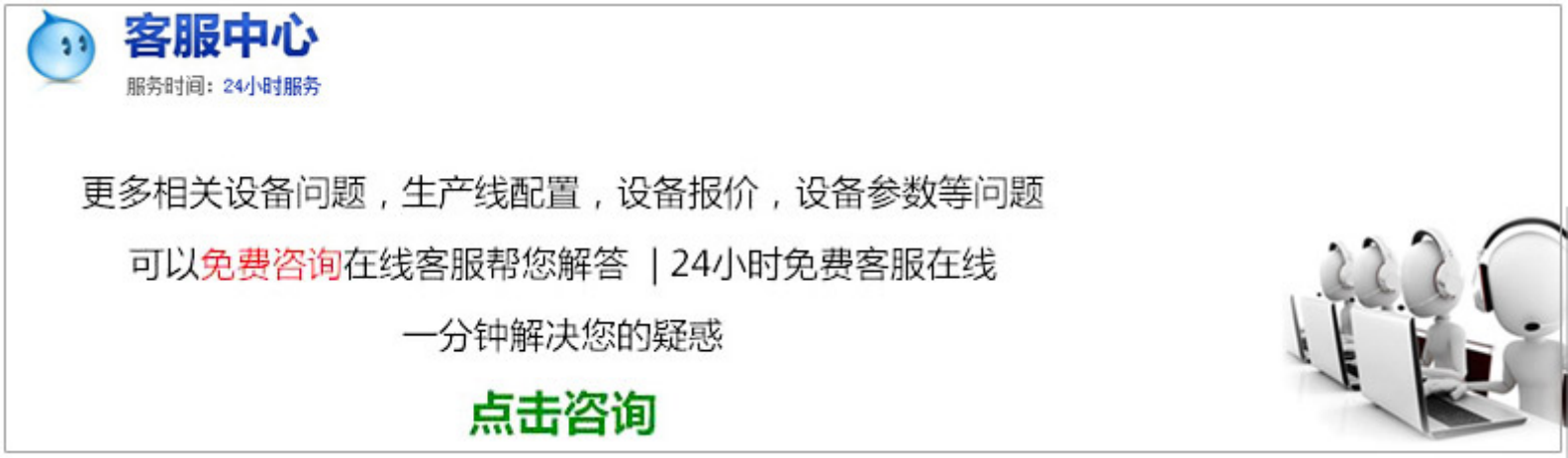
影响筛分效率的因素

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



影响筛分效率的因素

长江思科-侯分类：健康常识202--一般影响振动筛的筛分因素有哪些？我来回答不区分大小写看不清,换一张匿名回答蓝天白云202--0振动筛的筛分效率又可用透筛率来显示。从理论上讲，给料中小于网孔的物料应全部通过筛孔，但实际上由于种种原因，只有一部分细物料能透过筛孔排出，而其余部分则夹杂在筛上物中，所以说振动筛的筛分效率总是小于。

什么是筛分效率筛分效率是筛分过程中的重要的质量指标，影响筛分效率的因素表示筛分过程中，以混合料中分出细粒物料的完全程度和筛分产物的质量。当采用一层筛网进行筛分时，骨料被分成两级，此时，小于筛眼尺寸的骨料便通过筛分机构成下一级产品，而所有大于筛眼尺寸的骨料则留在筛分机上，构成上一级产品，如果所有小于筛眼尺寸的骨料都能无保留地过筛分机，则筛分机的质量是高的。但实际上，下一级的骨料往往不能全部筛分，影响了振动筛的筛分质量，可用百分数来表示筛分质量的好坏：式中：A——在原料中筛下级物料的数量（公斤），A——为实际通过筛网的筛下级物料数据是（公斤）或用下试表示：式中：a——原料中筛下级别含量（%），θ——筛分产品中筛下级别含量（%）影响筛分质量的因素：筛分效率和生产率是筛分过程中的主要技术经济指标，影响筛分效率的因素们之间有一定的关系。

影响筛分效率的因素

影响筛分质量因素可以分为以下几种：水分的影响物料含水分时，粒子容易粘在筛面上，使筛孔局部堵塞，被留在筛网上的物料不能筛出，使产品出现逊径，严重影响产品质量。筛分的运动方式和振幅振动与筛分机物料有关，如果其他条件不便，振动筛处理量在～吨的范围内，振幅为～毫米时，振幅要随着筛分机的处理量的增加而变化，否则筛出的产品不能保证质量，生产中一般采用振幅为～毫米振次为～转/分钟，过大则物料不易通筛面，并且使筛分机容易损坏。

选择筛孔也是很重要的，选择不当就会影响筛出产品质量及筛分效率，长方形筛孔就比较适合，影响筛分效率的因素优点就是不容易堵塞。

这是因为当筛颗粒通过原形或正方形筛孔时，需与筛孔四边接触，受到阻力较大，而通过长方形筛孔时则最多只与筛孔三面接触，少则两接触，受到阻力较小，颗粒形状对筛分过程的影响与筛孔有很大的关系。http//com/nhtm评论发表评论振动筛--大汉2--新乡大汉机械整理了一下点：筛面性质及其结构参数的影响振动筛是使粒子和筛面作垂直运动，所以筛分效率高，生产能力大。但筛孔尺寸愈大，水分影响愈小，所以对于含水分较大的湿物料，为了改善筛分过程，一般可以采用加大筛孔的办法，或者采用湿式筛分。评论发表评论大汉振动筛214-6-物料松散密度物料颗粒基本上是按照颗粒体积的大小分层与透筛的，物料的松散密度直接影响矿用振动筛的处理能力。松散密度较大的块状物料容易透筛，筛分效率也较高;相反，松散密度较小的物料及粉状物料不容易透筛，筛分效率较低。物料的类型可分为脆性和粘性两大类，粘性物料在矿用振动筛分过程中，容易形成物料的密实粘连，堵塞筛网，使通透率降低，而脆性物料则不然，工艺效率能够得到保证。

物料的颗粒形状将影响物料的透筛率，立方体形状和球体的物料易于透筛，而片状物料则易于卡在筛孔中，而影响工艺效率。物料湿度物料含泥水量过高，易形成粘连，在振动筛筛分过程中，物块相互挤压，粘连更加密实，从而增加物料运动的阻力，以致物料颗粒分层与透筛出现困难;物料粘连也使筛孔尺寸变小，堵塞筛孔，降低了有效筛分面积，含水量过高的物料有时甚至无法进行筛分。物料颗粒度组成物料在筛分过程中的透筛概率受很多因素影响，其中最直接和重要的因素是物料粒度与筛孔尺寸的相对大小。相对粒度越小，透筛概率越高，当相对粒度接近于时，透筛概率趋近于零，因此通常把相对粒度等于-的物料称为难筛物料或临界物料。此外，颗粒度指数差异对筛分效率也有一定的影响，颗粒度指数差异过大也会造成生产循环大，制约了产品的质量和处理能力。

关键词商机：挖掘机配件柴油锤打桩机二手工程机械以上信息由整理推荐，仅供参考！转载请注明来源！点击查看更多新闻筛分过程的技术经济指标是筛分效率和生产率。但筛孔尺寸越大，水分影响越小，所以对于含水分较大的湿物料，为了改善筛分过程，一般可以采用加大筛孔的办法，或者采用湿式筛分。

影响筛分效率的因素

一般长度比为,有效的筛子面积(筛孔面积与整个筛面面积之比)越大，则筛面的单位面积生产率和筛分效率越高。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/dFhcYingXiangx2JGL.html