能的设备，包括一个分级轮和一个出料口，通过粗颗粒和精细颗粒的分离实现各种功能，如球性化表面处理物料分级提高振实密度等。精密融合设备（NOBILTA）是新一代粉体加工设备，用于快速处理粗粒和细粒的精密混合粉体表面改性，可按照特定的要求在一个处理器中进行材料的混合和颗粒的球形化。是沧州石灰石上海十帮粉体机械制造有限公司适用于电池材料的包覆设备，适合加工困难的物料，如热敏感材料研磨材料粘合剂材料等，加工范围从纳米到微米。

低温研磨（CryogenicGrinding）AFG是ALPINE最新机型，其特点是采用液氮或干冰保证流化床气流磨在低温状态下进行物料研磨，以满足高含油和脂肪的香料，以及大产量低能耗的超细度塑料的研磨。

其单分级轮旋转相对于多分级轮分级具有更低能耗更大容量更高效率的优势，而且设备售价显著降低，更适合于中国市场需要。

长研磨腔干燥粉碎磨（LGM）在中国市场销售业绩很好，特别沧州石灰石上海十帮粉体机械制造有限公司适用于粒度分布曲线较平的物料加工，如石灰石等粉状物料塑料橡胶硅石大豆等研磨，水凝胶纤维素陶瓷浆料包覆等挤压干燥。

特别是分级技术,其设计制造和销售多种类型的分级系统，用来处理不同产品以及不同的细度要求，可满足各种应用中的技术和经济要求。国家十二五规划的核心内容就是以科学发展为主题，以加快转变经济发展方式为主线，发展现代产业体系，提高产业核心竞争力，改造提升制造业，优化产品结构，加大节能减排力度，淘汰落后产能，实现产业升级。影响粉体产品质量因素有很多，主要是研磨机械的质量操作技术粉体产品分级表面改性处理等，因此粉体设备的质量决定了粉体企业的竞争力。

细川密克朗集团的研磨分级设备可选用水晶ZrO或AlO作为内衬材料，能够达到物料生产全程不粘染，最大限度保证粉体的高纯度，可生产沧州石灰石上海十帮粉体机械制造有限公司适用于高科技的CPU封装和电池材粉；基于世界领先的尖端技术及设备制造工艺，细川密克朗集团可以提供纳米级超细粉体处理设备；而设备的大处理量决定了企业投资高回报率。粉体企业的发展有赖于自身品质的提高，对自己提出更高的要求，对产品提出更高的要求，从而在高端高附加值的领域扩大市场，因此就需要高端的设备来保证这个目标的实现。细川密克朗集团提供的就是能够满足客户占领高端市场的高端设备，依托细川百年专注粉体设备的经验，以及遍布全球的个研发和试验中心，领先于世界水平的尖端技术，汇集全球粉体行业的优秀人才，我们有信心有能力满足客户对于各种粉体设备的需求。细川密克朗非常注重中国市场，组建日本专家团队，德国专家团队，协助细川密

克朗（上海）粉体机械公司项目团队进行安装调试保运服务，以此来推进公司的发展。基于德国日本机械制造的设备，后期维护费用非常低廉，操作条件非常稳定，免去了客户大量的后续维修保养费，保持盈利增长稳定上升，这是我们能够胜任的承诺，也是我们的客户如此之多如此稳定的根本原因。

我们相信那些努力提高自身价值的优质企业，会在经济放缓的周期循环中储备尖端设备，为迎接新一轮的经济增长做好准备。细川密克朗集团一直以来秉承的理念是用心做好自己该做的事，为子孙后代保护环境发挥作用，为社会发展贡献力量，坚持社会责任感，为所有员工提供一个充满挑战和令人满意的工作环境。我们相信优质企业在全球经济低迷的环境下，依然能够取得骄人的业绩，我们会为优质企业提供全球领先的高端设备，协助企业转型升级成功。后记：在风云变幻的市场中，细川密克朗在与时俱进，加快产业结构优化升级的同时，保持粉体加工技术的先进性和设备质量的可靠性，始终以客户的盈利为努力目标，引领粉体加工行业的发展。细川密克朗作为这一领域的泰山北斗，担负着时代赋予的责任，相信沧州石灰石上海十帮粉体机械制造有限公司在未来定能乘风破浪，直济沧海，为中国乃至世界的粉体加工及相关行业做出贡献。

（本网编辑田志敏）欲了解更多，点击进入该公司展位>>（来源：中国粉体网）本文网址：http//cnpowdercomcn/news/2828html石灰石主要成分是碳酸钙（CaCO）。

石灰石磨粉机是选矿工业生产中破碎粉磨矿石工序不可缺少的设备，同时也是其他工业部门破碎粉磨岩石原料和其他物料所必需的设备。同时，国内生产的各种传统的磨粉机，在结构和材质等方面也都经过了改进或更新，使设备性能有了提高，并大量增加了品种规格，形成了不同用途的破碎机系列和磨机系列，基本满足了国内选矿等工业部门的需要。机制砂的性能介绍：机制砂的坚固性与耐久性：机制砂的坚固性能比河砂稍差，但仍然达到GB/T4684293标准的优等品指标，在普通混凝土中使用不存在问题。但在经常遭受摩擦冲击的混凝土构件中使用，除必须掺用外加剂，沧州石灰石上海十帮粉体机械制造有限公司还应控制混凝土的灰砂比和砂的压碎指标与石粉含量。机制砂石粉含量对水泥拌合物性能的影响：同坍落度的前提下，机制砂的用水量要稍大些，但要根据施工条件及结构物和运输等因素考虑。对混凝土的强度基本不变;用机制砂配制泵送混凝土等特种混凝土时注意砂率不宜过高，防止降低混凝土强度和耐久性等工程质量。该产品主要用于矿山水泥建材化工等行业，破碎抗压强度不大于Mpa的石灰石泥质粉沙石石膏煤等物料。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/cnkTCangZhouJGsQt.html