

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



中速磨安装方案

炼铁厂喷煤工段ZGM3G型中速磨检修方案承钢维护检修管控中心；准备工作；.；检修前检查厂房内的两个吊装电葫芦的状况，确保在检修时吊装作业的安全性和可靠性。同时将厂房内检修工具箱做保护性移走，提前做好加固工作，确保检修后的正常使用，清理的目的是为了给上壳体腾出存放位置，同时确保板车顺利进入厂房将磨辊和三脚架等顺利接出。

；检修时间确定后，停止磨煤，开启主排风机对磨机内部进行降温，确保检修作业时磨机内不因温度过高影响检修作业。工作原理ZGMG型磨煤机是一种中速辊盘式磨煤机，其碾磨部分是由转动的磨环和三个沿磨环滚动的固定且可自转的磨辊组成。

需研磨的原煤从磨煤机的中央落煤管落到磨环上，旋转磨环借助于离心力将原煤运动至碾磨滚道上，通过磨辊进行碾磨。三个磨辊沿圆周方向均布于磨盘滚道上，碾磨力则由液压加载系统产生，通过静定的三点系统，碾磨力均匀作用至三个磨辊上，这个力经磨环磨辊压架拉杆 传动盘减速机液压缸后通过底板传至基础（见图 ）。原煤的碾磨和干燥同时进行，一次风通过喷嘴环均匀进入磨环周围，将经过碾磨从磨环上切向甩出的煤粉混合物烘干并输送至磨煤机上部的分离器中进行分离，粗粉被分离出来返回磨环重磨，合格的细粉被一次风带出分

离器。

图 磨煤机加载传递系统“受力状态图”难以粉碎且一次风吹不起的较重石子煤黄铁矿铁块等通过喷嘴环落到一次风室，被刮板刮进排渣箱，由人工定期清理(或由自动排渣装置排走)，清除渣料的过程在磨运行期间也能进行(见图)。图 磨煤机“沸腾区”示意图 型磨煤机采用鼠笼型异步电动机驱动，通过立式伞齿轮行星齿轮减速机传递磨盘力矩，减速机中速磨安装方案还同时承受因上部重量和碾磨加载力所造成的水平与垂直负荷。

安装方案

通常几台磨煤机共用一台密封风机，也可一台磨煤机配备一台密封风机，密封风对磨煤机传动盘（对于负压运行此处密封取消）拉杆密封旋转分离器（当采用静态分离器时此处密封取消）和磨辊等处进行密封。

；起重工具；短绳扣若干， ϕ 米的绳扣一对， ϕ 8米的绳扣一对，吨倒链个，吨倒链个，t的卡环0个。密封盘根；人员配备；钳工；人，起重人，焊工二人；磨机结构图；磨机减速机；磨盘及磨盘瓦；风道环；加压杠杆；煤粉和气体混合出口管道；原煤下煤管道；粗粉分离器；回粉挡板；磨辊；热风入口管道；杂物刮板；杂物排放管主要参数；设备出力0t/h；磨机大修的检修步骤；；拆除中速磨下煤管道膨胀节，气焊抽条割除回粉管道，拆除下法兰与下壳体连接处螺栓，将下煤和回粉管道短接移出，并用板车将短接移出厂房。电机功率KW电机电压V；拆除下壳体与上壳体法兰连接处螺栓，拆除磨辊内的密封连接管道，拆除上壳体上的进风管道并用角钢将另一端固定，以便恢复。

；启动液压系统，抬磨辊，在液压缸钢杆上安装限位板，抽出磨辊和三角架之间的方形销块和拉杆上的限位销板。；利用下壳体在磨辊对应位置预留的紧固螺栓以及专用的固定磨盘物件对磨辊进行固定，确保磨辊充分与磨盘充分接触的前提下，通过三点固定方式来对磨盘进行固定。b)结合生产实际，设有煤粉筛，加强煤粉的筛分，扩大煤种的适应性，保证煤粉的顺利输送与喷吹，防止高炉堵枪。

喷煤工艺本着先进可靠简单实用的设计的原则， m 高炉采用直接喷煤短流程（包括中速磨制粉一次布袋收粉器）流化上出料浓相输送高浓度喷吹计算机自动控制等先进的喷煤工艺技术和设备。其工艺流程及喷吹主要参数简述如下：储煤场：受煤斗→大倾角皮带机→原煤仓；制粉间：原煤仓→给料机→中速磨→一次布袋收粉器；喷吹间：一次布袋收粉器→煤粉仓→喷吹罐→分配器→喷煤枪。工程概况 m 高炉喷煤工程主要包括内容有：上料系统制粉系统喷吹系统和各专业相关配套设施等。

工艺设备流程储煤场→受煤斗→大倾角机→原煤仓制粉系统。1该系统包括原煤仓给料机中速磨一次布袋收粉器主排粉风机烟气升温炉等。选用调速给煤机为中速磨供煤，该设备密闭性好运行平稳故障率低煤量调节范围大，而且安装灵活。中速磨为多台设备组成的机组，共包括：磨机本体主电机润滑油站液压站等，由生产厂家负责成套供应。其主要性能参数：磨盘中径： Φ ；主电机：Y-，kw收粉器选用煤粉防爆袋式收尘器一台，型号为：FGM-，设备过滤面积 m^2 ，除尘效率 $\geq\%$ ，净过滤风速 $\leq m/min$ 。

该设备无死角，无螺旋输送部件，检查和更换布袋方便选用一台排烟风机，其型号为：-NoD，流量为： m^3/h ，全压为：121Pa。烟气升温炉利用高炉煤气燃烧产生热烟气，烟气升温炉设计前部为燃烧室，设有高炉煤气烧嘴，后部为混合室，利用系统负压使热烟气进入磨煤机。

喷吹系统。1喷吹指标：按照高炉利用系数 t/md 计算设计喷煤比为 kg/t 铁。

喷吹系统的工艺特点为：喷吹罐采用整体流化上出料形式，喷吹管道采用补气调节器，通过控制罐压和改变补气流量实现补煤量的调节。

中速磨安装

与传统的下出料喷吹罐相比，流化上出料喷吹罐的出料均匀稳定，喷吹脉动少，能够实现浓相输送，其设计装备及工艺在国内属于先进水平。c)喷吹罐设有充压阀与放散阀，可以实现自动稳压，保证罐压恒定在设定值附近（ $\pm Mpa$ ），从而使喷吹速度稳定。摘要：本文通过对海勃湾发电厂MW机组中速磨结构及工作原理的简单介绍，结合其煤质和设备的运行状况，分析了影响HP型中速磨出力的因素及其处理措施。热空气由磨碗周缘的风环进入，携带煤粉上升，较重的粗粉颗粒脱离气流，返回磨碗重磨，这是煤粉的第一级分离。

煤粉气流继续上升，进入析向门，由于碰撞分离器顶部壳体上和转弯处的离心力作用，又有一部分粗粉颗粒返回磨碗重磨这是第二级分离。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/dSYLZhongSuSDCwS.html>