

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



碳化硅加工

国内外商家所使用碳化硅材料，不但对其化学成份有其严格指标要求，而且对材料的物理性能和颗粒形状有特殊的要求，其形状必须是等积形的球状体，不能有“假颗粒”积合体存在。一国内目前碳化硅加工生产的工艺现状国内磨具磨料行业尚没有自己的专业加工设备，普遍借用矿山加工机械进行破碎作业。目前，磨料耐火材料普遍采用的加工设备和工艺是：鄂式破碎机粗碎—双辊破碎机中碎—球磨机细碎—轮式干碾机进行整形。虽然在一定范围内能满足市场需要，但工作效率低，消耗动力大，颗粒形状差，工艺复杂，设备难于维护，工本费用高，更严重的危害是在加工破碎碳化硅过程中，由于碳化硅的高硬度造成破碎机机体严重磨损，使产品中带入的机械“铁”特别多，造成了“铁”污染，受污染的破碎料，必须经酸洗处理掉“铁”后，才能应用，不但加工费用高，物料损失量大，受加工工艺因素的制约，影响加工生产量，而且对环境碳化硅加工还会造成严重的危害。金属铁及其氧化物，在非金属材料中，是百害而无一利的有害元素，在碳化硅材料中，也有着极其严格的限量指标，超指标就为废品。分析传统加工破碎工艺，造成“铁”污染的工序主要来自球磨“细碎”和轮碾机“整形”工序，莫氏硬度为级的碳化硅在研磨加工时，会对破碎机钢球和衬板造成严重磨损，一般铁的磨损消耗量为-左右，这种物料不经酸处理是无法使用的，为此，基于国内行业内的普遍现状，迫切寻求一种代替传统破碎设备的无介质破碎设备，从根本上去除杂质“铁”等硬性指标元素，进行集破碎与整形为一体的细

碎设备是行业内同仁们多年来的追求目标，以满足工程陶瓷工业对高纯碳化硅材料的要求。为此，笔者经过长时间的反复考查测试认为：PL型立式冲击破碎机完全能够满足无“铁污染”等因加工设备本身造成的污染的要求，并且加工出产品颗粒形状好，呈等积形，堆积密度大，一改传统加工现状。

碳化硅加工采用“石打石”原理，利用物料在高速旋转时叶轮中加速，与破碎机涡动腔内的物料自身发生碰击破碎原理，物料几乎不与机体接触，大大降低了物料的“铁污染”，加工出的产品粒形为等积立方形，同时具备粗碎细碎和整形双重作用。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/d5TqTanHuaRCZ8T.html>