

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



锤式破碎机检修规程,锤式破碎机毛茛波

装置手腕如下装置时，首先检讨基本上的各项留孔地位装置高程能否与装置陈设图相符，检讨相符后将碎裂机和电念头分裂吊装与基本上，对准基本上事后拉好的重心线，你看破碎机。使之适合装置的技术哀求的第条，并拧紧的地脚螺母，然后精调电念头，使之适合装置的技术哀求的第条，并拧紧电念头的地脚螺母。空载试车空载试车在不给料的境况下实行，必需到达如下哀求电气连锁体系试车，按发动圭臬，对于安装。气发动和停车都适合电气连锁体系的打算哀求；一起经固件都应紧固，无松动迹象；飞轮运转安稳；轴承温升不胜利0；轴承光滑一般，无漏油征象；负载试车负载试车应在空载试车合格后实行，除应适合空载试车哀求外，锤式破碎机检修规程,锤式破碎机毛茛波还必需到达如下哀求不应出显然的震动和异常的响声，如显现，必需立地停车，相比看锤式破碎机。

查明缘故，祛除打击，重新试车；给料地位精确，排料一般，产品粒度和产量均适合哀求；四的临盆操作临盆操作前的打定职业检讨轴承座内能否有过量的光滑油；检讨转子与筛板之间能否有适当的空隙，特殊是换上新环锤之后。先抓紧下机壳两侧的腰圆形压板上的螺母(共处)，再转动蜗杆实行调治，调好后，看<http://hnfzbgovcn/zhuanji/chuishiposuiji///7050html>。

更调环锤时，先翻开活动盖板，取出反扑板，取掉上机壳两侧的小盖，然后用手转动飞轮，将锤销对准上机壳两侧的小孔，取出锤销上海的插销(取插销时，环锤式破碎机价格。

环锤的装置(更调)应到达如下哀求对称排的环锤分量不胜过0.kg;全部排的环锤分量应沿同一方向递减。(二)的检修罕见打击和管制手腕如下振动发作缘故a与电念头装置不同轴b转子不均衡c进料块度多大d轴承座与地脚螺母松动管制手腕环锤式破碎机安装调试检修与维护。a校正和调整，使之到达装置的技术哀求b重新装置环锤，到达装置技术哀求c把握进料块度d仔细检讨，及时拧紧产量裁减发作缘故a转子与筛板之间的间隙过大b环锤磨损管制手腕a调治间隙，履足哀求b修复或刚换环锤机内显现不一般的响声发作缘故a不能碎裂的物料或金属进入碎裂腔b外部零件松动c外部零件断裂d转子与筛板碰撞管制手腕a清算碎裂腔b仔细检讨，及时拧紧c仔细检讨，看着锤式破碎机。

锤式破碎机工作时，如在正常运转时忽然停机，在未查明原因前，不得强行启动机器设备；在机器运转过程中，如机器产生异常震动或内部产生异常敲击声，要停机进行查看排出，不可直接开机检查，以免出现意外事故。

锤式破碎机在日常使用中，则要对机器进行按时维护保养，要经常查看各部件螺栓连接点的紧固情况，及时拧紧松散螺栓；每次工作结束后要对工作腔内筛条进行清理，排出多余物料和堵塞物；经常检查机器易损件的磨损程度，严重磨损的部件要及时更换，保证均匀喂料，不可过多或过少，防止机器产生超负荷运转现象；润滑油也要保证清洁，并对轴承进行定期清洗，保证轴承的灵活性。

过渡磨损的破碎机转子主要故障表现有哪些锤式破碎机主要故障表现为：锤盘轴孔及外缘磨损严重；锤轴断裂，锤盘开裂，锁紧装置失灵，主轴位移，轴承发热，严重时轴承损毁，主轴变形甚至断裂。转子大修的主要内容是什么转子大修的主要内容是：锤式破碎机锤轴主轴检查及弯曲修复矫直，锁紧装置检查修复，转子锤盘外缘处的修复或锤盘更换，锤式破碎机锤头修复更换及级配，轴承轴承座密封装置清洁保养。转子主轴修复的主要内容及注意事项是什么由于轴颈较大加热困难，且加热时间长，而温度又不易控制均匀，矫直要注意以下五点：施加的矫直力不要过猛，防止主轴在裂纹隐患处发生崩裂；当弯曲量较大时，应分几次进行矫直；矫正数值应适当地超过轴的弯曲值，以消除轴在去掉矫直力后回弹变形的影响；在矫直时，加上矫直力后要停留一段时间，同时在轴的表面用小铅锤沿着轴面进行轻轻地敲打，以消除内应力，防止矫直后再产生变形；在矫直过程中，对轴的弯曲值要不断地进行测量，直到符合标准为止。轴在 -时，弯曲值不应超过mm，经过矫直的轴，弯曲值不得超过-5mm。

检修规程

为什么要定期进行转子工作分析寿命预测并有计划大修保养锤式破碎机通过高速旋转的锤头，冲击兼磨剥粉碎石灰石，由于设备在工作中长时间受到物料的冲击和摩擦，不可避免地使转子组成构件磨损变形损坏而失去正常的工作能力。若不分析转子工作状态并预测寿命，做到有计划的保养大修，一旦出现突发事件，则对企业造成全线停产的严重损失。

转载请说明出处，环球破碎机网ycrusher.com详解锤式破碎机的维护和各部件的检修及注意事

项<http://ycrusher.com/technology/103166.html>。锤式破碎机锤式破碎机检修规程,锤式破碎机毛茛波适用于在水泥，化工，电力，冶金等工业部门破碎中等硬度的物料，如石灰石，炉渣，焦炭，煤等物料的中碎，细碎作业。锤式破碎机原理锤式破碎机原理是靠冲击作用来破碎物料的破碎过程大致是这样的,物料进入破碎机中,遭受到高速回转的锤头的冲击而破碎,破碎了的物料,从锤头处获得动能,从高速冲向架体内挡板,筛条,与此同时物料相互撞击,遭到多次破碎,小于筛条之间隙的物料,从间隙中排出,个别较大的物料,在筛条上再次经锤头的冲击,研磨,挤压而破碎,物料被锤头从间隙中挤出从而获得所需粒度的产品。机器由地脚螺栓固定在混凝土上，设计地基时要留出排矿槽，其斜度不能小于，但用户也可根据给料机和运输设备自定。

主轴上所有的圆盘不得绕曲，其偏差不大于MM锤头9.5.锤头锤顶至锤头孔中心的距离偏差不超过MM.每排锤头重量之差不得大于0.KG。锤破转子的功率和转速，不仅关系到锤破的生产能力，也关系到锤头冲击硬化的程度，锤头冲击硬化程度良好，其使用寿命就会有所延长。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/dAUACHuiShip1Bug.html>