

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



皮带运输多长是长距离

关键词：自动张紧装置张力控制变频器在采矿行业，皮带输送机已经成为一种主要的运输机械，几乎装备于每一个自动化矿井。伴随着煤矿产量的不断提高，对皮带运输机加长加宽的要求也越来越高，尤其是可伸缩带输送机运行中的过大张力波动成为制约其远距离运输的障碍。我公司生产的KD系列带式输送机控制系统，是采用先进的变频调速技术结合PLC控制网络，实现多条皮带运输机的联锁控制多电机多点驱动的力矩平衡皮带保护。设备运行中提供可靠平稳无冲击的停车制动力矩，避免超速打滑物料滚料和滑料现象，减小了对物料的冲击。

（小平供稿）要分析跑偏的原因：/pp）头尾滚筒中心不在一条线上，包括那些安装于机架上的头尾或中间的改向增面滚筒；）皮带中心线不和滚筒中心线垂直；）安装时机架不正；）落料管安装不正，造成落煤点不正；）导料槽安装不正，或是两边密封皮子不是一样宽；）皮带粘结时本身中心不正；）滚筒或是托辊粘煤；）大量的托辊不转；）调心装置不起作用等等。/pemp安装和制造可能有些问题，如果能校正更好，不能的话看看张力能否减小，更换部分前倾托辊纠偏会更好。/p上面说的都有道理，要根据现场情况分析，比如跑偏位置在滚筒处，可能是滚筒不正等原因；如果中部某固定位置跑偏，就有可能是该处多组托辊不正；如果跑偏随胶带哦哈移动，可能胶带侧向弯曲，总之不同的原因表现是不一样的。

p谢谢各位兄台！/pp不知道你们听说过龙滩电站这个工程没有？我现在就在这里工作，我上面所说的皮带跑

偏问题一直是一个令我们头疼的事情我们工程中用到的皮带不是新安装的，有的已经用了不一年的时间了，。长距离运输皮带我皮带运输多长是长距离还没仔细的去观察，长距离皮带的跑偏情况我是听同事说的，他为这事头大了，所以就来请教一下各位兄台。我现在是维护供料线的正常运行，也是皮带运输，但是距离要短得多，但是跑偏问题更是突出，对中我发现了，根据你们的建议再去仔细观察一下，希望能把这个问题解决了。

长运输皮带

指运输机线路仅有垂直起伏—译者注)运输机是目前世界上已投产使用的最长运输机,而单机长为公里的科沃达克(Cnrvodu。指运输机线路既有垂直起伏又有水平弯曲—译者注)运输机则是当今世界上弯道最多(具有处垂直起伏,处水平弯曲)的可弯曲皮带运输机。(一)内波伊矿山中心使用的皮带运输机份矿山概况法属新喀里多尼亚大陆岛,是一个宽度不超过公里的狭长小岛。矿石的加工处理是由该公司的多尼昂波(DO二iambo)工厂承担,皮带运输多长是长距离座落在该岛南端的努美阿(Nou匡n阮)附近。而内波伊矿山中心位于一大山谷的终端,各个矿区则分布于此山谷周围的不同地段上,海拔高度为~米,距梅边约公里。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/dHViPiDaiBQUOL.html>