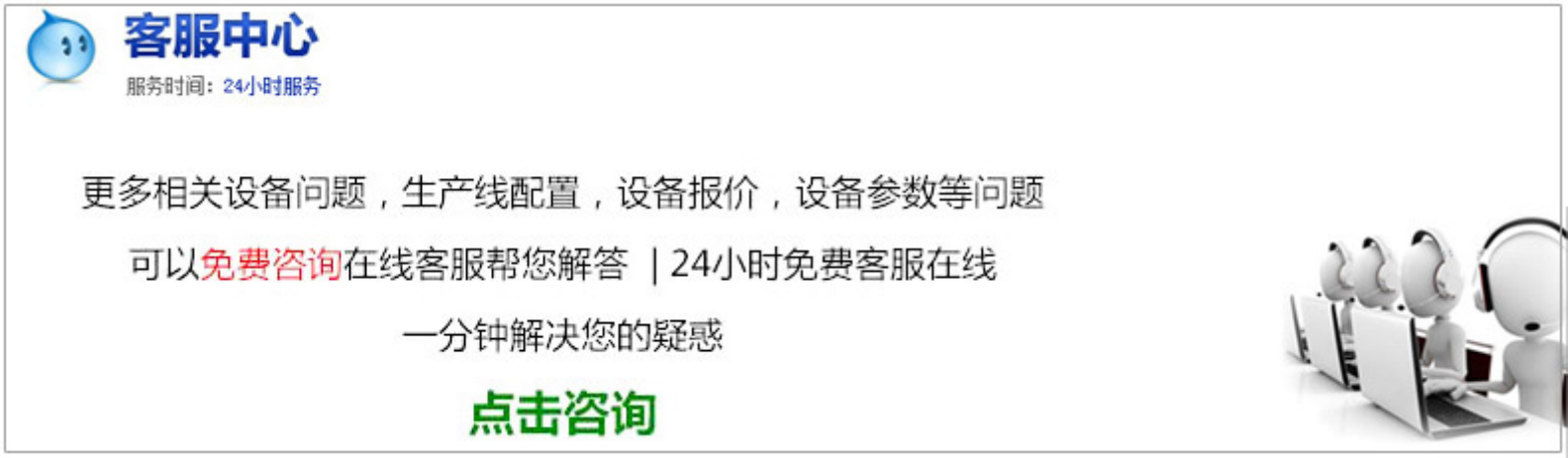
震动给料机案例

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



震动给料机案例

二系统试机试产以来，频繁发生激振器底板地脚螺栓松动剪断：轴承透盖紧固螺栓松动断裂；轴承烧坏爆裂槽体底板松动和变形等事故，被迫临时停机检修处理，严重影响了正常生产。主要是因为给料框上安装激振器的底板是先刨削加工表面然后再焊在给料框上，产生的变形和平面度偏差未能消除，安装激振器时．不能完全紧贴，在使用过程中造成个地脚螺栓受力不均匀，最受力的螺栓被剪断后。我们采用机械性能较佳的CrMo材料制作地脚螺栓，并在底板和激振器底座地脚螺栓孔上设计一个衬套．使螺栓所受剪切力由线接触变成面接触．增强了抗剪切的能力。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/dhsHZhenDongfVcfn.html